

PFE BOOK 2026 HUTCHINSON

SOMMAIRE

01 QUI SOMMES-NOUS?

02 HUTCHINSON SOUSSE

03 POURQUOI UN PFE A HUTCHINSON?

04 LISTE DES SUJETS

05 COMMENT POSTULER ?

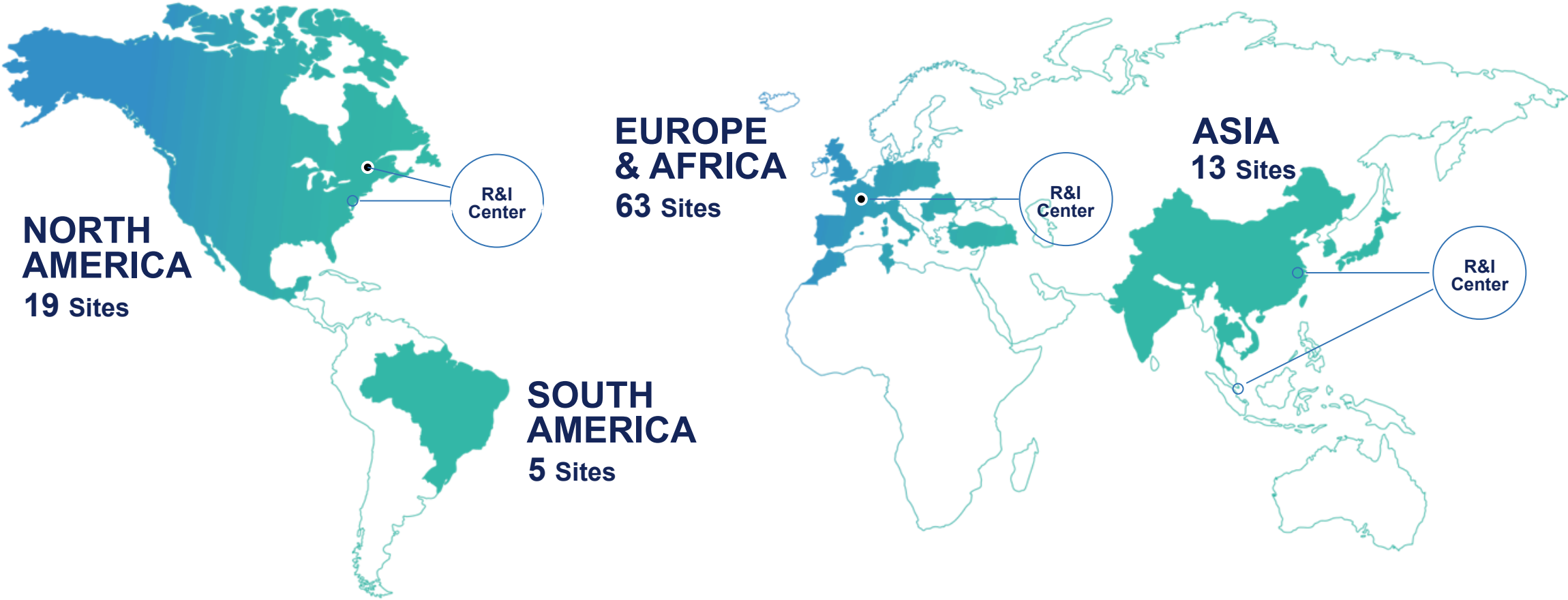


01

QUI SOMMES-NOUS?



DES FONDATIONS SOLIDES & UNE EMPREINTE MONDIALE



NOTRE HISTOIRE

1853

Hiram Hutchinson arrive en France. Création de la « Compagnie du caoutchouc » avec la marque « A l'aigle »



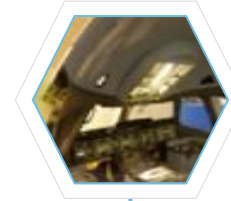
1916

Les matériaux Hutchinson sont choisis pour les avions Hanriot et Blériot



Années 1990

Hutchinson s'installe très tôt en Asie et, en Europe, contribue aux projets ARIANE, Airbus et TGV



1910

Hiram Hutchinson arrive en France. Création de la « Compagnie du caoutchouc » avec la marque « A l'aigle »



1936

La suspension Dynaflex offre de nouvelles capacités de contrôle des vibrations pour les avions Bloch (Marcel Dassault)



Années 2000

Hutchinson innove dans les intérieurs de cabine pour l'aérospatiale et les matériaux thermoplastiques pour l'automobile

