

A group of approximately 15 young adults, likely students, are posing in a modern office or hallway. They are standing in front of a large, vibrant living wall covered in various green plants. The students are dressed in casual to semi-formal attire, including jackets, sweaters, and jeans. Some are making playful gestures like peace signs or waving. The overall atmosphere is energetic and professional. The text 'PFE BOOK' is positioned at the top, 'SAFRAN TUNISIE' is in the center, and '2026' is at the bottom, all in a large, white, sans-serif font.

PFE BOOK

SAFRAN TUNISIE

2026

SOMMAIRE

Présentation de l'entreprise	1
Offres de stages PFE	2
Comment nous rejoindre ?	3

Présentation de l'entreprise

Safran est un groupe international de haute technologie opérant dans les domaines de l'aéronautique (propulsion, équipements et intérieurs), de l'espace et de la défense.

Changer durablement l'aérien, contribuer à un monde plus sûr : c'est la mission que s'est fixée Safran pour les années à venir.

Pour mener à bien ses objectifs, le Groupe s'appuie sur une feuille de route stratégique et peut compter sur des fondamentaux solides.



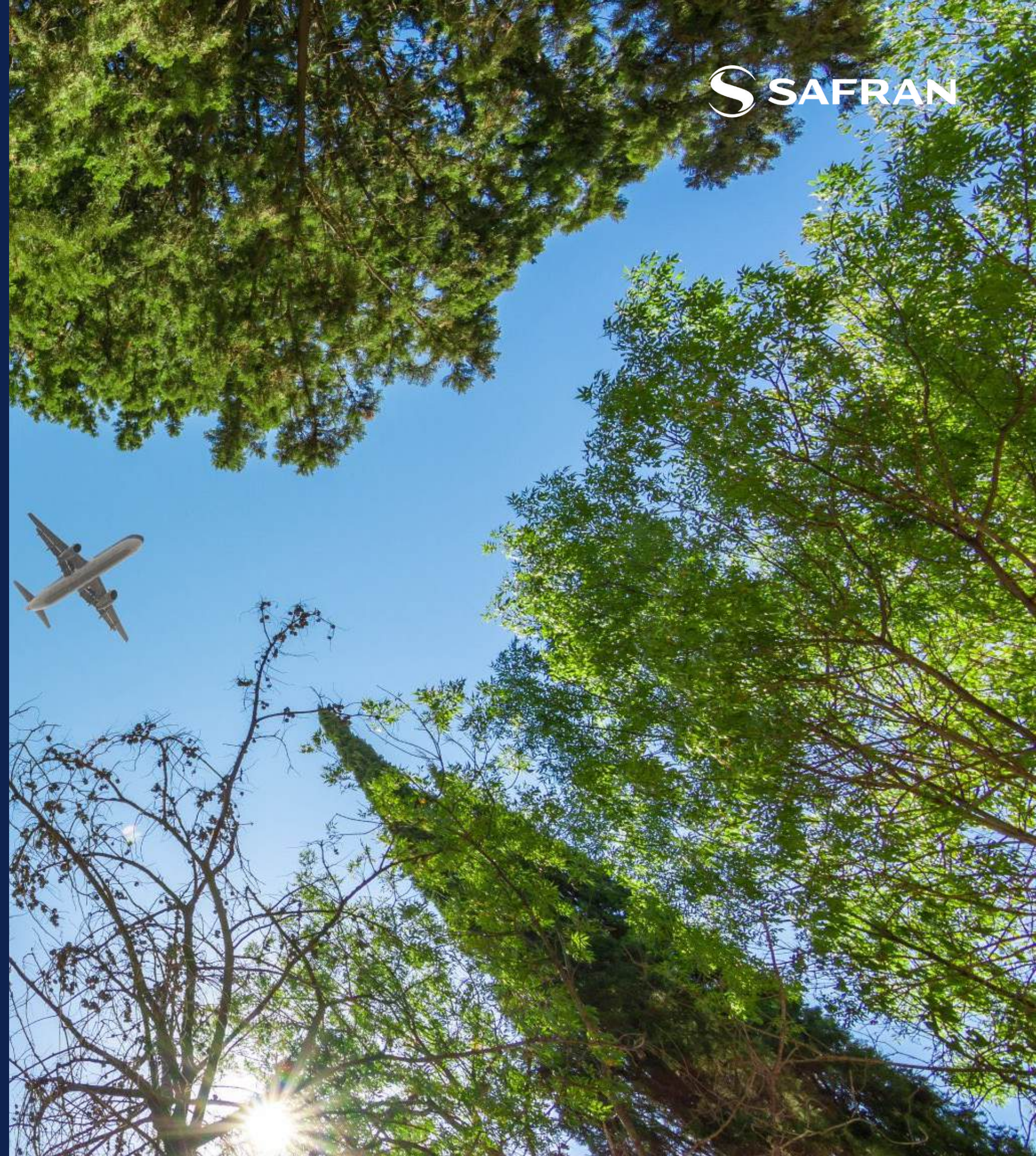
Plus de 100 000 collaborateurs sur 276 sites à travers 27 pays



Notre stratégie

Décarbonation : vers une aviation zéro émission nette d'ici 2050

Répondre aux défis du réchauffement climatique et de la mobilité durable dans le transport aérien : voilà les enjeux de la stratégie climat du Groupe. Safran s'est fixé pour objectif d'atteindre zéro émission nette de carbone d'ici 2050.



