

Cotherm

PFE BOOK 2026

📍 **Cotherm** Ezzahra



Chauffe-eau



Chaussage
et ventilation



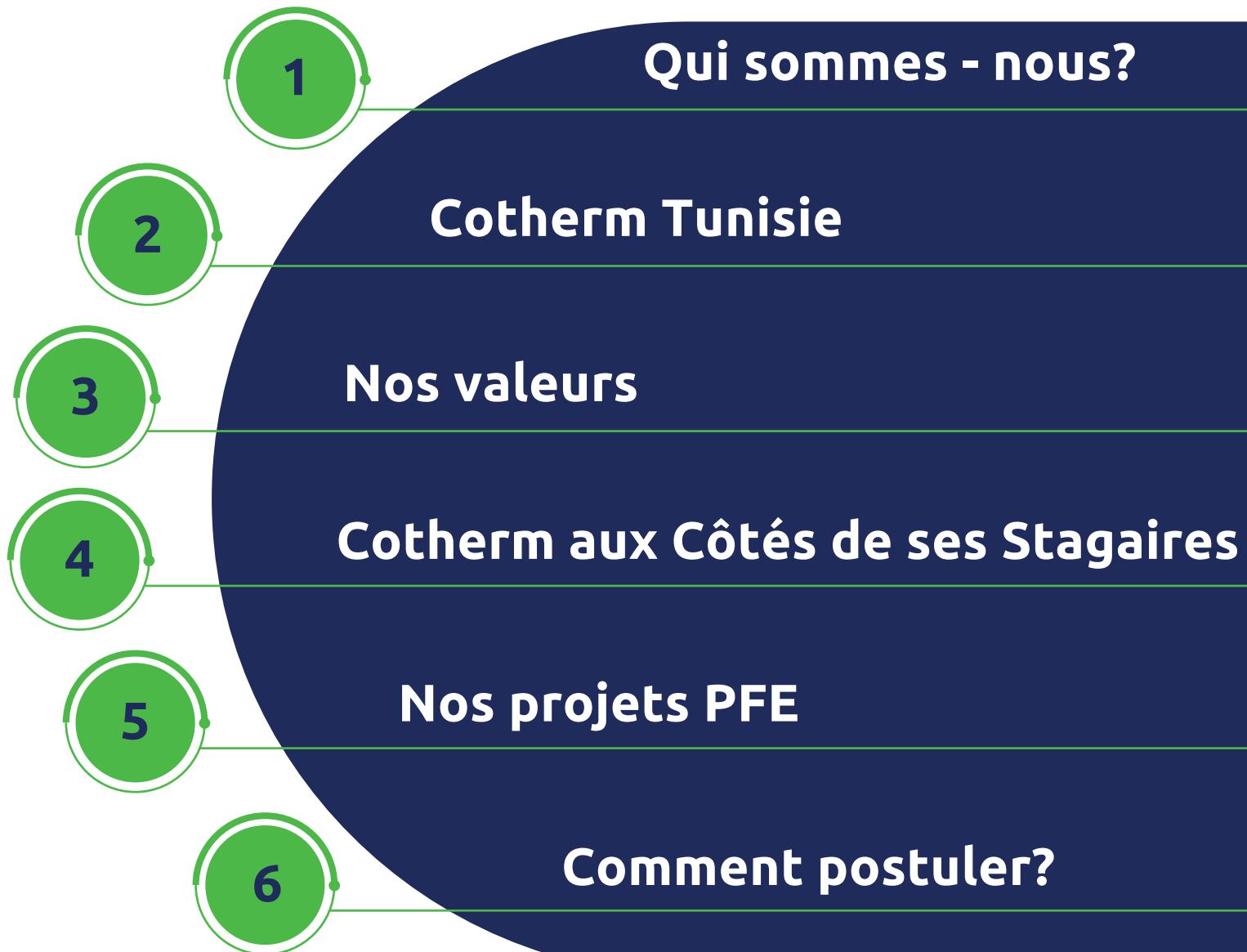
Energies
renouvelables



Cuisine
professionnelle



Industrie



Qui sommes-nous?

