



PFE BOOK 2026

 **Cootherm** Ezzahra



Chauffe-eau



Chauffage
et ventilation



Energies
renouvelables

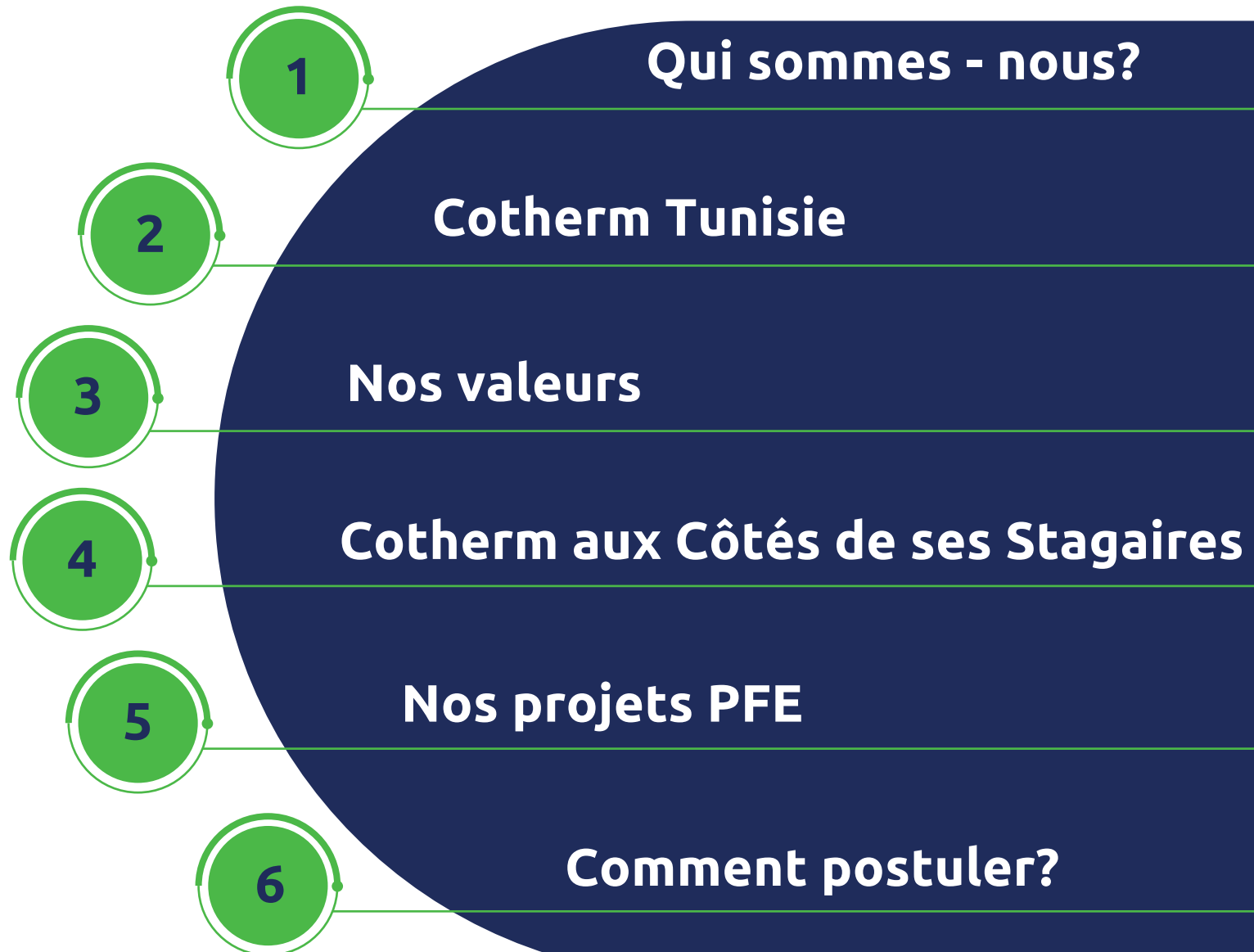


Cuisine
professionnelle



Industrie





Qui sommes-nous?