Des fondamentaux solides

Une politique RSE ambitieuse

La politique RSE de Safran résulte d'un travail collectif avec ses parties prenantes et reflète la raison d'être du Groupe. Articulée autour de trois axes principaux, la politique RSE de Safran vise à être une des ressources fondamentales au profit du modèle d'affaires et de la stratégie du Groupe avec pour objectif d'allier rentabilité et responsabilité. Ses trois axes sont : agir pour l'environnement, être un employeur exemplaire, incarner l'industrie responsable.



Notre stratégie

L'excellence opérationnelle amplifiée par la transformation digitale Décarbonation : vers une aviation zéro émission nette d'ici 2050

Pour un groupe industriel de haute technologie comme le nôtre, le digital est un vrai game changer, un levier de performance et de développement. Intelligence artificielle, gestion de la data, connectivité, réalité augmentée, cobots : la digitalisation des process industriels, de activités d'ingénierie et de services est une réalité dans tous nos sites.



Développer les compétences, agir pour les territoires

Le développement des compétences et la formation, des enjeux clés pour Safran

Dans un contexte de transformation digitale significative et d'engagement pour décarboner l'aéronautique, une profonde évolution des compétences et des métiers s'amorce. Préparer et accompagner ces changements représente un défi majeur pour la fonction ressources humaines. Safran doit garantir la disponibilité, à la fois en qualité et en nombre, des compétences nécessaires pour répondre aux transformations du secteur.



SOMMAIRE

Présentation de l'entreprise	1
Offres de stages PFE	2
Comment nous rejoindre ?	3

BUREAU DES ÉTUDES



High Proof : amélioration de l'étanchéité des pièces à contact métal/métal et métal/plastique

Le projet vise à analyser les défaillances d'étanchéité des pièces à contact métal/métal et métal/plastique en étudiant les contraintes de design et les méthodes d'assemblage. L'objectif est de diagnostiquer les causes de fuite, identifier les causes racines et proposer des actions correctives durables pour fiabiliser le processus d'assemblage.

RÉFÉRENCE: REF BE 1



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie Mécanique



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

Conception et fabrication d'une mid dividing table

Le projet consiste à concevoir et fabriquer une assise innovante pour sièges, en s'appuyant sur le croquis concept fourni. Le candidat réalisera les étapes de conception détaillée, prototypage et validation du produit.

RÉFÉRENCE: REF BE 2



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie mécanique/
mécatronique



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

Conception et prototypage d'une structure de siège classe économie (E3301) en profilés aluminium

Le projet vise à optimiser la structure du siège E3301, actuellement en aluminium usiné, afin de réduire son coût et sa masse. La solution consiste à concevoir une structure basée sur des profilés extrudés, validée par des calculs numériques statiques et dynamiques, et aboutissant à la réalisation d'un prototype fonctionnel.

RÉFÉRENCE: REF BE 3



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie mécanique



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

Création et intégration d'une bibliothèque d'outillages sur CatiaV5

Le projet vise à concevoir et intégrer une bibliothèque numérique d'outillages sur CATIA V5, regroupant les éléments standards et spécifiques utilisés en conception. Il comprend la modélisation 3D des pièces, leur classification et leur organisation dans une bibliothèque structurée.

RÉFÉRENCE: REF BE 4



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie mécanique



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

Conception et réalisation d'un distributeur automatique de pièces imprimées et usinées

Le projet consiste à concevoir et réaliser un distributeur automatique intelligent pour l'atelier de fabrication mécanique du pôle développement outillages. Le système permettra de stocker, identifier et délivrer les pièces imprimées ou usinées selon une commande ou l'identification de l'utilisateur (badge, code ou interface tactile), améliorant ainsi l'organisation, la traçabilité et l'autonomie des opérateurs.

RÉFÉRENCE: REF BE 5



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie informatique
industrielle/
automatisme



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

SUPPLY CHAIN



Simplification et digitalisation des flux d'expéditions

Le projet a pour objectif de simplifier et digitaliser les flux d'expédition afin de réduire le temps de préparation des commandes et d'améliorer la visibilité sur l'état d'avancement des envois.



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie Industriel ou
équivalent



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

VSM (Value Stream Mapping) digital pour les flux de SCT

Le projet vise à analyser les flux SCT et à développer une application permettant de suivre les buffers par poste de travail (workstation) afin d'assurer une meilleure maîtrise des stocks en cours et d'optimiser la gestion des flux de production.

RÉFÉRENCE: REF SC 2



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie Industriel



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

Optimisation de stockage de magasin matière première et calcul de taux de remplissage magasin dynamique

Le projet consiste à proposer des solutions pour améliorer les conditions de stockage et réduire la zone de stockage des matières premières. Il inclut également le développement d'un outil de calcul des besoins de stockage et du taux de remplissage dynamique du magasin.

RÉFÉRENCE: REF SC 3



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie Industriel



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

DIRECTION INDUSTRIELLE



Elaboration d'une charte graphique du laboratoire d'innovation

Le projet vise à concevoir et structurer l'identité visuelle du laboratoire d'innovation à travers la création d'une charte graphique complète et de modèles de supports de communication standardisés. Cette démarche permettra d'assurer la cohérence visuel

RÉFÉRENCE: REF DI 1



Diplôme

Licence



Spécialité

Design graphique
Communication visuelle
Multimédia
UX-UI
Communication digitale



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

INDUSTRIALISATION



Étude et mise en place d'une stratégie de maîtrise de la consommation des outils coupants

Ce projet vise à intégrer le système MES avec l'ERP de l'entreprise afin d'optimiser la gestion des outillages pour les différentes machines CNC et produits (Seats & SAO). Il consiste à créer un magasin standardisé et une base de données unique pour centraliser la gestion des outils, définir des critères de remplacement et de maintenance pour prolonger leur durée de vie, et mettre en place un système de suivi des outils considérés comme des consommables, incluant le stock, les besoins, les délais d'approvisionnement et les alertes.