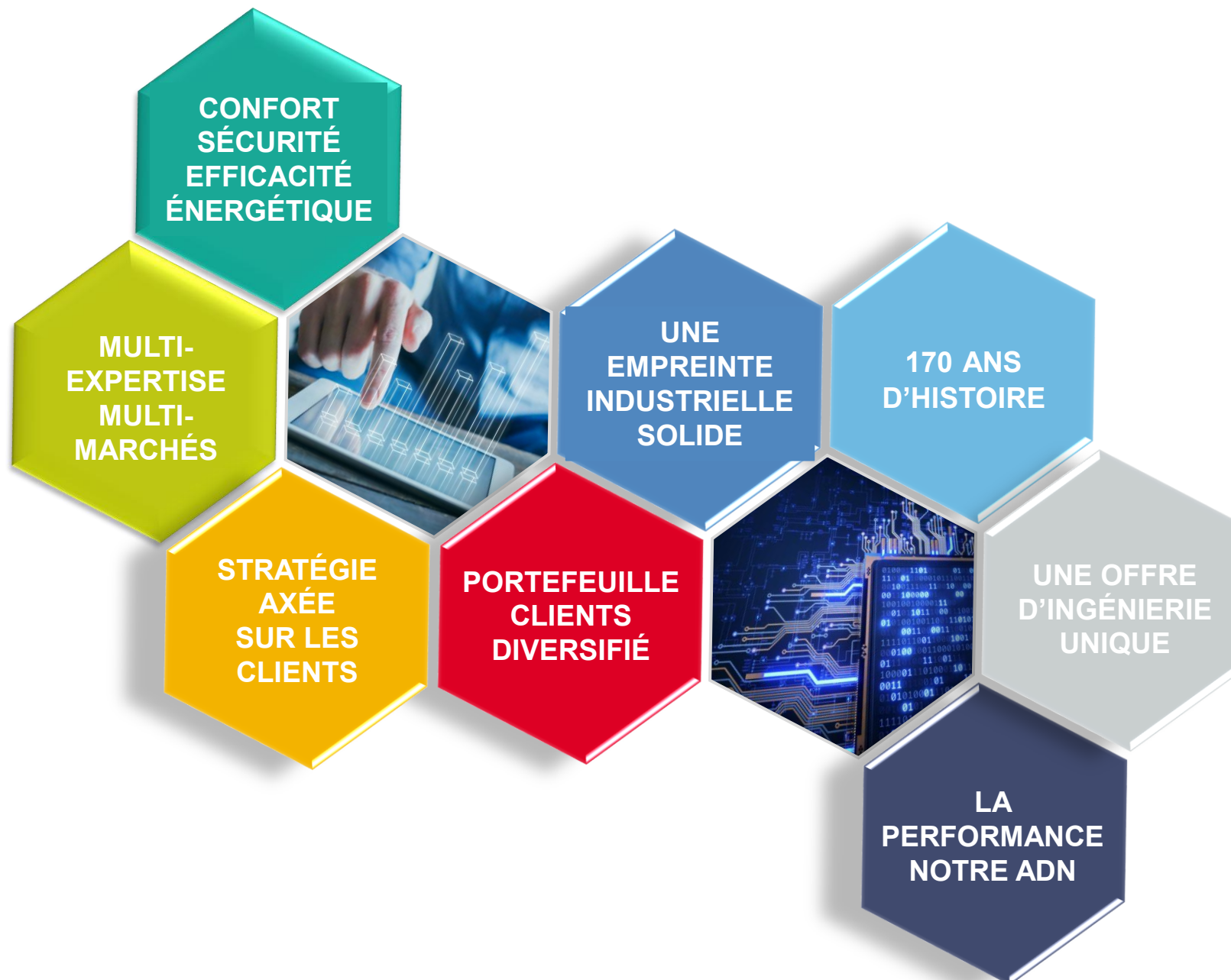
Nous ne cessons d'innover

170 ans que nous relevons des défis et nous nous réinventons pour mieux répondre à vos besoins

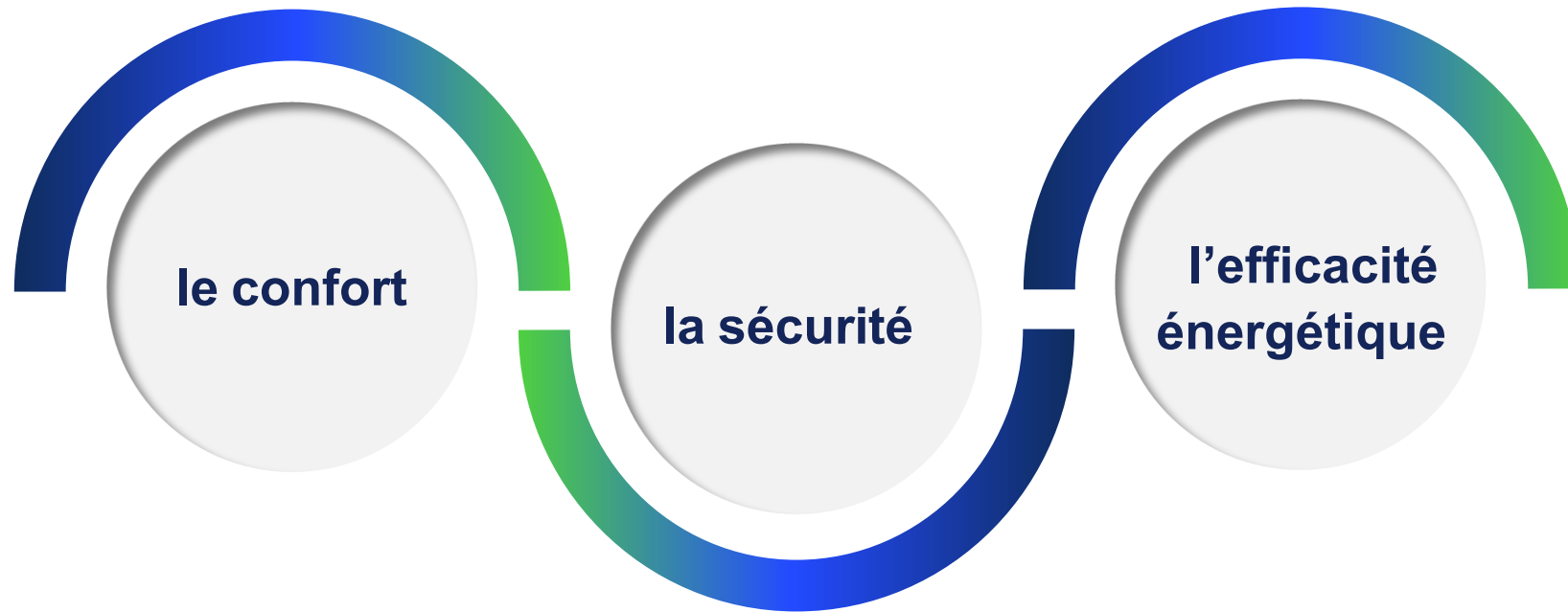
NOS 5 MINDSETS



HUTCHINSON EN UN COUP D'OEIL



NOTRE VISION



Anticiper les besoins de nos clients et répondre à tous nos
challenges avec des solutions qui améliorent

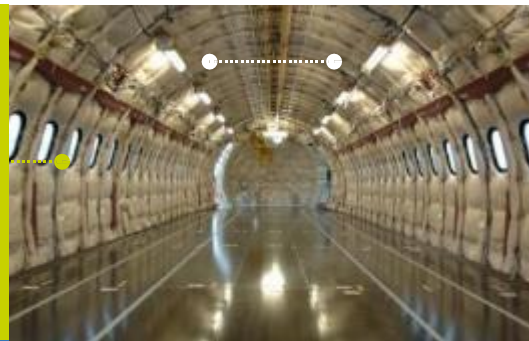
CONFORT

Isolation thermique et vibro-acoustique



Couvertures thermiques

isolation contre le froid
la chaleur, le bruit et
l'incendie



Système de contrôle actif des vibrations

Forte réduction des
vibrations à l'intérieur de
la cabine (jusqu'à -20 dB)



Smart damper pour l'industrie automobile

Neutralisation des
vibrations : réduction de
la consommation de
carburant, du poids et
des émissions



Joint de pied de colonne de direction

Confort acoustique (-30 à -40 dB
entre 100 et 1 000 Hz)



Intersection pour train à grande vitesse

Insonorisation haute
performance
Idéal pour une utilisation
intensive



SÉCURITÉ

Protections contre les chocs, incendies, hautes et basses températures



Encodeurs magnétiques pour transmission

Approuvés pour fonctionner à des températures comprises entre -40°C et 160°C et des pics jusqu'à 180°C



Insert multifonction

Amélioration de la sécurité des passagers, fiable dans les conditions les plus extrêmes