Leader des solutions de régulation thermique et de sécurité pour les fabricants et utilisateurs d'appareils de chauffage de l'air et de l'eau

LES GAMMES



Thermostats
à sonde



Résistances
chauffantes



Thermostats
capillaires



Régulations
électroniques

L'EXPERTISE

- > CVC
- > Economie d'énergie
- > Electro-mécanique
- > Electronique
- > R&D
- > Qualification
- > Production de masse
- > Management projets



LES CHIFFRES CLES



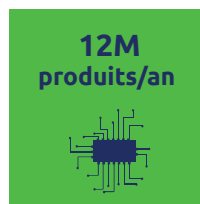
4
sites industriels



+60 pays
d'exportation



+1000
employés



12M
produits/an

Accreditation n° 1-6619
Portée d'accréditation
disponible sur
www.cofrac.fr

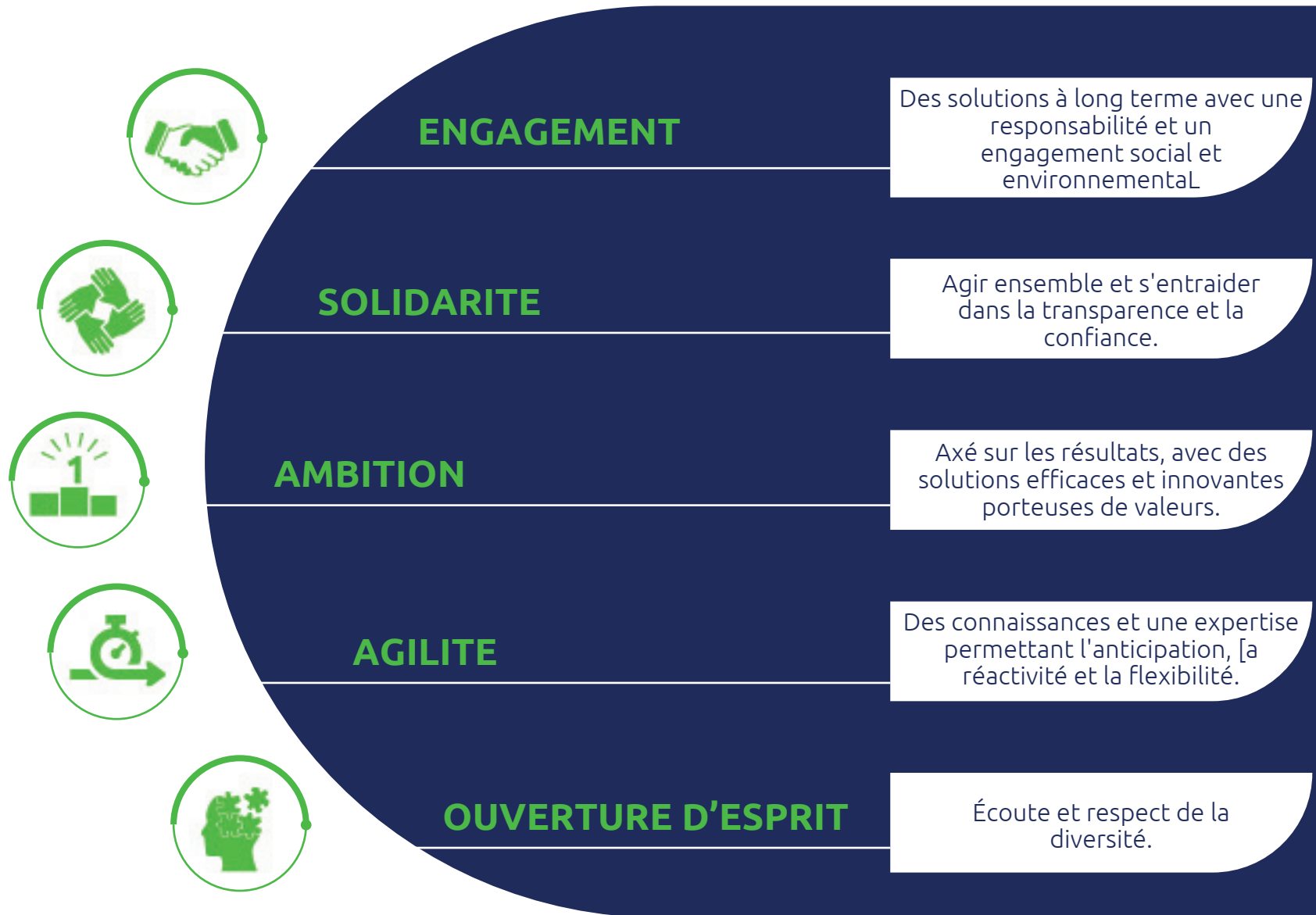


Cootherm Tunisie

- **Date de création : 1997**
- **Certification : ISO9001 depuis 2001**
