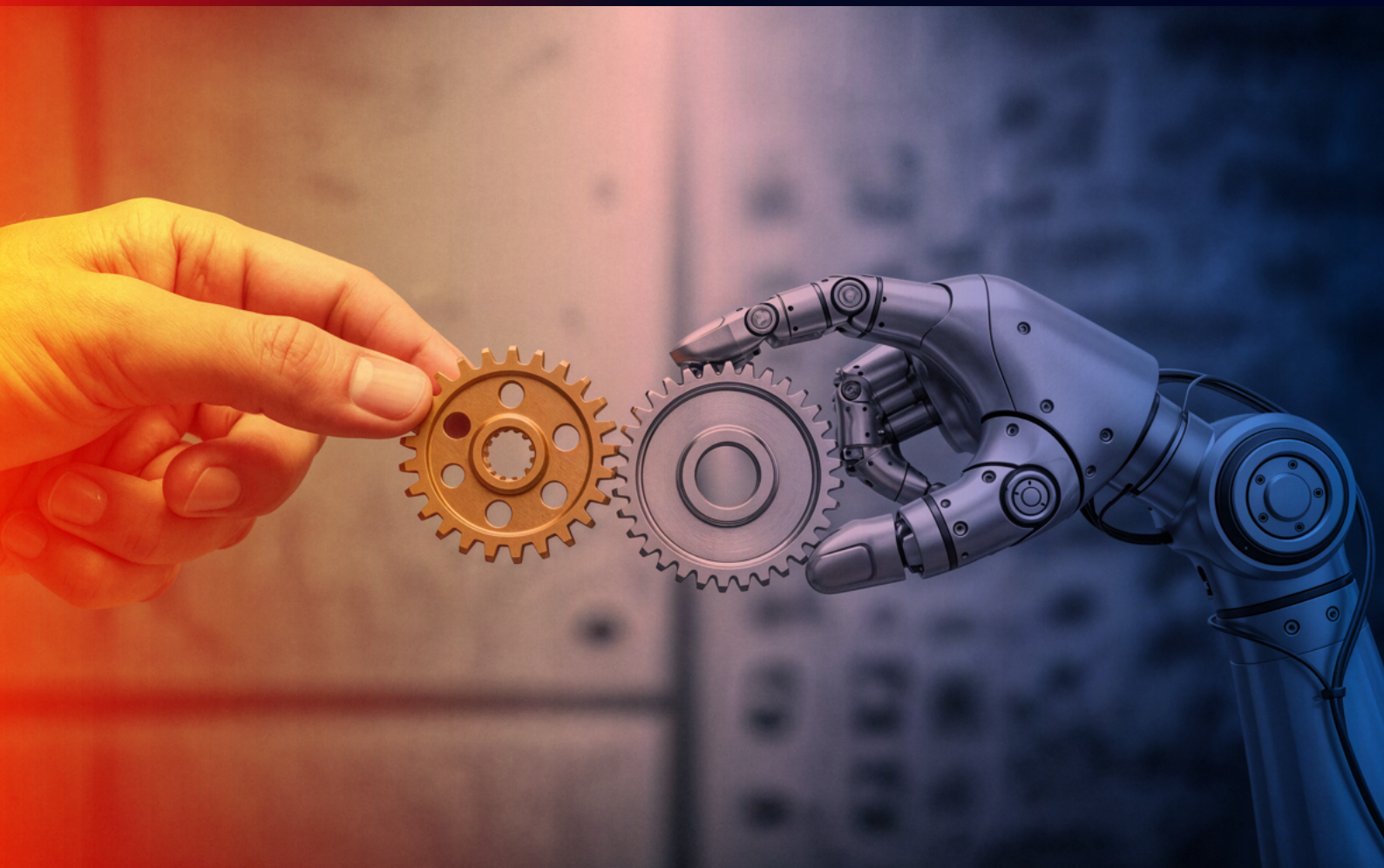


OneTech

Ingenuity for a Better Industry



PFE BOOK
Rejoignez nous ! 2026

QUI SOMMES NOUS ?

OneTech Groupe est un acteur industriel international opérant dans les secteurs de l'automobile, de l'énergie et de l'industrie. Avec 47 ans d'expertise dans les secteurs du câble de la mécatronique et des TIC, nous accompagnons nos clients en tant que partenaire technologique fiable.