ZALTEX

Résistant aux chocs thermiques cryogéniques et aux températures élevées

Safetank

Protection auto-obturante pour réservoir de carburant



EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

Allègement – Gestion thermique – Capteurs



Conduits d'air en thermoplastique composite
Ultralégers

DAP et courroie élastique

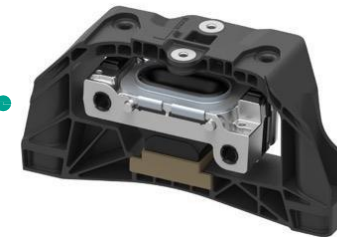
Allège l'avant de la transmission (jusqu'à 1,1 kilogramme)



Conduits d'air en mousse Twin Sheet

Allègement jusqu'à 75 %

Encapsulation



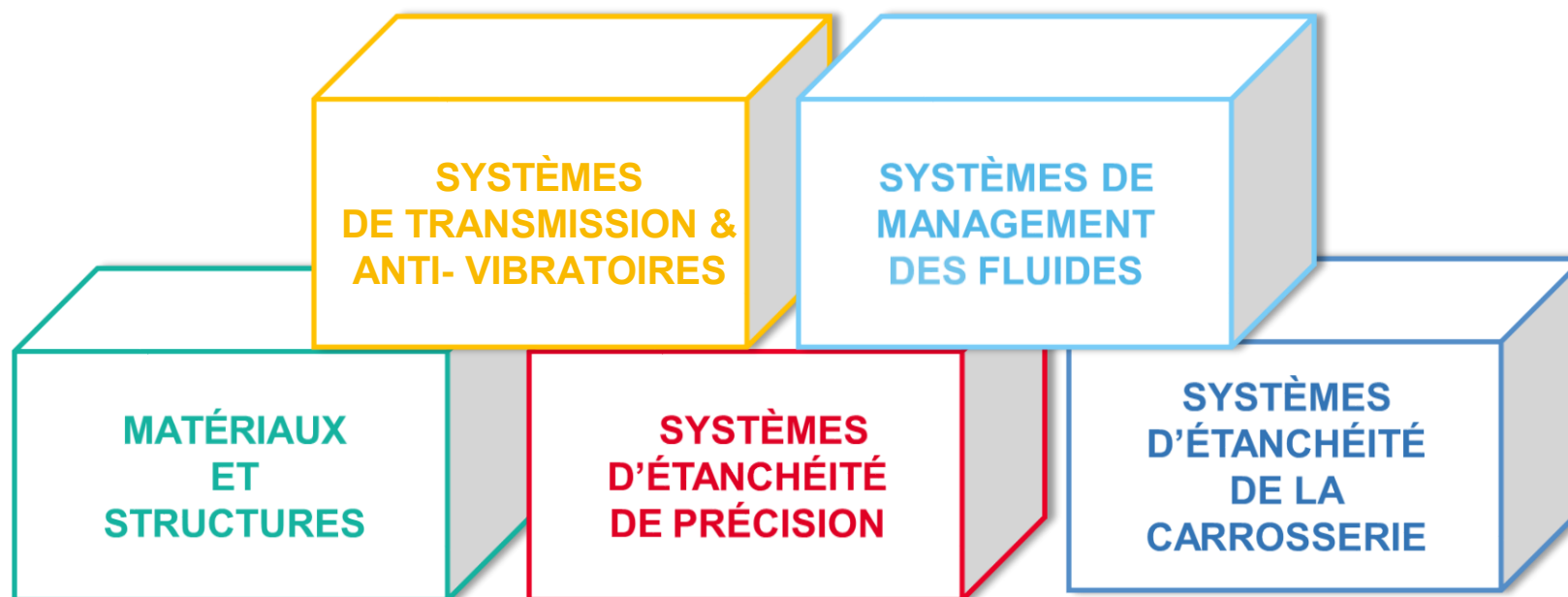
Plastiques structuraux et composites

Allègement de 45 %
Confort acoustique

Compact et personnalisé
Raccords rapides, avec capteurs, des conduites de refroidissement



NOS DOMAINES D'EXPERTISES



Nous tirons parti de notre expertise scientifique et technologique dans les domaines des matériaux et des composites, de la mécanique, de la détection et de la gestion des données.

02

HUTCHINSON SOUSSE



HUTCHINSON @ SOUSSE

Construction in 2009

Land : 42 000 m²

Buildings : 23 000 m²



Headcount : 1664 pers

Automotive: 1335

Aerospace: 360

Engineering Services: 70

Automotive & truck fluid transfer

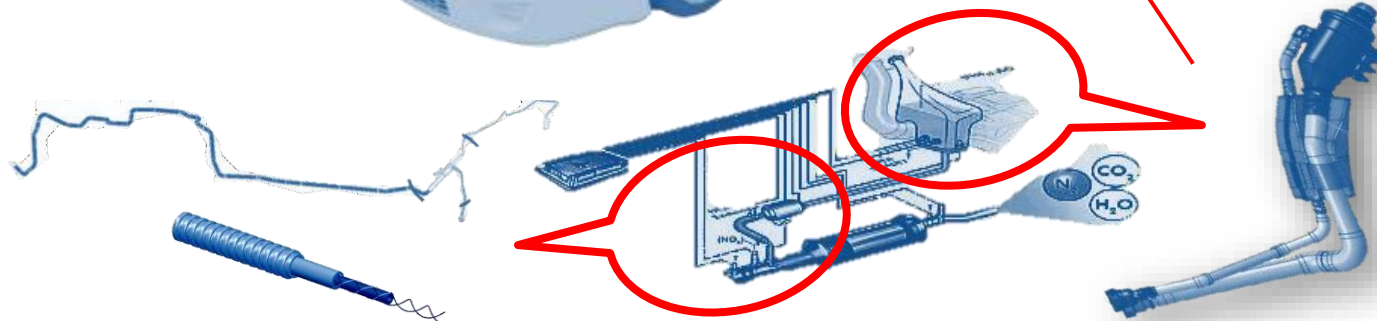
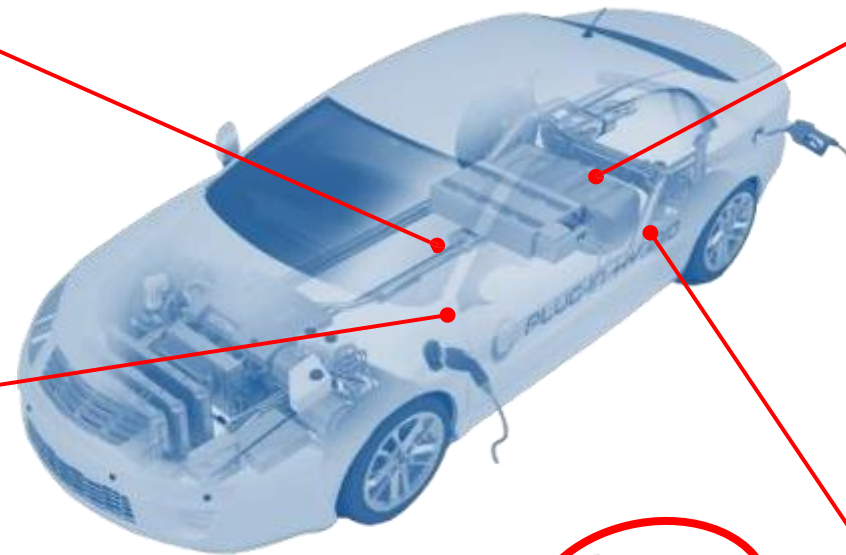
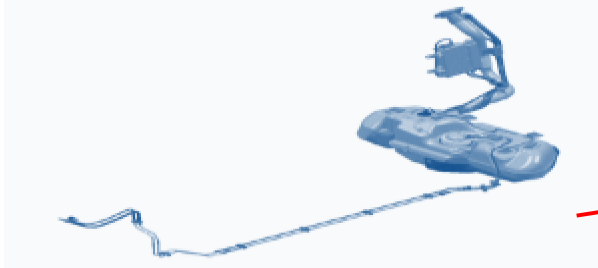
plastic cooling lines