- **Un volume annuel : 10 millions de thermostats**
- **Un site de production et une plateforme logistique**
- **Superficies : 4600 m2**
- **3 secteurs de production :**
 - **Sous ensemble**
 - **Assemblage capillaires**
 - **Assemblage Sondes**
- **Nos coeurs de métier :**
 - **Sertissage**
 - **Brasage**
 - **Assemblage mécanique de précision**
 - **Process de fabrication train de sécurité et régulation**



Conseiller Coopérer Communiquer



Cootherm **Aux côtés de ses stagiaires**



Chez Cootherm, le stage représente bien plus qu'une simple immersion en entreprise : c'est un véritable tremplin vers la vie professionnelle.

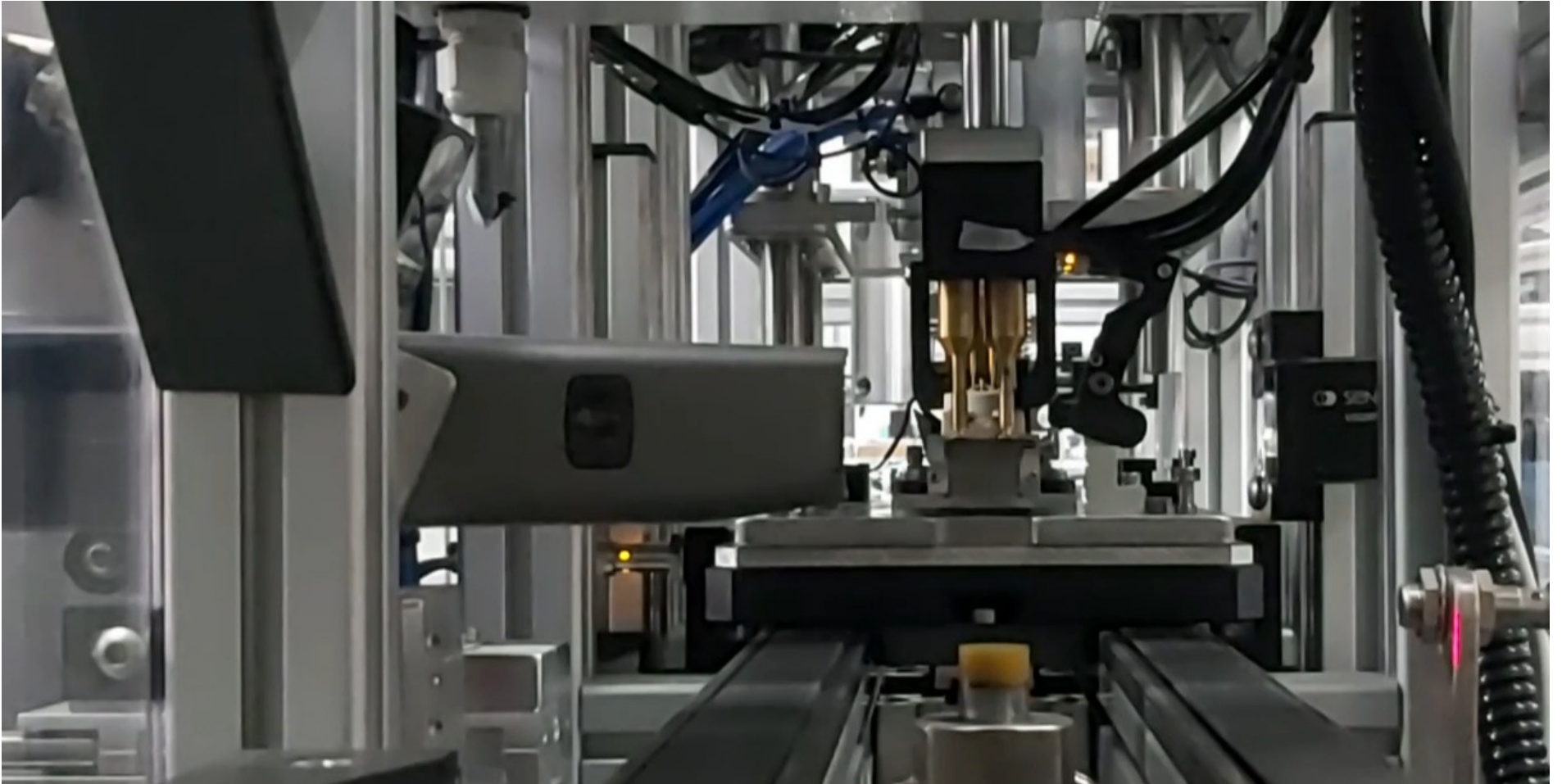
Nous avons à cœur d'offrir à chaque stagiaire un environnement stimulant, bienveillant et formateur, où l'autonomie s'allie à l'accompagnement.