RÉFÉRENCE: REF INDUS 1



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie mécanique
Productique
Maintenance industrielle



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

Optimisation du flux de production de l'atelier

Équipement à travers l'application des outils Lean

Après la phase de formation, le projet consiste à optimiser le flux de rangement et de sortie des panneaux équipés en mettant en place la méthode FIFO (First In, First Out). Il inclut la conception d'une étagère pour le stockage des produits entrants et sortants, la standardisation des étagères d'outillage servant à l'organisation des outils, ainsi que la conception d'un outil spécifique pour la découpe des grommets.

RÉFÉRENCE: REF INDUS 2



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie industriel
Productique
Mécanique



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

Développement d'une plateforme digitale de gestion de projets en phase d'industrialisation et de suivi des performances

Le projet consiste à rédiger et mettre en place une documentation complète d'utilisation du système MES, afin d'assurer une prise en main efficace par les utilisateurs. Parallèlement, une plateforme digitale a été développée pour la gestion des projets en phase industrialisation et le suivi des KPI industriels, permettant un pilotage centralisé et une analyse optimale des performances.

RÉFÉRENCE: REF INDUS 3



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie informatique



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

Systeme de redressement des ovalisations et rectification des coupes inclinés.

Le projet vise à étudier et améliorer le processus de fabrication des tubes cintrés afin de résoudre deux problématiques majeures : les ovalisations après cintrage, qui nuisent à la conformité géométrique et à l'assemblage des pièces, et les difficultés de coupe inclinée sur les coudes cintrés, entraînant un manque de précision et de répétabilité.

L'objectif est de développer une méthode ou un outillage adapté à chaque problématique permettant de limiter ces défauts et d'optimiser la qualité et la productivité du processus.

RÉFÉRENCE: REF INDUS 4



Diplôme

Licence
Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie mécanique
Génie électromécanique



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

Étude et mise en œuvre d'un Standardized Work pour le processus de collage

Le projet consiste à capitaliser les connaissances existantes, ajuster les temps de gammes et fournir un standard de formation pour le processus de collage. L'objectif est d'harmoniser les pratiques, d'améliorer la productivité et de faciliter la formation des opérateurs tout en garantissant la qualité et la répétabilité des opérations.

RÉFÉRENCE: REF INDUS 5



Diplôme

Licence
Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie mécanique
Génie électromécanique



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

Dimensionnement des lignes de production des capots

Le projet consiste à optimiser les flux de production, les ressources et à éliminer les gaspillages (mudas) sur la ligne capots. L'objectif est d'améliorer la productivité, la performance globale de la ligne et l'efficacité des opérations tout en assurant une meilleure organisation du travail.

RÉFÉRENCE: REF INDUS 6



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie industriel
Génie mécanique



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

Mise à niveau de la ligne berceau

Le projet consiste à gérer et améliorer les outillages de la ligne berceau, à documenter les machines et les outillages, et à optimiser le standard de travail. L'objectif est d'accroître la performance, la fiabilité et la productivité de la ligne tout en assurant une meilleure organisation et un suivi efficace des opérations.

RÉFÉRENCE: REF INDUS 7



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie industriel
Génie mécanique



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

Optimisation des tolérances de perçage CN

Le projet vise à améliorer le taux de conformité FPY (First Pass Yield) des pièces produites sur les machines CN, à prolonger la durée de vie des outillages et à optimiser le TRS (Taux de Rendement Synthétique). L'objectif est d'accroître la productivité, la fiabilité des équipements et la qualité des pièces tout en réduisant les pertes et les interventions correctives.

RÉFÉRENCE: REF INDUS 8



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie industriel
Génie mécanique



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

AeroFlow Evolution : réindustrialisation d'une ligne de production

Le projet vise à réindustrialiser une ligne de production existante en optimisant les flux de matières et d'informations, en réduisant les goulets d'étranglement, et en intégrant des solutions innovantes telles que l'automatisation partielle, afin d'améliorer la performance globale de la ligne.

RÉFÉRENCE: REF INDUS 9



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie mécatronique
génie mécanique



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

MÉTHODES



Intégration MES-ERP et mise en place de reporting Power BI

Ce projet vise à intégrer le système MES avec l'ERP de l'entreprise afin d'optimiser le suivi et l'analyse des données de production. Il comprend la rédaction et la mise en place d'une documentation utilisateur du MES, la préparation des fichiers nécessaires au reporting, ainsi que le développement et l'optimisation de rapports Power BI pour l'exploitation et l'analyse des informations issues du MES-ERP.

RÉFÉRENCE: REF MET 1



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie Industriel



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

Revue du système de stockage des tubes

Le projet inclut la surveillance et l'accompagnement de la mise en place du hardware afin d'assurer son bon fonctionnement. Il comprend également l'étude des longueurs actuelles des tubes pour tous les programmes, l'analyse des chutes et de leur gestion, la définition d'une longueur optimisée pour la matière première, et la proposition d'un mode de stockage adéquat avec réalisation pratique.

RÉFÉRENCE: REF MET 2



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie Industriel



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

Standardisation de la station de clipsage

Le projet consiste à préparer l'ensemble des fichiers nécessaires au reporting tout en optimisant le processus de clipsage. Il inclut l'étude des systèmes de clipsage actuels, la proposition d'une solution standard semi-automatisée, ainsi que la conception, la réalisation, la mise en place et la validation de cette solution.