battery cooling loops



engine fuel tank and underbody pipes



selective catalytic reduction heated lines & filler neck

Aerospace Products : High diversity !



Sleeves



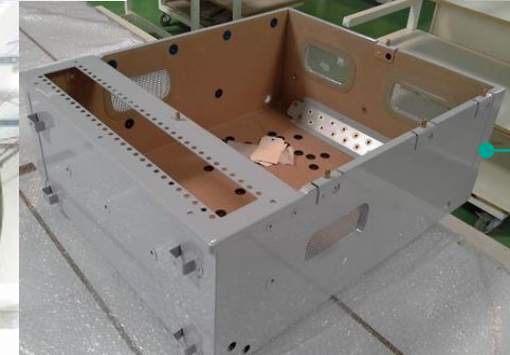
Clamps



Racking systems



Thermal protections
Soft Insulation blankets

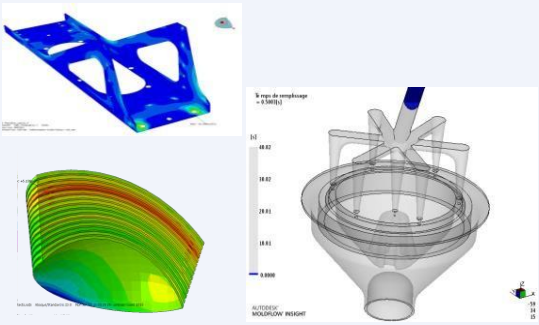
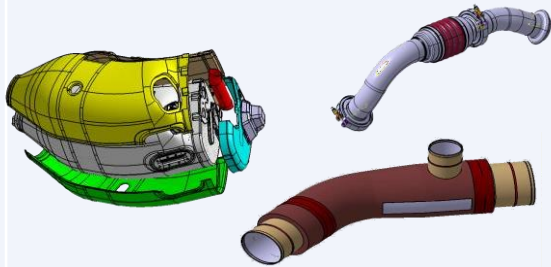


Composites



Antivibration Mounts

Engineering Services

	Scientific Computing	Design	Software Engineering	Electronics
Capabilities	-Product Simulation : Elastomers, Metallic, Composites,... - Injection Simulation - Multi Body dynamics - Analysis Tools dev. 	-Product Design : + Pipes for Aero & Auto + Cabin TAIS +Equipment Thermal Protection + Composite Air ducts -Tools design +Production tools +Control tools +Test tools 	-Multi disciplinary Software: Quality, Commercial, industry, HR, Engineering,... -PLM software -MES, Production Realtime follow-up -Mobile Applications 	- Embedded software - Product design & PCB - Test bench design - Obsolescence management 
Main Tools			Web & Desktop:  Mobile:  DB:  BI: 	

03

POURQUOI UN PFE A HUTCHINSON?



Nous offrons à nos stagiaires un environnement favorable

Accompagnement
et suivi

Formation technique
et soft skills

Mentorat

Gratification
de stage

04

NOS SUJETS PFE 2026



Intitulé du sujet : Unité automatique de marquage manchons et application de CAF



Description:

- Ce projet a pour objectif de concevoir une unité de marquage automatique dédiée aux manchons, intégrant également l'application d'un verni de protection (CAF) pour garantir la durabilité des marquages.
- Le stagiaire étudiera les solutions technologiques possibles afin de concevoir un dispositif automatique qui concrétisera cette idée.



Compétences requises:

- Niveau terminal de cycle d'ingénieur en mécanique ou équivalent
- Bonne maîtrise des outils CAO (Catia ou Solidworks)
- Des connaissances en automatisme et en pneumatique sera un atout



Conditions générales :

- **Lieu de déroulement :** En entreprise
- **Durée du stage :** 6 mois
- **Responsable du stage :** Nabil AMARA



Profil:

- **Nombre de stagiaires :** 1
- **Profil Requis :** Ingénieur
- **Environnement Technique :**
 - CAO
 - Électrotechnique
 - TIA Portal

Contact: stages-sousse@hutchinson.com / Référence : PFE-2026-01

Intitulé du sujet : Étude Énergétique du Chauffage par Induction des Moules



Description:

- Ce projet consiste à analyser la rentabilité énergétique et économique du chauffage des moules par induction. L'objectif est d'évaluer l'efficacité de cette méthode de chauffage par rapport à celle par résistance.
- Le stagiaire examinera les coûts d'installation, de fonctionnement et d'entretien, ainsi que les économies d'énergie potentielles. Les résultats aideront à déterminer si le chauffage par induction est une solution viable pour améliorer l'efficacité énergétique dans le processus de fabrication.



Compétences requises:

- Niveau terminal de cycle d'ingénieur en mécatronique ou énergétique
- Bonne maîtrise des outils CAO (Catia ou SolidWorks)
- Thermodynamique et connaissance des matériaux sera un atout



Conditions générales :

- **Lieu de déroulement :** En entreprise
- **Durée du stage :** 6 mois
- **Responsable du stage :** Nabil AMARA



Profil:

- **Nombre de stagiaires :** 1
- **Profil Requis :** Ingénieur
- **Environnement Technique :**
 - CAO
 - Électrotechnique
 - TIA Portal

Contact: stages-sousse@hutchinson.com / Référence : PFE-2026-02

Intitulé du sujet : Station automatique d'assemblage du verrou Rack



Description:

- Ce projet a pour objectif de concevoir une station automatisée pour le montage des verrous Rack, intégrant une séquence d'assemblage d'une dizaine de composants afin d'optimiser la cadence et la précision de montage.
- Le stagiaire étudiera les solutions technologiques possibles afin de concevoir un dispositif automatique qui concrétisera cette idée.