NOS VALEURS

- AGILITÉ
- INNOVATION
- FORCE DU COLLECTIF
- ENGAGEMENT

Nos Domaines d'activité

A stylized silhouette of a human head facing right, composed of a network of blue lines and dots. Inside the head, there is a circular graphic with a cross-like shape in the center, resembling a medical or scientific symbol.

AUTOMOBILE

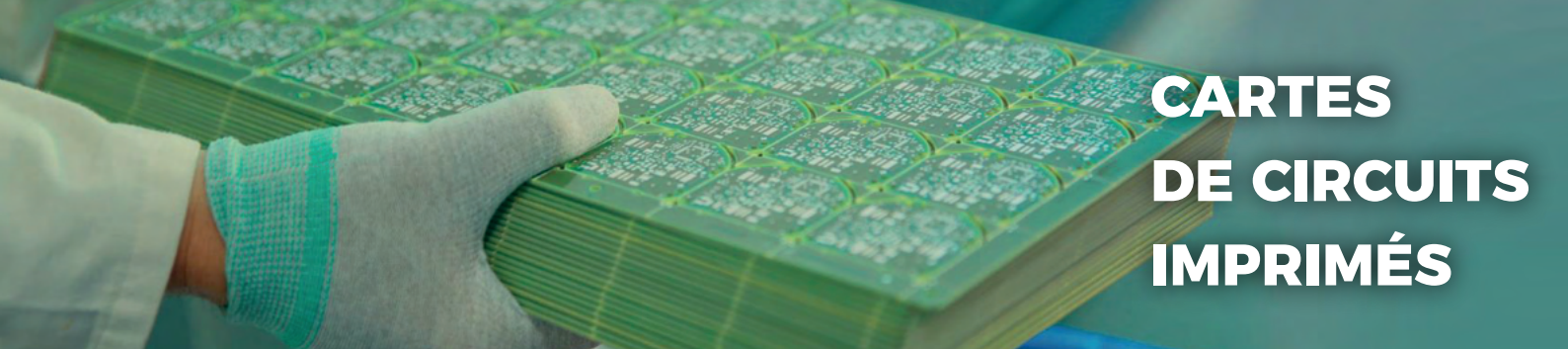
INDUSTRIE

DÉVELOPPEMENT HARDWARE & SOFTWARE

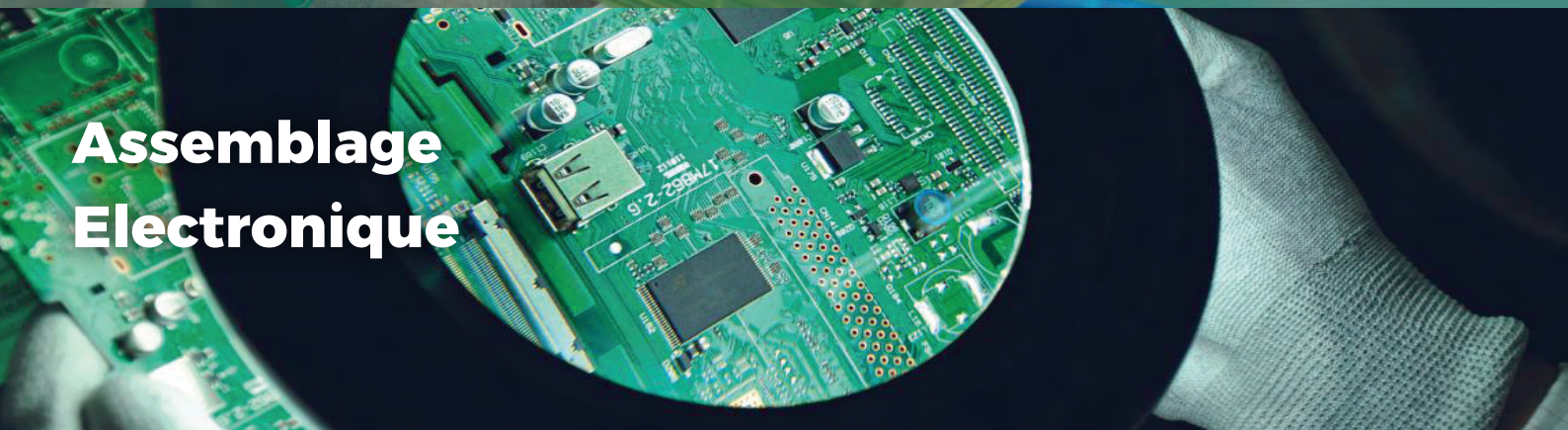
FERROVIAIRE

AERONAUTIQUE

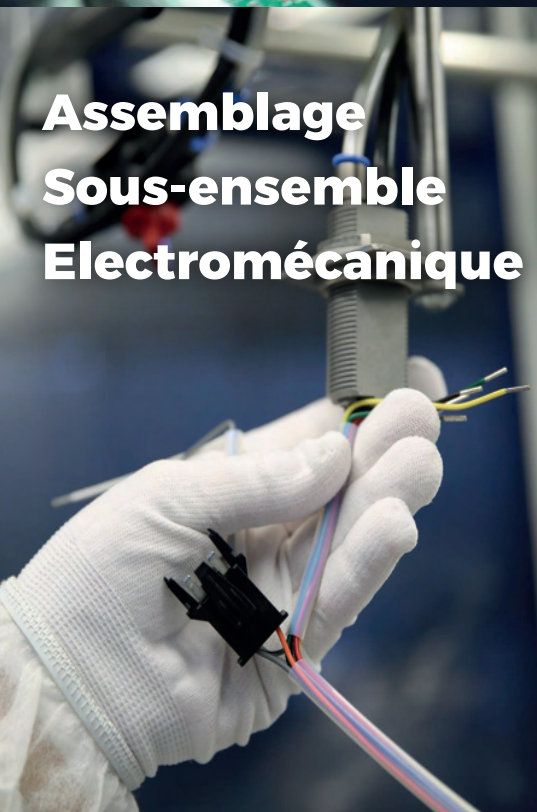
A series of glowing blue lines and dots forming orbital paths, similar to a stylized atomic model or a network diagram, positioned below the text.



CARTES DE CIRCUITS IMPRIMÉS



Assemblage Electronique



Assemblage Sous-ensemble Electromécanique



Injection Plastique



Faisceaux

Rejoignez-nous pour votre PFE
et visez l'Ingenuity Award 2026





**Rejoignez-nous
et révélez votre
potentiel !**



NOS SUJETS

QUALITÉ

Sujet 1

- Mise en place d'un système de réduction du taux de rebut

Sujet 2

- Implémentation d'un système dynamique de gestion des audits produits selon VDA 6.5

Sujet 3

- Digitalisation de l'activité Rework/Touch-up CMS et gestion des CNQ associés

Sujet 4

- Développement d'une solution SCRAP 4.0 pour la gestion dynamique des rebuts

Sujet 5