Leader des solutions de régulation thermique et de sécurité pour les fabricants et utilisateurs d'appareils de chauffage de l'air et de l'eau

LES GAMMES



Thermostats
à sonde



Résistances
chauffantes



Thermostats
capillaires



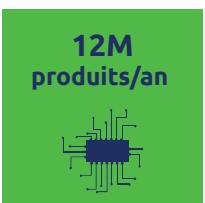
Régulations
électroniques

L'EXPERTISE

- > CVC
- > Economie d'énergie
- > Electro-mécanique
- > Electronique
- > R&D
- > Qualification
- > Production de masse
- > Management projets



LES CHIFFRES CLES



Accréditation n° 1-6619
Portée d'accréditation
disponible sur
www.cofrac.fr



Cotherm Tunisie

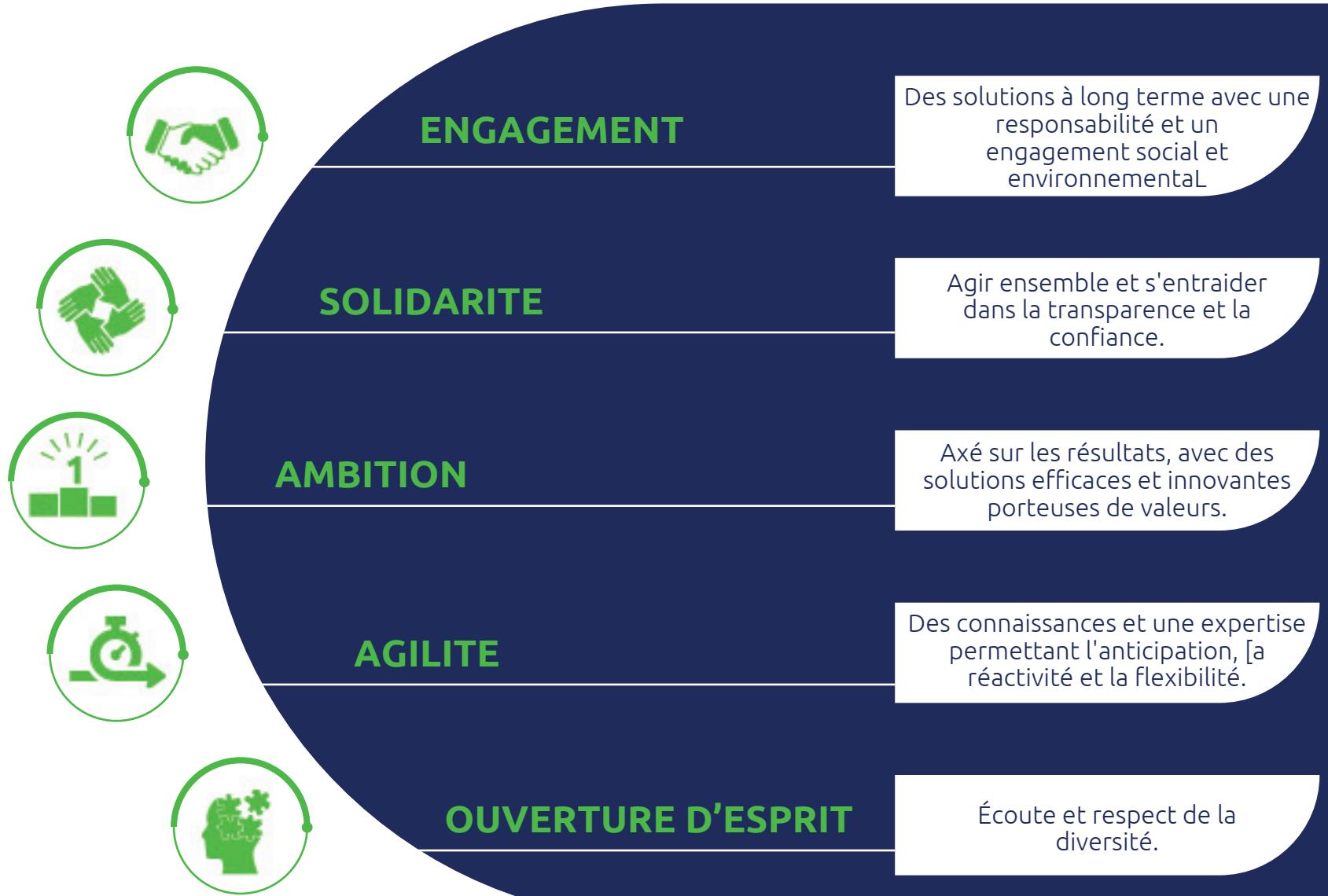
- Date de création : 1997
- Certification : ISO9001 depuis 2001
- Un volume annuel : 10 millions de thermostats
- Un site de production et une plateforme logistique
- Superficies : 4600 m²
- 3 secteurs de production :
 - Sous ensemble
 - Assemblage capillaires
 - Assemblage Sondes
- Nos coeurs de métier :
 - Sertissage
 - Brasage
 - Assemblage mécanique de précision
 - Process de fabrication train de sécurité et régulation