Compétences requises:

- Niveau terminal de cycle d'ingénieur en mécanique ou équivalent
- Bonne maîtrise des outils CAO (Catia ou Solidworks)
- Des connaissances en automatisme et en pneumatique sera un atout



Conditions générales :

- **Lieu de déroulement :** En entreprise
- **Durée du stage :** 6 mois
- **Responsable du stage :** Nabil AMARA



Profil:

- **Nombre de stagiaires :** 1
- **Profil Requis :** Ingénieur
- **Environnement Technique :**
 - CAO
 - Électrotechnique
 - TIA Portal

Contact: stages-sousse@hutchinson.com / Référence : PFE-2026-03

Intitulé du sujet : Automatisation du montage des garnitures de colliers



Description:

- Ce projet vise à concevoir une machine automatisée pour assembler les garnitures des colliers, afin d'améliorer la productivité, l'ergonomie et la qualité.
- Le stagiaire étudiera les solutions technologiques intégrant positionnement, fixation et insertion, avec une flexibilité pour différents modèles.



Compétences requises:

- Niveau terminal de cycle d'ingénieur en mécanique ou équivalent
- Bonne maîtrise des outils CAO (Catia ou SolidWorks)
- Des connaissances en automatisme et en pneumatique sera un atout



Conditions générales :

- **Lieu de déroulement :** En entreprise
- **Durée du stage :** 6 mois
- **Responsable du stage :** Nabil AMARA



Profil:

- **Nombre de stagiaires :** 1
- **Profil Requis :** Ingénieur
- **Environnement Technique :**
 - CAO
 - Électrotechnique
 - TIA Portal

Contact: stages-sousse@hutchinson.com / Référence : PFE-2026-04

Intitulé du sujet : Automatisation du soudeuse ABS901



Description:

- Ce projet consiste à automatiser les opérations de soudure (soudeuse par point ABS901) afin d'améliorer la productivité, la précision et la sécurité, tout en réduisant les coûts et les erreurs humaines.
- L'automatisation intégrera le test de déboutonnage et le suivi en temps réel des paramètres de soudure.
- Le stagiaire étudiera les solutions technologiques possible afin de concevoir un dispositif automatique qui concrétisera cette idée.



Compétences requises:

- Niveau terminal de cycle d'ingénieur en mécatronique ou équivalent
- Bonne maîtrise des outils CAO (Catia ou SolidWorks)
- Des connaissances en automatisme et en pneumatique sera un atout



Conditions générales :

- **Lieu de déroulement :** En entreprise
- **Durée du stage :** 6 mois
- **Responsable du stage :** Nabil AMARA



Profil:

- **Nombre de stagiaires :** 1
- **Profil Requis :** Ingénieur
- **Environnement Technique :**
 - CAO
 - Électrotechnique
 - TIA Portal

Contact: stages-sousse@hutchinson.com / Référence : PFE-2026-05

Intitulé du sujet : Analyse de cycle de vie et Eco-conception



Description:

- Afin de renforcer la démarche d'éco-conception et réduire l'empreinte carbone des produits, la méthode d'Analyse du Cycle de Vie (ACV) sera appliquée conformément aux normes et référentiels sectoriels.
- Le stagiaire analysera les normes et outils, collectera les données, réalisera les calculs d'empreinte carbone, proposera des pistes de réduction et assurera la documentation et l'archivage dans les bases dédiées.



Compétences requises:

- Niveau terminal de cycle d'ingénieur en mécanique/matériaux/énergie/environnement ou équivalent
- Connaissance de la méthodologie d'Analyse de Cycle de Vie
- Une expérience avec des logiciels ACV est un plus
- Maîtrise de Microsoft Excel et de PowerPoint



Conditions générales :

- **Lieu de déroulement :** En entreprise
- **Durée du stage :** 4 à 6 mois
- **Responsable du stage :** Mazen JERJIR / Iadh HAMILA



Profil:

- **Nombre de stagiaires :** 1
- **Profil Requis :** Ingénieur / Master
- **Environnement Technique :**
 - Logiciel ACV : Askor
 - Bases de données : Ecoinvent
 - Normes : ISO14040, ISO14044, ISO14067

Contact: stages-sousse@hutchinson.com / Référence : PFE-2026-06

Développement de tableaux de bord BI pour le suivi des indicateurs de performance industrielle



Description:

Contribuer au développement et à la mise en place de tableaux de bord BI permettant le suivi et l'analyse des indicateurs clés liés à la production, l'efficacité, la qualité et la supply chain. L'objectif est d'améliorer la visibilité des performances opérationnelles et d'optimiser la prise de décision grâce à des outils analytiques fiables et automatisés.



Compétences requises:

- Capacité d'apprentissage rapide, Capacité d'analyse et réflexion
- Le candidat devra disposer d'un bon degré d'autonomie et d'être capable de travailler avec un degré minimal de supervision.



Conditions générales :

- **Lieu de déroulement :** En entreprise
- **Durée du stage :** 6 mois
- **Responsable du stage :** Majdi KAOUECH



Profil:

- **Nombre de stagiaires :** 1
- **Profil Requis :** Ingénieur
- **Environnement Technique :**
 - Power BI
 - Connexion et Intégration des Données
 - ETL

Contact: stages-sousse@hutchinson.com / Référence : PFE-2026-07

Etude et développement d'un système de traçabilité numérique et de détection par vision en temps réels les risque de sécurité de la presse 'SUNRISE'



Description:

Ce projet a pour objectif principal de définir un cahier des charges, d'étudier les solutions actuelles et d'intégrer un système numérique innovant permettant de :

- Régler et contrôler avec précision la course du piston de la presse.
- Enregistrer automatiquement les paramètres de fabrication (course et pression) sous forme de programmes spécifiques.
- Créer un historique détaillé, mensuel et annuel, des opérations de pliage ou d'emboutissage pour chaque OF (ordre de fabrication)
- Mettre en place un système de sécurité des opérateurs basé sur la technologie de vision pour une protection optimale.



Compétences requises:

- Capacité d'apprentissage rapide, Capacité d'analyse et réflexion
- Le candidat devra disposer d'un bon degré d'autonomie et d'être capable de travailler avec un degré minimal de supervision.



Conditions générales :

- **Lieu de déroulement :** En entreprise
- **Durée du stage :** 6 mois
- **Responsable du stage :** Majdi KAOUECH



Profil:

- **Nombre de stagiaires :** 1
- **Profil Requis :** Ingénieur
- **Environnement Technique :**
 - Connaissances Python et automatisme
 - Raspberry Pi
 - Roboflow / Yolo ;
 - Open CV

Contact: stages-sousse@hutchinson.com / Référence : PFE-2026-08

Etude et développement d'un système vision pour sécuriser la machine de confection des manchons aéronautiques



Description:

Les manchons sont destinés au raccordement entre conduits d'air aéronautiques. Ils ont des diamètres qui varient entre 16 mm et 350 mm.