- Mise en place d'une plateforme de gestion de l'activité QRQC

QUALITÉ

Sujet 6

- ## - Implémentation d'un audit Reverse FMEA

Sujet 7

- Amélioration du contrôle qualité des cartes électroniques et compteurs par vision artificielle

Sujet 8

- Mise en place d'un processus de déclaration de conformité d'étalonnage (ISO 17025)

Sujet 9

- ## - Validation des méthodes de mesure

Sujet 10

- Contribution à la mise en place d'un système d'accréditation des laboratoires selon la norme ISO 17025

Sujet 11

- ## - Développement d'une machine Pick and Place

MAINTENANCE ET DÉVELOPPEMENT DES ACTIVITÉS TEST

Sujet 1

- Conception et réalisation d'un outil d'auto-diagnostic (Self-Test) pour les bancs génériques d'un testeur .

Sujet 2

- mise en place d'un Contrôle d'afficheur produit par caméra.

Sujet 3

- Application de verrouillage machine / séparation

Sujet 4

- Détection d'accessoires par intelligence artificielle (IA) dans un testeur

SUPPLY CHAIN

Sujet 1

- Étude sur l'agilité et la résilience organisationnelle du transport au sein de la chaîne logistique .

Sujet 2

- Réduction des gaspillages et amélioration du flux logistique interne (Lean Supply Chain)

MÉTHODES & INDUSTRIALISATION

Sujet 1

- Développement des cahiers des charges pour les machines et les outillages d'une nouvelle ligne de fabrication.