Conseiller Coopérer Communiquer

Nos valeurs

Cotherm





Aux côtés de ses stagiaires



Chez Cotherm, le stage représente bien plus qu'une simple immersion en entreprise : c'est un véritable tremplin vers la vie professionnelle.

Nous avons à cœur d'offrir à chaque stagiaire un environnement stimulant, bienveillant et formateur, où l'autonomie s'allie à l'accompagnement.

Au-delà des missions quotidiennes, notre engagement se poursuit jusqu'à la fin de leur parcours, notamment lors des soutenances, que nous préparons à leurs côtés avec sérieux et implication.

À travers ces images, découvrez les visages et les moments forts de ceux qui ont grandi professionnellement avec nous.



Nos projets PFE

Cotherm



Production

4 Sujets

Optimisation des flux de transfert entre les lignes de production de thermostats

MISSION

- Diagnostic et planification : Définition des objectifs (sécurité, coûts, délais, qualité), cartographie du flux de valeur (VSM) et analyse des gaspillages pour identifier les causes racines.
- Conception de la solution : Élaboration d'un flux cible optimisé selon les principes Lean et intégration d'outils tels que le Kanban et les 5S.
- Mise en œuvre et suivi : Application des améliorations sur une ligne pilote et évaluation de l'efficacité à l'aide des indicateurs de performance.
- Clôture et documentation : Rédaction du rapport final présentant le diagnostic, la conception, la mise en œuvre et les conclusions du projet.



Ingénieur en génie mécanique / génie Industriel



1 ou 2 stagiaire



- Avoir une connaissance de outils LEAN
- Esprit d'analyse et d'initiative

- Sens de l'organisation et de rigueur



6mois



Cotherm Ezzahra

REF PRD 1

Etude et conception d'une ligne automatisée pour assemblage des thermostats type BBSC/GTL/SBL

MISSION

- Étude préliminaire : Clarification du besoin, des objectifs et des bénéfices attendus de la ligne automatique, analyse du périmètre, de l'existant, des contraintes et évaluation de la faisabilité technique, organisationnelle et économique.
- Analyse des risques : Identification et évaluation des risques potentiels liés à la mise en place du projet.
- Conception de la solution : Élaboration du planning détaillé, du cahier des charges fonctionnel et des plans mécaniques, électriques et d'automatisme.
- Clôture et documentation : Rédaction du rapport final présentant l'étude de faisabilité, la conception et les conclusions du projet.