Afin d'améliorer les conditions ergonomiques et de sécurité de l'opération de fabrication de ces manchons, Le candidat aura à sa charge le développement et **la mise en place** d'un système de vision et de paramétrage de la machine de confection en temps réels.



Compétences requises:

- Capacité d'apprentissage rapide, Capacité d'analyse et réflexion
- Le candidat devra disposer d'un bon degré d'autonomie et d'être capable de travailler avec un degré minimal de supervision.



Conditions générales :

- **Lieu de déroulement** : En entreprise
- **Durée du stage** : 6 mois
- **Responsable du stage** : Majdi KAOUECH



Profil:

- **Nombre de stagiaires** : 1
- **Profil Requis** : Ingénieur
- **Environnement Technique**
 - Connaissances Python et automatisme
 - Traitement d'image
 - Open CV ; Raspberry Pi
 - Roboflow / YOLOv

Contact: stages-sousse@hutchinson.com / Référence : PFE-2026-09

Etude et développement d'un système vision pour sécuriser la machine de poinçonnage des produits aéronautiques



Description:

Afin d'améliorer les conditions de sécurité de l'opération de poinçonnage des tôles fines pour les produits aéronautiques, Le candidat aura à sa charge le développement et la **mise en place** d'un système vision de reconnaissance des gestes manuelles pour sécuriser la machine de poinçonnage en temps réels.



Compétences requises:

- Capacité d'apprentissage rapide, Capacité d'analyse et réflexion
- Le candidat devra disposer d'un bon degré d'autonomie et d'être capable de travailler avec un degré minimal de supervision.



Conditions générales :

- **Lieu de déroulement** : En entreprise
- **Durée du stage** : 6 mois
- **Responsable du stage** : Majdi KAOUECH



Profil:

- **Nombre de stagiaires** : 1
- **Profil Requis** : Ingénieur
- **Environnement Technique** :
 - Connaissances Python et automatisme
 - Traitement d'image
 - Open CV ; Raspberry Pi
 - Roboflow / YOLO

Contact: stages-sousse@hutchinson.com / Référence : PFE-2026-10

Intitulé du sujet : Smart Applications Catalogue



Description:

- L'idée est d'avoir une solution qui catalogue les applications créées dans les sites Hutchinson. Elle donne la possibilité aux employés de consulter, à l'aide d'une IA, les projets réalisés.
- Avoir la possibilité de recommander et stocker les données et d'apprendre à améliorer la qualité des développements par rapport aux demandes client.



Compétences requises:

- Niveau terminal de cycle d'ingénieur en informatique ou équivalent
- Bonne maîtrise de python
- Des connaissances en intelligence artificielle
- Des connaissances en React JS sera un atout



Conditions générales :

- **Lieu de déroulement :** En entreprise
- **Durée du stage :** 6 mois
- **Responsable du stage :** Mouez BAHRI



Profil:

- **Nombre de stagiaires :** 2
- **Profil Requis :** Ingénieur
- **Environnement Technique :**
 - React Js
 - Python
 - AI

Contact: stages-sousse@hutchinson.com / Référence : PFE-2026-11

Intitulé du sujet : Multi Agent Dynamic System



Description:

- Il consiste d'un système multi-agents AI avec un agent orchestrateur. Il pourra, par exemple, faciliter la délivrance de l'informations relative à la société et l'intégration du personnel ainsi que d'autres fonctionnalités.
- L'idée est de faire un modèle standard, avec les bonnes données. Il sera capable de fonctionner et d'apprendre.



Compétences requises:

- Niveau terminal de cycle d'ingénieur en informatique ou équivalent
- Bonne maîtrise de python
- Des connaissances en intelligence artificielle



Conditions générales :

- **Lieu de déroulement :** En entreprise
- **Durée du stage :** 6 mois
- **Responsable du stage :** Mouez BAHRI



Profil:

- **Nombre de stagiaires :** 1
- **Profil Requis :** Ingénieur
- **Environnement Technique :**
 - Python
 - AI

Contact: stages-sousse@hutchinson.com / Référence : PFE-2026-12

Intitulé du sujet : Model AI de prédiction pour le service Supply Chain



Description:

- Construire un model de prédiction avec l'AI pour les données du Supply Chain venue de l'ERP
- Aide décisionnelle par rapport des paterne de données



Compétences requises:

- Niveau terminal de cycle d'ingénieur en informatique ou équivalent
- Bonne maîtrise de python
- Des connaissances en intelligence artificielle
- Des connaissances en React JS sera un atout



Conditions générales :

- **Lieu de déroulement** : En entreprise
- **Durée du stage** : 4 - 6 mois
- **Responsable du stage** : Anis BOUZRARA



Profil:

- **Nombre de stagiaires** : 1
- **Profil Requis** : Ingénieur
- **Environnement Technique** :
 - Python
 - AI

Contact: stages-sousse@hutchinson.com / Référence : PFE-2026-13

Intitulé du sujet : Développement d'une version Web pour l'outil « BDT DCP » (incluant les fonctionnalités MCT)



Description:

- L'outil actuel « BDT DCP » est une application WPF en C# permettant de tester et valider l'équipement Display Control Panel (DCP). Il offre des fonctionnalités telles que l'exécution de scénarios de test, la collecte des résultats et la génération de rapports PDF. Ce projet consiste à concevoir et développer une version Web moderne de cet outil, accessible via un navigateur, tout en intégrant les fonctionnalités essentielles de maintenance et configuration (MCT)



Compétences requises:

- Maîtrise des technologies React.js et JavaScript/TypeScript
- Connaissance des API REST et intégration avec systèmes existants
- Familiarité avec Git/GitHub pour la gestion de version
- Notions de Docker pour la conteneurisation
- Bonne compréhension des concepts UI/UX pour une interface ergonomique



Conditions générales :

- **Lieu de déroulement** : En entreprise
- **Durée du stage** : 6 mois
- **Responsable du stage** :
MAHMOUDI Ahmed & KORTOBA Faten



Profil:

- **Nombre de stagiaires** : 1
- **Profil Requis** : Ingénieur en Informatique / Développement Web
- **Environnement Technique** :
React.js (JavaScript ou TypeScript),
Git, GitHub, Docker, NPM ou Bun

Contact: stages-sousse@hutchinson.com / Référence : PFE-2026-14

Intitulé du sujet : Évolution de l'outil Nexus Console pour la création des ponts de communication Hardware/Web Apps



Description:

- L'outil Nexus Console est actuellement une application WPF en C# utilisée pour gérer la communication entre les équipements électroniques et les applications web locales.
- L'objectif est d'ajouter de nouveaux ponts de communication pour intégrer de nouveaux produits et leurs applications Web.