MES

Infrastructure & Bâtiment

Sujet 1

Optimisation et standardisation de la base de données des fournisseurs et prestataires de services.

Sujet 2

- Développement d'une application intelligente RTM



SÉCURITÉ & OPTIMISATION ÉNERGÉTIQUE



Sujet 1

- Gestion et optimisation de la consommation énergétique

Sujet 2

- Étude et optimisation des armoires électriques

Sujet 3

- Installation d'un système de contrôle de présence tension

PRODUCTION – ERGONOMIE

Sujet 1

- Optimisation du processus de production des cartes électroniques et compteurs à l'aide de l'intelligence artificielle

Sujet 2

- Amélioration de la sécurité et de l'ergonomie des postes de production par l'analyse intelligente des flux

Sujet 3

- Conception et réalisation d'un système de mesure et d'enregistrement de la température, de l'hygrométrie et de la pression, avec alerte automatique en cas de dépassement des seuils

Sujet 4

- Amélioration de la productivité par l'application du Lean Manufacturing : identification et élimination des gaspillages (temps d'attente, mouvements inutiles, surproduction) via les outils Lean (VSM, 5S, SMED)

Sujet 5

- Développement d'une machine Pick and Place

SMQE

Sujet 1

- Mise en place d'un système de management énergétique selon l'ISO 50001

Sujet 2

- Exploitation des modules Check-list / Gestion de projet / AMDEC via QUALIPRO

Sujet 3

- Étude ergonomique des postes de travail



Quality



Health



Safety

QHSE

RESSOURCES HUMAINES

Sujet 1

- Digitalisation du recrutement et intégration d'un ATS

Sujet 2

- Mise en place d'une matrice de succession digitalisée via ATS

Sujet 3

- Alignement entre recrutement et gestion des compétences : vers une approche intégrée du talent management

SYSTÈME D'INFORMATION

Sujet 1

- Fiabilisation et optimisation du calcul des besoins nets dans Sage X3 via l'assainissement des données et l'intégration d'une approche IA

Sujet 2

- Mise en place d'un système de data integration et d'analyse prédictive pour le suivi de la performance des lignes de recyclage