Ingénieur en génie mécanique /électromécanique



2 (sujet binôme)



- Sens de l'organisation et de rigueur
- Esprit d'analyse et d'initiative



6mois

- Expertise des logiciels de conception 3D
- Expertise des logiciels de dessin câblages électrique et pneumatique



Cotherm Ezzahra

REF PRD 2

Etude et amélioration de la productivité de la ligne TSR

MISSION

- Phase d'étude et de définition : Collecte et analyse des données relatives aux machines, ressources et flux, cartographie du processus pour identifier les gaspillages, et recherche des causes racines des inefficacités.
- Définition des objectifs : Fixation d'objectifs clairs et mesurables pour orienter les actions d'amélioration.
- Phase d'amélioration : Mise en œuvre de solutions Lean telles que l'équilibrage des lignes, la maintenance préventive, l'automatisation et l'optimisation de l'ergonomie des postes de travail.
- Phase de mise en œuvre et de suivi : Application des solutions retenues, suivi des indicateurs de performance et ajustements en fonction des résultats obtenus.



Ingénieur en génie industriel



1 stagiaire



- Connaissances avancées des outils lean manufacturing
- Sens de l'organisation
- Esprit d'analyse



6 mois



Cotherm Ezzahra

REF PRD 3

Etude et conception d'une machine d'assemblage et de sertissage trident produits TUS

MISSION

- Phase d'analyse et de spécification : Identification des exigences de performance, de sécurité et de qualité, collecte des données techniques (produit, plans, matières premières) et réalisation de l'état des lieux.
- Étude de faisabilité : Évaluation de la faisabilité technique du projet, estimation des coûts et analyse de la rentabilité économique.
- Phase de conception : Élaboration de la conception mécanique en 2D/3D, développement de la commande et de l'automatisation, puis simulation du fonctionnement pour validation.
- Phase de documentation : Rédaction du cahier des charges, mise à disposition des plans, programmes et nomenclatures nécessaires à la réalisation.



Ingénieur en génie mécanique /électromécanique



2 (sujet binôme)



- Connaissances avancées dans les logiciels de conception 3D et de câblage électrique et pneumatique
- Connaissances avancées dans les installations électriques et pneumatiques
- Sens de l'organisation et de rigueur



6 mois



Cotherm Ezzahra

REF PRD 4

Cotherm



HSE

2 Sujets

Analyse ergonomique des postes de travail dans L'UAP Capillaire et implémentation d'une approche de rotation

MISSION

- Réaliser une étude ergonomique des postes de travail de l'atelier assemblage capillaire.
- Identifier les facteurs de pénibilité et proposer des actions d'amélioration.
- Poursuivre les travaux engagés lors du PFE précédent (approche de rotation, réaménagement des postes, etc.).



Ingénieur ou Master en Ergonomie, Génie industriel, Santé et sécurité au travail



1 stagiaires



- Observation et analyse des situations de travail
- Maîtrise des outils d'ergonomie



4/6mois

- Sens d'analyse
- Homme du terrain



Cotherm Ezzahra

REF HSE 1

Suivi et consolidation du Système de Management Intégré Environnement-Santé & Sécurité (ISO 14001 / ISO 45001)

MISSION

- Gestion des risques chimiques et maîtrise opérationnelle
- Contribuer à l'identification et l'évaluation des risques chimiques.
- Mettre à jour la documentation, procédures et supports de communication internes, communication et mise en application