Compétences requises:

- Maîtrise du développement C# (.NET)
- Connaissance des protocoles de communication hardware (série, TCP/IP, etc.)
- Développement et sécurisation d'API HTTP
- Familiarité avec Git/GitHub pour la gestion de version
- Bonne compréhension des architectures client-serveur



Conditions générales :

- **Lieu de déroulement :** En entreprise
- **Durée du stage :** 4 - 5 mois
- **Responsable du stage :** KORTOBA Faten



Profil:

- **Nombre de stagiaires :** 1
- **Profil Requis :** Ingénieur en Informatique / Développement Logiciel
- **Environnement Technique :** C#, WPF, .NetFramework

Contact: stages-sousse@hutchinson.com / Référence : PFE-2026-15

Intitulé du sujet : Méthodologie de modélisation et de dimensionnement des conduits d'air aéronautiques par simulation CFD – Perte de Charges & Efficacité Thermique



Description:

- Pour donner suite à des exigences clients élevées, les conduits d'air aéronautiques doivent répondre à plusieurs critères tout en assurant la performance optimale du système d'aération des avions.
- Modélisation et optimisation des conduits d'air aéronautiques avec les logiciels FloMaster et StarCCM+, et Benchmark des résultats du calcul CFD avec des méthodes analytiques.



Compétences requises:

- Niveau terminal de cycle d'ingénieur en mécanique
- Bonne maîtrise de la mécanique des fluides et des techniques de transfert de chaleur
- Capacité d'apprentissage rapide, Capacité d'analyse et réflexion
- Le candidat devra disposer d'un bon degré d'autonomie et d'être capable de travailler avec un degré minimal de supervision



Conditions générales :

- **Lieu de déroulement :** En entreprise
- **Durée du stage :** 6 mois
- **Responsable du stage :** Wafa BEN ALI



Profil:

- **Nombre de stagiaires :** 1
- **Profil Requis :** Ingénieur
- **Environnement Technique :**
 - Ansys
 - StarCCM+
 - OpenFOAM

Contact: stages-sousse@hutchinson.com / Référence : PFE-2026-16

Intitulé du sujet : Sécurisation du Processus par Vérification d'Identité Produit (Vision Industrielle).



Description:

- L'idée est d'automatiser la lecture (reconnaissance de texte) des codes ou références critiques inscrits sur les tôles ou les pièces. Ce contrôle automatique permet de garantir la conformité et l'identité des produits avant de procéder aux opérations de marquages.
- Le stagiaire aura pour mission d'étudier les différentes solutions techniques envisageables, puis de développer et mettre en œuvre celle qui sera retenue.



Compétences requises:

- Niveau terminal de cycle d'ingénieur en mécatronique ou équivalent.
- Bonne maîtrise de l'environnement Linux.
- Des connaissances en systèmes embarqués et automatisme,



Conditions générales :

- **Lieu de déroulement :** En entreprise
- **Durée du stage :** 6 mois
- **Responsable du stage :** Chames HAJ AYED



Profil:

- **Nombre de stagiaires :** 1
- **Profil Requis :** Ingénieur
- **Environnement Technique :**
 - Python
 - Raspberry
 - OCR-OpenCV

Contact: stages-sousse@hutchinson.com / Référence : PFE-2026-17

Intitulé du sujet : Sécurisation du Processus par Vérification d'Identité Produit (Vision Industrielle).



Description:

- L'objectif est d'automatiser l'inspection et le contrôle de conformité des produits en se basant sur la détection de la présence de colle ou de substance fluorescente.
- Le stagiaire aura pour mission d'étudier les différentes solutions techniques (choix des composants optiques, mise au point de l'éclairage UV), puis de développer et mettre en œuvre l'algorithme de traitement d'image pour détecter et valider la présence de cette substance fluorescente.



Compétences requises:

- Niveau terminal de cycle d'ingénieur en mécanique, électronique, informatique industrielle ou équivalent.
- Bonne maîtrise de l'environnement Linux.
- Des connaissances en systèmes embarqués et automatisme.



Conditions générales :

- **Lieu de déroulement :** En entreprise
- **Durée du stage :** 6 mois
- **Responsable du stage :** Chames HAJ AYED



Profil:

- **Nombre de stagiaires :** 1
- **Profil Requis :** Ingénieur
- **Environnement Technique :**
 - Python
 - Raspberry
 - OpenCV

Contact: stages-sousse@hutchinson.com / Référence : PFE-2026-18

Intitulé du sujet : Sécurisation du Processus par Vérification d'Identité Produit (Vision Industrielle).



Description:

- On souhaite mettre en place un système centralisé et fiable pour surveiller, gérer et collecter les données de son parc de dispositifs IoT industriels (principalement basés sur Raspberry Pi) déployés sur le réseau local .
- Le stagiaire sera responsable du projet dans son intégralité, de la phase de conception à la mise en service du prototype fonctionnel



Compétences requises:

- Niveau terminal de cycle d'ingénieur en Informatique, développement Logiciel ou similaire.
- Langages : Maîtrise avancée de Python et expérience significative avec le framework Django.
- Des connaissances en systèmes embarqués et automatisation.



Conditions générales :

- **Lieu de déroulement** : En entreprise
- **Durée du stage** : 6 mois
- **Responsable du stage** : Chames HAJ AYED



Profil:

- **Nombre de stagiaires** : 1
- **Profil Requis** : Ingénieur
- **Environnement Technique** :
 - Django
 - SQL/MYSQL
 - API RESTful

Contact: stages-sousse@hutchinson.com / Référence : PFE-2026-19

Intitulé du sujet : Optimisation de la performance service qualité fournisseur par la mise en place d'outils de pilotage et d'amélioration continue



Description:

- L'objectif est d'améliorer l'organisation et la performance du service qualité fournisseur au sein du site industriel. L'approche adoptée repose sur l'optimisation des flux, la réduction des gaspillages identifiés (mudas), et l'implémentation d'outils adaptés à la gestion et au suivi des activités
- Le projet permettra une meilleure maîtrise des processus fournisseurs, une anticipation des non-conformités, et une amélioration continue de la performance globale du service.



Compétences requises:

- Niveau terminal de cycle d'ingénieur en mécanique, génie industriel ou équivalent.
- Bonne maîtrise des outils bureautiques et de visualisation (Excel avancé, Power BI).
- Des connaissances des outils qualité (Ishikawa, Pareto, PDCA..) et des outils lean (VSM, 5S, Kaizen..)