EXCELLENCE OPÉRATIONNELLE

Sujet 1

- Projet de digitalisation de la traçabilité

Sujet 2

- Projet de gestion du stock atelier

Sujet 3

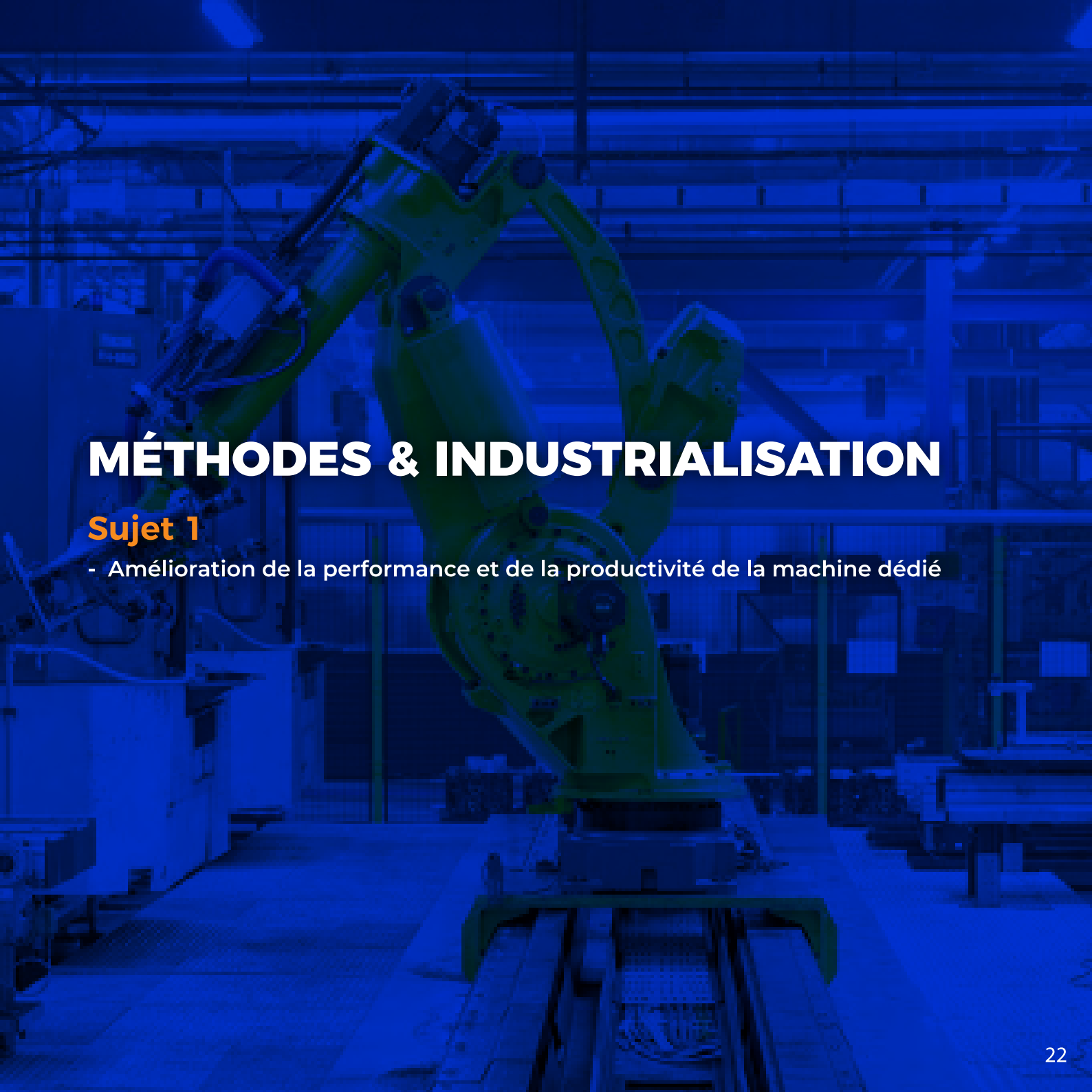
- Projet de digitalisation des flux d'assemblage / Pagoda



MÉCANIQUE

Sujet 1

- Développement d'une solution mécanique de détection Open Cab Cosse SWB

A large industrial robotic arm, likely a KUKA model, is shown in a factory environment. The arm is mounted on a base and is positioned over a work area. The background shows various industrial structures, including pipes, beams, and other machinery. The entire image is overlaid with a blue tint.

MÉTHODES & INDUSTRIALISATION

Sujet 1

- Amélioration de la performance et de la productivité de la machine dédiée

MES (Manufacturing Execution System)

Sujet 1

- Conception et développement d'un tableau de bord de suivi en temps réel



COMMERCIAL

Sujet 1

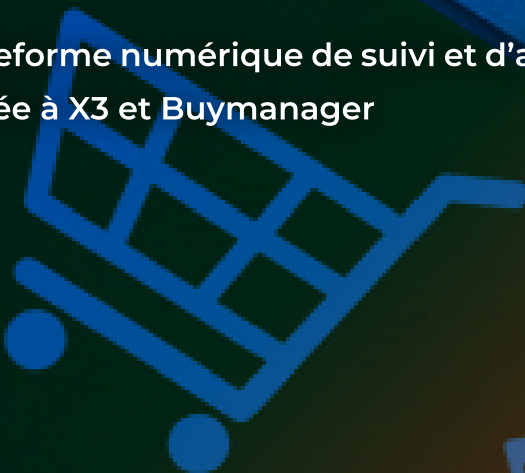
- Développement d'un portail de valorisation automatique de la rentabilité globale des projets (incluant la valorisation de la rentabilité matière)



ACHATS

Sujet 1

- Développement d'une plateforme numérique de suivi et d'analyse des chiffrements globaux groupe, connectée à X3 et Buymanager



RSE

Sujet 1

- Amélioration des performances RSE selon la norme ISO 26000 et la plateforme ECOVADIS





REJOIGNEZ-NOUS

✉ candidature@onetech-group.com

🌐 www.onetech-group.com

🌐 <https://www.linkedin.com/showcase/onetech-careers>

<https://www.linkedin.com/company/onetech-group>

OneTech