Au-delà des missions quotidiennes, notre engagement se poursuit jusqu'à la fin de leur parcours, notamment lors des soutenances, que nous préparons à leurs côtés avec sérieux et implication.

À travers ces images, découvrez les visages et les moments forts de ceux qui ont grandi professionnellement avec nous.



Nos projets PFE



Production

4 Sujets

Optimisation des flux de transfert entre les lignes de production de thermostats

MISSION

- Diagnostic et planification : Définition des objectifs (sécurité, coûts, délais, qualité), cartographie du flux de valeur (VSM) et analyse des gaspillages pour identifier les causes racines.
- Conception de la solution : Élaboration d'un flux cible optimisé selon les principes Lean et intégration d'outils tels que le Kanban et les 5S.
- Mise en œuvre et suivi : Application des améliorations sur une ligne pilote et évaluation de l'efficacité à l'aide des indicateurs de performance.
- Clôture et documentation : Rédaction du rapport final présentant le diagnostic, la conception, la mise en œuvre et les conclusions du projet.



Ingénieur en génie mécanique / génie Industriel



1 ou 2 stagiaire



- Avoir une connaissance de outils LEAN
- Esprit d'analyse et d'initiative

- Sens de l'organisation et de rigueur



6mois



Cothorm Ezzahra

REF PRD 1

Etude et conception d'une ligne automatisée pour assemblage des thermostats type BBSC/GTL/SBL

MISSION

- Étude préliminaire : Clarification du besoin, des objectifs et des bénéfices attendus de la ligne automatique, analyse du périmètre, de l'existant, des contraintes et évaluation de la faisabilité technique, organisationnelle et économique.
- Analyse des risques : Identification et évaluation des risques potentiels liés à la mise en place du projet.
- Conception de la solution : Élaboration du planning détaillé, du cahier des charges fonctionnel et des plans mécaniques, électriques et d'automatisme.
- Clôture et documentation : Rédaction du rapport final présentant l'étude de faisabilité, la conception et les conclusions du projet.