RÉFÉRENCE: REF MET 3



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie Electromécanique
Génie Mécatronique
Génie Mécanique



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

Développement d'une solution de picking et de kitting des conduits

Le projet consiste à développer et installer une solution permettant d'assister la sélection des articles depuis leurs emplacements dédiés (Picking) et de contrôler le regroupement des références selon la configuration demandée (Kitting). Cette solution vise à optimiser la préparation des commandes et à réduire les erreurs liées au regroupement des composants.

RÉFÉRENCE: REF MET 4



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie Informatique
Génie Embarqué
Génie Mécatronique



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

Optimisation du flux d'étuvage du revêtement interne

Le projet consiste à étudier le fonctionnement actuel de la ligne de revêtement interne et d'étuvage, puis à proposer une solution d'optimisation des flux, des déplacements et de la gestion des plateaux. L'objectif est d'améliorer l'efficacité de la ligne tout en réduisant les pertes de temps et les manipulations inutiles.

RÉFÉRENCE: REF MET 5



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie Industriel
Génie Mécanique Génie
Electromécanique



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

Amélioration ergonomique et réaménagement de l'atelier de customisation des galleys

Le projet vise à réduire les risques SSE et à éliminer les contraintes ergonomiques liées aux postures de travail dans l'atelier de customisation Galleys. Il inclut la mise à jour de l'EVRP et de la cotation ergonomique, l'élaboration d'un cahier des charges pour la sous-traitance, ainsi que la conception 3D, les dessins de définition et l'AMDEC conception pour sécuriser et optimiser l'atelier.

RÉFÉRENCE: REF MET 6



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie Mécatronique
Génie Mécanique
Génie Electromécanique



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

Amélioration et sécurisation de l'opération nettoyage panneaux de nid d'abeilles au Panel Cleaning

L'opération de nettoyage des panneaux (nid d'abeilles) et de positionnement des blocks n'est pas réalisable sur les machines 3 axes, présentant des risques pour la sécurité (travail avec des machines tournantes) et l'hygiène (exposition aux débris et poussières), ainsi que des problèmes de qualité liés à l'usinage manuel. Le projet consiste à développer une solution automatisée ou semi-automatisée, intégrant un automate programmable, capable de gérer les différentes formes et emplacements d'usinage des panneaux afin d'éliminer ces risques et d'assurer un usinage précis.

RÉFÉRENCE: REF MET 7



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie Mécanique
Génie électromécanique
Automatisme industrielle



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

Optimisation et modernisation des gabarits de collage

Actuellement, l'atelier Bonding Structure BINS utilise une multiplicité de gabarits spécifiques à chaque référence de base panels tapered (environ 18 gabarits), qui présentent plusieurs problèmes : état dégradé dû à l'usure et au matériau (bois), ergonomie limitée et manipulation difficile, et encombrement générant un manque d'efficacité. Le projet consiste à concevoir un gabarit unique et adaptable capable de remplacer l'ensemble des gabarits existants pour les différentes références ou de réduire au maximum le nombre de gabarits, tout en améliorant l'ergonomie, la durabilité et la productivité du processus de collage.

RÉFÉRENCE: REF MET 8



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie Mécanique
Génie électromécanique
Génie mécatronique



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

Digitalisation du processus de préparation et de contrôle grâce à une unité de projection laser

Le projet consiste à digitaliser le processus de préparation (pointage et collage) et le contrôle des pièces en 2D à l'aide d'une unité de projection laser. Il inclut également la maîtrise du flux et de la gestion des gabarits pour les phases de préparation et de contrôle, afin d'améliorer la précision, la productivité et la fiabilité du processus industriel.

RÉFÉRENCE: REF MET 9



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie industriel
Génie textile



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

Étude, conception et mise en place d'un système d'isolation des bruits des machines de sciage

Le projet consiste à étudier, concevoir et mettre en place un système d'isolation visant à réduire le niveau sonore des machines de sciage. L'objectif est d'améliorer la sécurité et le confort des opérateurs tout en garantissant un environnement de travail conforme aux normes acoustiques et sécuritaires.

RÉFÉRENCE: REF MET 10



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie Mécanique



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

Étude de faisabilité du basculement du process de collage des pièces cachées vers soudure par machine à ultrasons

Le projet consiste à étudier la faisabilité de remplacer le processus de collage des pièces cachées par une soudure utilisant une machine ultrason. L'objectif est d'améliorer l'opération, de réduire la consommation de colle et d'éviter les risques liés aux émergences de colle, tout en garantissant la qualité et la fiabilité de l'assemblage.

RÉFÉRENCE: REF MET 11



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie mécanique
Génie industriel



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

Conception et optimisation du parcours d'intégration et de montée en compétences des opérateurs

Le projet vise à concevoir et optimiser le parcours d'intégration et de montée en compétences des opérateurs, en mettant l'accent sur la préparation TWI pour les postes à périmètre critique. Il inclut le développement de modules d'intégration générique et sectoriel, permettant de standardiser la formation, d'accélérer la montée en compétence et de garantir polyvalence et efficacité sur le terrain.

RÉFÉRENCE: REF MET 12



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie industriel



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

Amélioration et optimisation d'une application web de gestion des outillages

Le projet consiste à développer une application web pour la gestion des outillages industriels, permettant de suivre les demandes, gérer les entrées et sorties entre le magasin et la production, inventorier les outillages et visualiser les indicateurs de performance via un tableau de bord interactif.

RÉFÉRENCE: REF MET 13



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie logiciel



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

SMART TOOL : amélioration de la disponibilité et de la performance des outillages de production

Le projet consiste à concevoir et déployer une solution pour améliorer la gestion des outillages de production, incluant le rangement, la standardisation par poste, la traçabilité, la planification et la digitalisation, afin d'optimiser leur disponibilité et leur performance.