Conditions générales :

- **Lieu de déroulement :** En entreprise
- **Durée du stage :** 6 mois
- **Responsable du stage :** LABIDI Fatma



Profil:

- **Nombre de stagiaires :** 1
- **Profil Requis :** Ingénieur
- **Environnement Technique :**
 - Excel avancé / Power BI
 - Outils qualité
 - Outils Lean

Contact: stages-sousse@hutchinson.com / Référence : PFE-2026-20

Intitulé du sujet : Optimisation de la gestion des PPAP et de la requalification des composants fournisseurs



Description:

- L'objectif d'améliorer l'efficacité et la fiabilité du processus de gestion des PPAP (Production Part Approval Process) ainsi que de la requalification des composants fournisseurs, tout en renforçant le suivi des indicateurs qualité.
- Le projet vise à assurer une meilleure maîtrise des processus liés aux fournisseurs, anticiper les risques de non-conformité, une anticipation des non-conformités et favoriser une amélioration continue de la performance globale du service qualité



Compétences requises:

- Niveau terminal de cycle d'ingénieur en mécanique, génie industriel ou équivalent.
- Bonne maîtrise des outils bureautiques et de visualisation (Excel avancé, Power BI).
- Des connaissances des outils qualité (Ishikawa, Pareto, PDCA..) et de la démarche APQP et processus PPAP.



Conditions générales :

- **Lieu de déroulement :** En entreprise
- **Durée du stage :** 6 mois
- **Responsable du stage :** LABIDI Fatma



Profil:

- **Nombre de stagiaires :** 1
- **Profil Requis :** Ingénieur
- **Environnement Technique :**
 - Excel avancé / Power BI
 - Outils qualité
 - Processus PPAP

Contact: stages-sousse@hutchinson.com / Référence : PFE-2026-21

Intitulé du sujet : Mise en place d'un système interne d'étalonnage des instruments de température



Description:

- Dans le but de renforcer la fiabilité de notre production et d'assurer une qualité constante de nos produits, nous envisageons la mise en place d'un système d'étalonnage interne des instruments de mesure de la température
- Le stagiaire sera chargé de développer les procédures et les instructions techniques relatives à l'étalonnage de cette grandeur, conformément aux exigences normatives et aux bonnes pratiques métrologiques.
- Calculer le bilan d'incertitude de mesure selon la méthode GUM



Compétences requises:

- Niveau terminal de cycle d'ingénieur IMI ou équivalent en métrologie
- Bonne maîtrise des outils qualité .
- Des connaissances des normes ISO17025/LABGTA08/ FD X07-028



Conditions générales :

- **Lieu de déroulement :** En entreprise
- **Durée du stage :** 6 mois
- **Responsable du stage :** HEDHLI Riadh



Profil:

- **Nombre de stagiaires :** 1
- **Profil Requis :** Ingénieur ou équivalent
- **Environnement Technique :**
 - Métrologie
 - Qualité

Contact: stages-sousse@hutchinson.com / Référence : PFE-2026-22

Intitulé du sujet : Optimisation du processus de traitement QRQC



Description:

- Réduire le temps de traitement et améliorer l'efficacité des actions correctives.
- Standardiser les réactions face aux défauts récurrents via des fiches visuelles et simples basé sur des études R-FMEA.



Compétences requises:

- Niveau terminal de cycle d'ingénieur en industriel / mécanique ou équivalent
- Bonne maîtrise des outils Qualité



Conditions générales :

- **Lieu de déroulement :** En entreprise
- **Durée du stage :** 4 mois
- **Responsable du stage :** KAMMOUN Tarek



Profil:

- **Nombre de stagiaires :** 1
- **Profil Requis :** Ingénieur
- **Environnement Technique :**
 - Outils qualité

Contact: stages-sousse@hutchinson.com / Référence : PFE-2026-23

Intitulé du sujet : Digitalisation et optimisation du processus Lessons Learned (LLC)



Description:

- Mettre en place une plateforme collaborative pour centraliser et structurer les Lessons Learned afin de faciliter leur exploitation.
- Réduire les pertes d'information et améliorer la réutilisation des bonnes pratiques dans les projets futurs.
- Définir une structure standard (catégorisation, criticité, tags) et automatiser le reporting via un tableau de bord.



Compétences requises:

- Niveau terminal de cycle d'ingénieur en industriel / mécanique / informatique industrielle ou équivalent
- Bonne maîtrise des outils qualité (QRQC, AMDEC) et notions en digitalisation (Power BI, SharePoint, Power Apps)



Conditions générales :

- **Lieu de déroulement :** En entreprise
- **Durée du stage :** 4 à 6 mois
- **Responsable du stage :** KAMMOUN Tarek



Profil:

- **Nombre de stagiaires :** 1
- **Profil Requis :** Ingénieur
- **Environnement Technique :**
 - Outils qualité
 - Outils digitaux

Contact: stages-sousse@hutchinson.com / Référence : PFE-2026-24

Intitulé du sujet : Évaluation des risques chimiques et optimisation des mesures de sécurité



Description:

- Dans le cadre du renforcement de la sécurité chimique et de la conformité réglementaire, nous souhaitons accueillir un(e) stagiaire pour :
- **Analyser les risques liés aux produits chimiques** présents dans les ateliers et services.
- **Mettre en place une base de données structurée** pour l'évaluation des risques chimiques (classification, dangerosité, quantités, zones d'utilisation).
- **Proposer un plan d'actions** visant à améliorer les mesures de prévention et de protection existantes.
- Contribuer à la **mise en conformité avec la réglementation tunisienne** et les standards internes HSE.



Compétences requises:

- Niveau terminal de cycle d'ingénieur / master / licence en chimie ou équivalent
- Maîtrise des **outils bureautiques** (Excel, Word) et idéalement des bases de données.
- Capacité à **analyser et synthétiser des informations techniques**.
- Aptitude à travailler en **autonomie** et à communiquer efficacement.



Conditions générales :

- **Lieu de déroulement** : En entreprise
- **Durée du stage** : 3 mois
- **Responsable du stage** : Itidel HAMDI



Profil:

- **Nombre de stagiaires** : 1
- **Profil Requis** : Licence, Ingénieur ou Master
- **Environnement Technique** :
 - Les outils bureautiques
 - Bon niveau de Français
 - Niveau intermédiaire en Anglais

Contact: stages-sousse@hutchinson.com / Référence : PFE-2026-25

05

COMMENT POSTULER ?



COMMENT POSTULER ?



Envoi de la candidature sur
stages-sousse@hutchinson.com

1^{ère} Sélection sur CV

1^{er} Entretien en ligne

2^{ème} Entretien en présentiel

Validation

COMMENT POSTULER ?

1

Choisir maximum 3 sujets et envoyer un mail avec la référence du sujet au niveau de l'objet sur : stages-sousse@hutchinson.com

2

Un 1^{er} entretien en ligne sera planifié suite à la première sélection

3

Un 2^{ème} entretien en présentiel sera fixé à la suite du 1^{er} entretien

4

Une validation finale sera envoyée via mail

RESTONS CONNECTÉS!

Email

stages-sousse@hutchinson.com

recrutement.tunisie@hutchinson.com

Site Web

www.hutchinson.com

Suivez nos news



We make it **possible**

**REJOIGNEZ-NOUS
POUR VIVRE VOTRE
PREMIÈRE AVENTURE**