Ingénieur en génie mécanique /électromécanique



2 (sujet binôme)



- Sens de l'organisation et de rigueur
- Esprit d'analyse et d'initiative

- Expertise des logiciels de conception 3D
- Expertise des logiciels de dessin câblages électrique et pneumatique



6mois



Cothorm Ezzahra

REF PRD 2

Etude et amélioration de la productivité de la ligne TSR

MISSION

- Phase d'étude et de définition : Collecte et analyse des données relatives aux machines, ressources et flux, cartographie du processus pour identifier les gaspillages, et recherche des causes racines des inefficacités.
- Définition des objectifs : Fixation d'objectifs clairs et mesurables pour orienter les actions d'amélioration.
- Phase d'amélioration : Mise en œuvre de solutions Lean telles que l'équilibrage des lignes, la maintenance préventive, l'automatisation et l'optimisation de l'ergonomie des postes de travail.
- Phase de mise en œuvre et de suivi : Application des solutions retenues, suivi des indicateurs de performance et ajustements en fonction des résultats obtenus.



Ingénieur en génie industriel



1 stagiaire



- Connaissances avancées des outils lean manufacturing
- Sens de l'organisation

- Esprit d'analyse



6mois



Gotherm Ezzahra

REF PRD 3

Etude et conception d'une machine d'assemblage et de sertissage trident produits TUS

MISSION

- Phase d'analyse et de spécification : Identification des exigences de performance, de sécurité et de qualité, collecte des données techniques (produit, plans, matières premières) et réalisation de l'état des lieux.
- Étude de faisabilité : Évaluation de la faisabilité technique du projet, estimation des coûts et analyse de la rentabilité économique.
- Phase de conception : Élaboration de la conception mécanique en 2D/3D, développement de la commande et de l'automatisation, puis simulation du fonctionnement pour validation.
- Phase de documentation : Rédaction du cahier des charges, mise à disposition des plans, programmes et nomenclatures nécessaires à la réalisation.



Ingénieur en génie mécanique /électromécanique



2 (sujet binôme)



- Connaissances avancées dans les logiciels de conception 3D et de câblage électrique et pneumatique
- Connaissances avancées dans les installations électriques et pneumatiques
- Sens de l'organisation et de rigueur



6mois



Cothorm Ezzahra

REF PRD 4



HSE

2 Sujets

Analyse ergonomique des postes de travail dans L'UAP Capillaire et implémentation d'une approche de rotation

MISSION

- Réaliser une étude ergonomique des postes de travail de l'atelier assemblage capillaire.
- Identifier les facteurs de pénibilité et proposer des actions d'amélioration.
- Poursuivre les travaux engagés lors du PFE précédent (approche de rotation, réaménagement des postes, etc.).



Ingénieur ou Master en Ergonomie, Génie industriel, Santé et sécurité au travail



1 stagiaires



- Observation et analyse des situations de travail
- Maîtrise des outils d'ergonomie

- Sens d'analyse
- Homme du terrain



4/6mois



Suivi et consolidation du Système de Management Intégré Environnement-Santé & Sécurité (ISO 14001 / ISO 45001)

MISSION

- Gestion des risques chimiques et maîtrise opérationnelle
- Contribuer à l'identification et l'évaluation des risques chimiques.
- Mettre à jour la documentation, procédures et supports de communication internes, communication et mise en application