RÉFÉRENCE: REF MET 14



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie industriel Génie
Génie mécatronique
Génie productique
Génie mécanique



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

Mise en place et synchronisation des boucles d'alimentation entre l'activité fournisseur et les clients internes

le projet vise à mettre en œuvre une méthode KANBAN basée sur le système tiré afin d'optimiser les approvisionnements internes de sous-ensembles, réduire les délais et les stocks, et améliorer la visibilité et la fluidité des flux entre fournisseurs et clients.

RÉFÉRENCE: REF MET 15



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie industriel
Génie mécanique
Génie productique
Génie mécatronique



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

Flux Agiles : amélioration de la fluidité des flux de l'activité Fuel

Le projet vise à analyser et optimiser les flux de l'activité Fuel en identifiant les goulots d'étranglement et les gaspillages (mudas) grâce à une cartographie de la chaîne de valeur, puis à mettre en place des améliorations pour fluidifier le processus, réduire les encours et limiter les risques de non-qualité.

RÉFÉRENCE: REF MET 16



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie industriel
Génie productique
Génie mécanique



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

MAINTENANCE



Analyse du cycle de vie et de l'empreinte carbone du porte-bagage (Bins) A330Neo avec recommandations de réduction

Le projet consiste à mesurer et analyser l'empreinte carbone complète du porte-bagage BINS A330NEO, depuis l'extraction des matières premières jusqu'à sa fin de vie (recyclage ou élimination). En appliquant la norme ISO 14067 et la méthode d'Analyse de Cycle de Vie (ACV), le projet permet de quantifier les émissions de gaz à effet de serre et d'identifier les étapes les plus émettrices, afin de proposer des recommandations pour réduire l'impact environnemental.

RÉFÉRENCE: REF MAINT 1



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Energie et
environnement



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site Grombalia

Banc de test HINGE BINS A330neo

Le projet consiste à concevoir et réaliser un banc de test automatisé pour la validation du cycle des HINGE BINS de l'A330neo. L'objectif est d'assurer la fiabilité et la conformité des composants en simulant les conditions d'utilisation réelles et en permettant un contrôle précis et reproductible des performances.

RÉFÉRENCE: REF MAINT 2



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie électromécanique



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site Grombalia

Toolflow : digitalisation et optimisation du système de gestion des outillages

Le projet ToolFlow vise à digitaliser et optimiser la gestion des outillages de l'entreprise en centralisant les données (type, état, localisation, historique), en automatisant le suivi opérationnel (emprunt, retour, maintenance) et en standardisant les procédures via des outils informatisés.

RÉFÉRENCE: REF MAINT 3



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie Mécanique



Durée

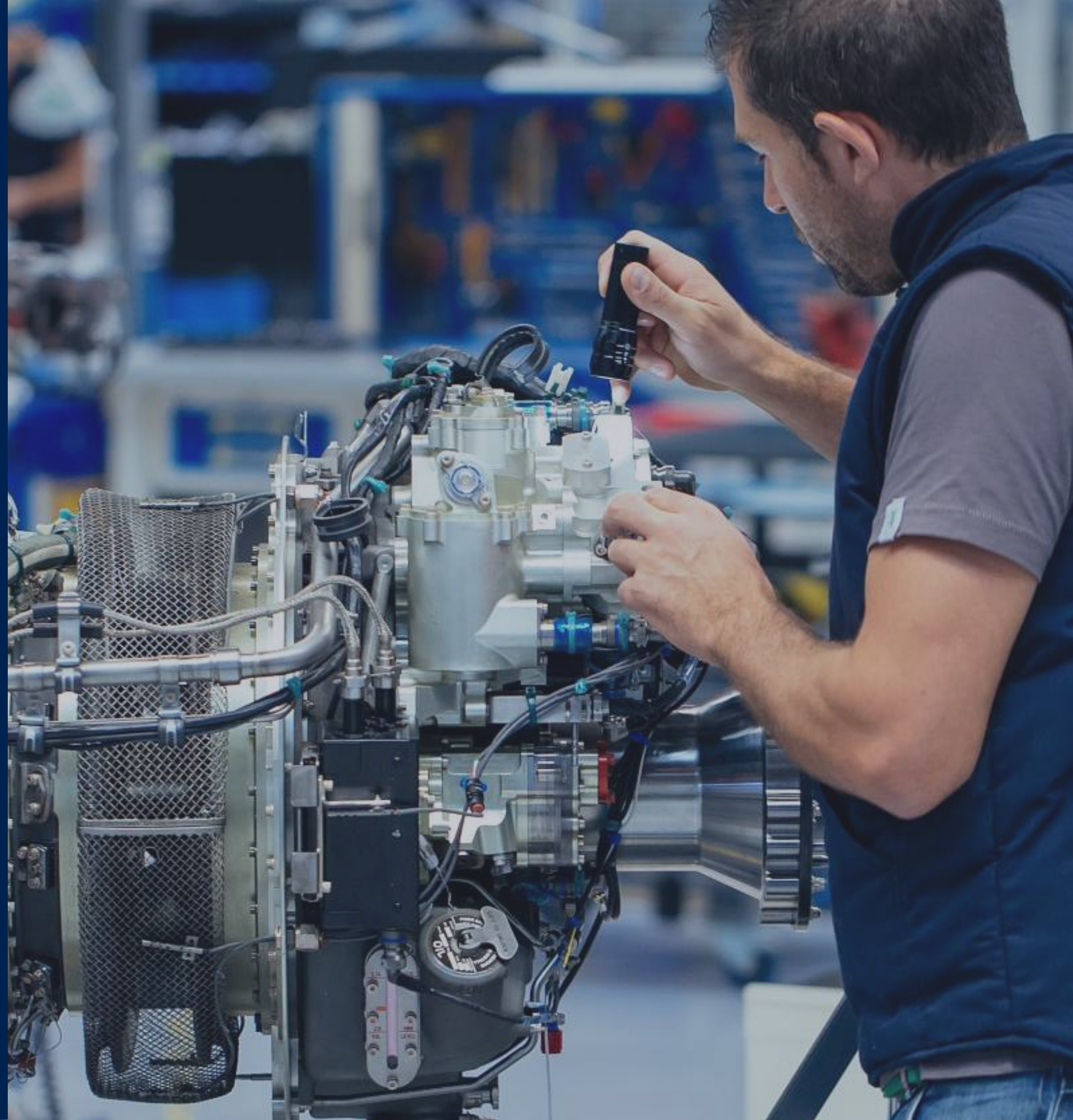
4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