Ingénieur ou Master en Environnement, QHSE ou Management intégré



1 stagiaires



- Connaissance de la norme ISO 14001
- Rigueur documentaire

- Esprit d'équipe
- Sens de la communication



4/6mois

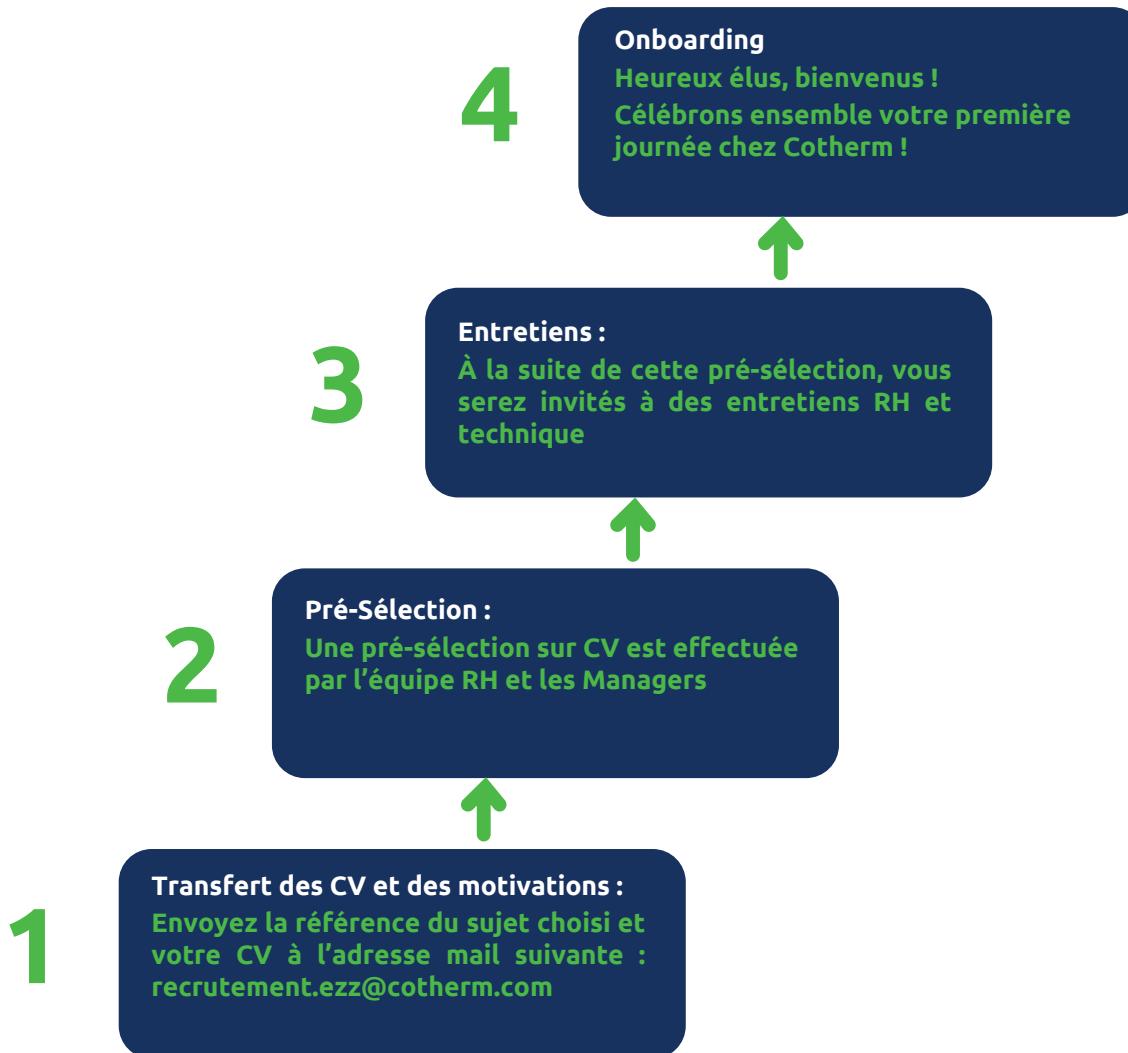


Cotherm Ezzahra

REF HSE 2



Comment postulez?



Cotherm

Ezzahra

-  Cotherm Ezzahra Rue Amman - Tunisie
-  recrutement.ezz@cotherm.com
-  www.cotherm.com
-  www.linkedin.com/company/cotherm/mycompany/
-  www.instagram.com/cotherm_group/
-  www.youtube.com/@Cotherm-myvideo