Ingénieur ou Master en Environnement, QHSE ou Management intégré



1 stagiaires



- Connaissance de la norme ISO 14001
- Rigueur documentaire

- Esprit d'équipe
- Sens de la communication

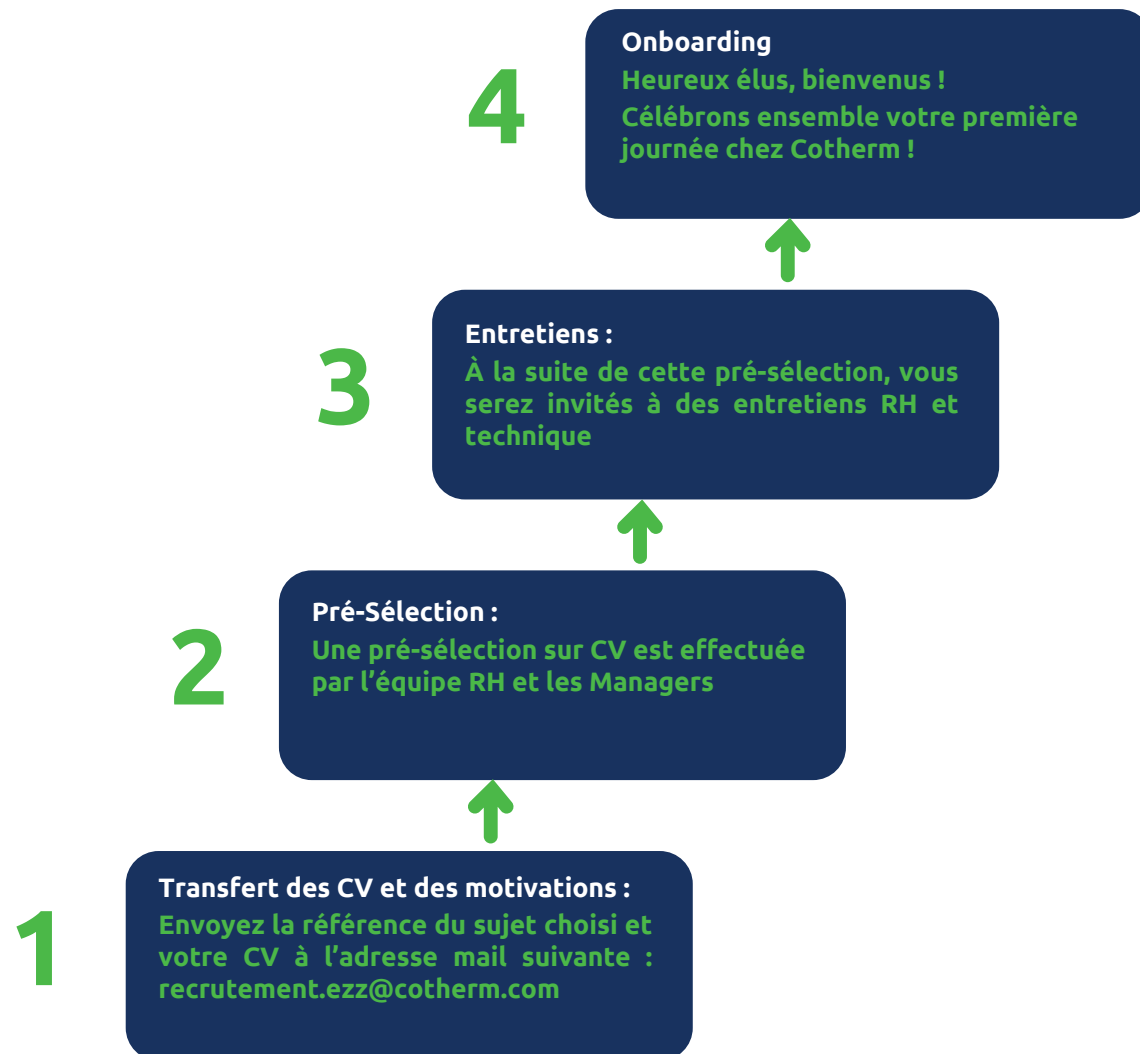


4/6mois





Comment postulez?



Cotherm

Ezzahra

- 🏠 Cotherm Ezzahra Rue Amman - Tunisie
- ✉️ recrutement.ezz@cotherm.com
- 🌐 www.cotherm.com
- 🌐 www.linkedin.com/company/cotherm/mycompany/
- 📷 www.instagram.com/cotherm_group/
- 📺 www.youtube.com/@Cotherm-myvideo