QUALITÉ



Gestion des risques liés à la sécurité des produits, systèmes et équipements chez SED Tunisie

Le projet consiste à identifier, évaluer et atténuer les risques liés aux produits, systèmes et équipements dans le cadre du SMS (Safety Management System), incluant les risques FOD et ceux liés aux changements. Il comprend la mise en place d'actions correctives pour réduire ces risques, la cartographie des risques et l'amélioration continue de la gestion des risques sécuritaires afin de renforcer la sécurité et la conformité des opérations de SED Tunisie.

RÉFÉRENCE: REF QUAL 1



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie industriel
Génie mécanique
Génie électrique
Sécurité industrielle
Qualité ou management des risques.



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

Amélioration du taux de conformité FPY en phase FAI par l'optimisation des outils d'industrialisation

Le projet vise à optimiser les performances des outils d'industrialisation, incluant les outillages, programmes et moyens de contrôle, afin d'améliorer le taux de conformité FPY (First Pass Yield) lors des FAI (First Article Inspection). Il permet de réduire les non-conformités et les gaspillages associés aux premières pièces produites, tout en renforçant l'efficacité et la fiabilité du processus d'industrialisation.

RÉFÉRENCE: REF QUAL 2



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie industriel
Génie mécanique
Méthodes & industrialisation
Qualité-production



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

Mise en place d'un plan de surveillance qualité et amélioration du processus d'industrialisation selon la démarche APQP

Le projet consiste à élaborer un plan de surveillance qualité complet, conforme aux exigences clients et réglementaires, et à analyser le processus d'industrialisation afin d'identifier et prioriser les risques via une AMDEC (Analyse des Modes de Défaillance, de leurs Effets et de leur Criticité). Il inclut la mise en place d'indicateurs de suivi qualité et la proposition d'actions d'amélioration continue basées sur les résultats du plan de surveillance, dans le but d'optimiser la performance et la fiabilité du processus d'industrialisation.

RÉFÉRENCE: REF QUAL 3



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie industriel
Génie mécanique
Méthodes & industrialisation
Qualité-production



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

Réduction du taux de non-conformité (NC) sur la rigidité des harnais

Le projet vise à réduire le taux de non-conformité de rigidité des harnais en identifiant et en priorisant les causes racines des défauts. Il inclut la mise en place d'actions correctives et préventives, le suivi d'indicateurs qualité et l'élaboration d'un tableau de bord de suivi. Cette démarche contribue à l'amélioration continue du processus de production des harnais et à l'optimisation de leur conformité.

RÉFÉRENCE: REF QUAL 4



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie industriel

Qualité

Méthodes et process
production mécanique
production électrique.



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

Qualification du procédé spécial de soudage par résistance

Le projet consiste à qualifier le procédé spécial de soudage par résistance conformément aux exigences internes et normatives. L'objectif est d'assurer la maîtrise du processus, la conformité des assemblages électriques et la fiabilité des connexions, en mettant en place des tests, contrôles et validations adaptés au procédé.

RÉFÉRENCE: REF QUAL 5



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie industriel
Procédés
Génie Mécanique
Génie électrique



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

Amélioration du flux de contrôle et d'expertise des harnais de sièges

Le projet vise à optimiser le processus de retouche et d'expertise des harnais de sièges en standardisant les méthodes, les outils et les reportings. Il comprend la formalisation des analyses, la création d'une base de connaissances capitalisant le savoir-faire existant, et l'amélioration de la traçabilité et de la fluidité du flux, afin de réduire les retouches accumulées et d'impliquer de manière structurée tous les acteurs du contrôle qualité.

RÉFÉRENCE: REF QUAL 6



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie industriel
Génie électromécanique
Génie électronique



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

Standardisation et digitalisation du processus de contrôle et d'expertise des harnais de sièges

Le projet consiste à standardiser et digitaliser le processus de contrôle et d'expertise des harnais de sièges en optimisant le système ETQ pour la saisie et la génération automatique des fiches, en améliorant le suivi prédictif des non-conformités via Power BI, et en introduisant des outils d'aide à l'expertise basés sur l'IA pour la détection automatique des défauts et la suggestion de causes probables.

RÉFÉRENCE: REF QUAL 7



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Data Science
Intelligence Artificielle
Ingénieur (ou Master) en
Systèmes d'Information
Informatique Industrielle



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

Standardisation et digitalisation du processus de contrôle et d'expertise des harnais de sièges

Le projet consiste à structurer et digitaliser le traitement des retours produits sous garantie, incluant l'évaluation de la couverture, la réparation et la remise en stock pour réexpédition. Il intègre le suivi de la performance, des délais de traitement (lead time) et de la satisfaction client afin d'optimiser le service après-vente.

RÉFÉRENCE: REF QUAL 8



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie Industriel
Ingénieur mécanique
Productique



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

LifeExtend : optimisation et développement du processus de prolongation des matériaux

Le projet vise à analyser l'état des produits périssables et les modalités de prolongation de leur durée de vie, en réalisant les tests physico-chimiques nécessaires. Il inclut le développement d'une solution de prolongation des matières congélation à -18°C garantissant le maintien des performances des matières tout en optimisant la gestion des stocks.

RÉFÉRENCE: REF QUAL 9



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Chimie
matériaux
Génie Industriel



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

Revue et fiabilisation du contrôle d'étanchéité sur les réservoirs carburant pour hélicoptères

Le projet consiste à analyser et fiabiliser le processus de contrôle d'étanchéité des réservoirs carburant pour hélicoptères, en révisant les critères de contrôle et en sécurisant les paramètres critiques du processus afin d'assurer la conformité et la sécurité des assemblages.

RÉFÉRENCE: REF QUAL 10



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie industriel
Chimie



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

Diminution des endommagements matière au niveau des bins A330 en utilisant la démarche DMAIC:

Le sujet consiste à réduire les endommagements matière au niveau des bins A330 en appliquant la démarche DMAIC issue de la méthodologie Six Sigma.

Il s'agit d'analyser les causes des endommagements identifiés tout au long du processus de fabrication, depuis la matière première jusqu'au produit fini, puis de mettre en place un plan d'actions permettant de les limiter durablement.

L'objectif final est d'améliorer la qualité des produits, de réduire les pertes et d'optimiser la performance du processus de production des bins A330.

RÉFÉRENCE: REF QUAL 11



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie industriel
/ Génie mécanique



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site Grombalia

Implémenter un dashboard Qualité sur Power BI

Le sujet consiste à standardiser les bases de données Qualité relatives aux défauts internes et externes, puis à développer un dashboard interactif sur Power BI pour le suivi et l'analyse des indicateurs Qualité.

L'objectif est d'améliorer la fiabilité des données, de simplifier leur exploitation et de renforcer le pilotage de la performance Qualité.

RÉFÉRENCE: REF QUAL 12



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie industriel, informatique
ou informatique industrielle



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site Grombalia

EXCELLENCE OPÉRATIONNELLE



Déploiement et standardisation de la démarche APQP "Advanced Product Quality Planning"

Amélioration et standardisation des livrables du processus APQP, réduction des saisies manuelles et mise en place d'un Dashboard centralisé de monitoring du processus Dev Safran Tunisie

RÉFÉRENCE: REF EXOP 1



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie Industriel
Génie Informatique



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

SSE
(SANTÉ, SÉCURITÉ,
ENVIRONNEMENT)



Projet ergonomique : automatisation d'une tâche répétitive et manuelle

Le projet vise à automatiser une tâche répétitive et manuelle d'enrubannage des bobines afin de réduire d'au moins 50 % les gestes répétitifs et les postures contraignantes. Mené en collaboration avec les services industrialisation, sécurité et production, il s'appuie sur un dispositif assistant l'opérateur dans les actions les plus contraignantes (rotation des captons, maintien). Le projet inclut l'étude ergonomique, la conception et le prototypage, les tests en conditions réelles et la mise en service complète.

RÉFÉRENCE: REF SSE 1



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie électromécanique



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

Mise en place d'un système de rebobinage pour bobines lourdes – projet ergonomique centré sur la réduction du port de charges

Le projet consiste à développer une machine (Conception et fabrication) permettant de rebobiner automatiquement le fil d'une bobine mère (30KG) vers une bobine fille (5KG) tout en assurant une tension constante, une vitesse contrôlée et une bonne qualité d'enroulement.

RÉFÉRENCE: REF SSE 2



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie Mécanique



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

Amélioration de l'ergonomie des postes d'enrubanage

Le projet consiste à corriger les risques élevés de troubles musculo-squelettiques (TMS) due de la posture contraignante et répétitivité de l'opération d'enrubannage. L'objectif est d'améliorer les postures des opérateurs, de réduire les contraintes physiques et d'optimiser leur confort et sécurité au travail.

RÉFÉRENCE: REF SSE 3



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Ergonomie de travail



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

Waste to value

Le projet vise à :

- 1- Augmenter la valeur ajoutée des flux de traitement des rejets industriels
- 2- Optimiser le flux des déchets, depuis leur génération jusqu'à leur traitement, en améliorant le tri à la source et l'organisation du local de stockage. Il inclut la mise en place de solutions de management visuel et l'application de la méthode 5S pour renforcer l'efficacité, la sécurité et la propreté des opérations.
- 3- Le périmètre de projet est toutes les unités opérationnelles de Safran d'où une diversité d'activité et de rejets industriels.

RÉFÉRENCE: REF SSE 4



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie industriel
Chimie industrielle
Génie mécanique



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

DigiWaste

Le projet vise à :

1-Concevoir et tester une solution digitale pour automatiser et centraliser la gestion des flux de déchets, depuis leur génération jusqu'à leur traitement.

2-Améliorer la fiabilité des données, faciliter le suivi des indicateurs et de fluidifier l'ensemble du processus de gestion des déchets.

RÉFÉRENCE: REF SSE 5



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie industriel
Chimie industrielle
IT



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

Optimisation du système de gestion des interventions sur site

Optimisation de la gestion des interventions sur site : le projet vise la mise en application et le déploiement d'un permis de travail digital, tout en améliorant le traitement des réclamations et en renforçant le suivi des inspections et des contrôles terrain. Cette démarche d'optimisation continue a pour objectif d'accroître la performance opérationnelle et la sécurité, en exploitant les outils numériques pour garantir la traçabilité, la réactivité et la conformité réglementaire des interventions.

RÉFÉRENCE: REF SSE 6



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Management Intégré
QHSE



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

Digitalisation complète des inspections SSE (Santé, Sécurité, Environnement)

Le projet consiste à développer une application web autonome pour numériser l'ensemble du processus d'inspections SSE, de la planification au suivi des plans d'action, en centralisant constats, déviations et indicateurs de performance.

L'objectif est de fournir aux équipes une plateforme collaborative, sécurisée et intuitive, garantissant traçabilité et pilotage efficace des inspections.

RÉFÉRENCE: REF SSE 7



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Informatique
Génie Logiciel
Systèmes d'Information



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

Ergonomie et prévention des risques en atelier d'usinage

Le projet vise à identifier et réduire les risques ergonomiques (gestes répétitifs, postures contraignantes, manipulations de charges) dans l'atelier d'usinage afin de prévenir les troubles musculo-squelettiques (TMS) et d'améliorer la santé et la sécurité des opérateurs.

RÉFÉRENCE: REF SSE 8



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Ergonomie
Psychologie du travail et
ergonomie



Durée

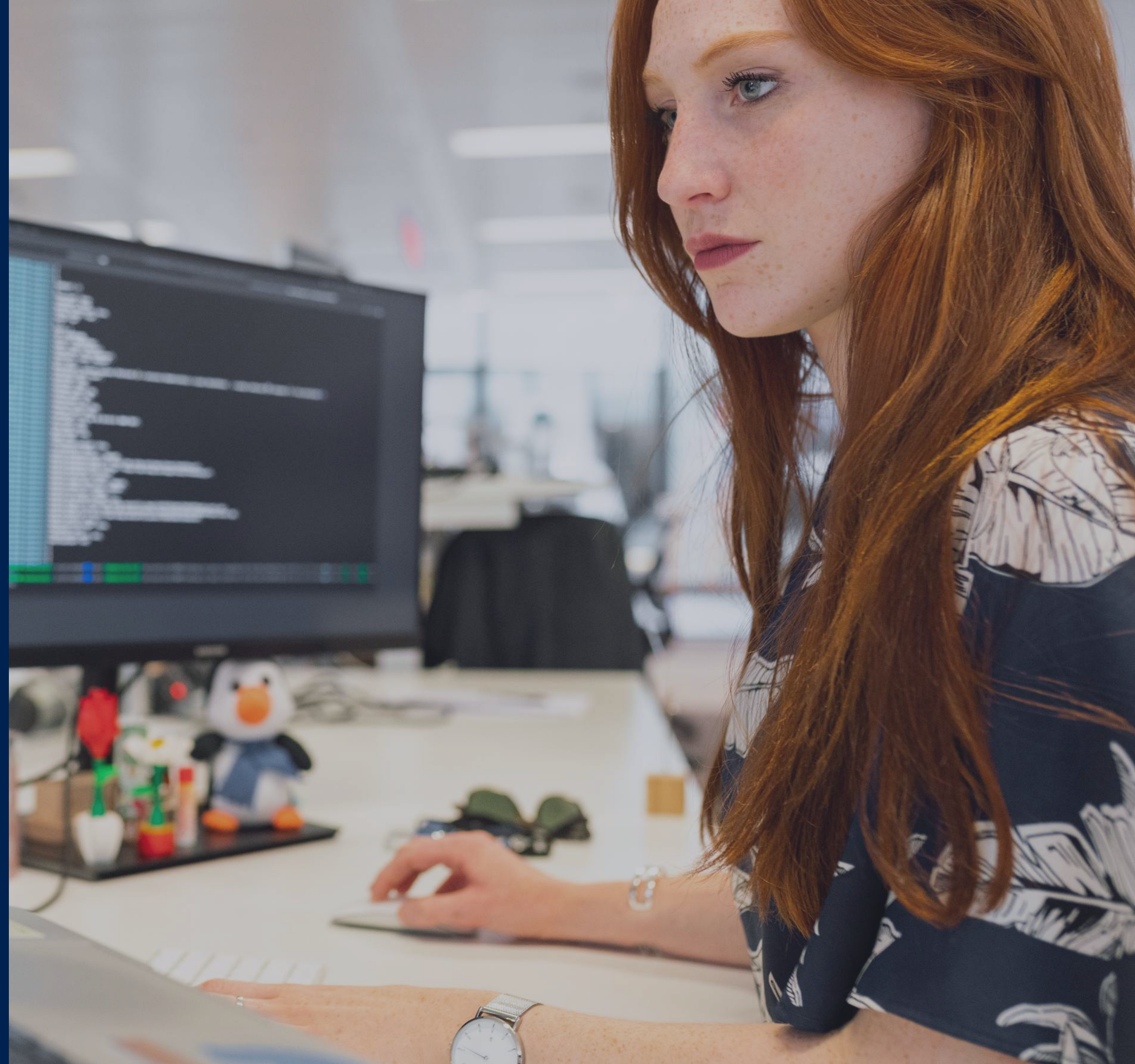
4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

DÉVELOPPEMENT IT



Extension d'une application VR avec Unity et intégration sur casque Meta Quest 3

Le projet consiste à développer et intégrer de nouveaux modules interactifs dans une application VR existante sous Unity, en optimisant l'expérience utilisateur. Le stagiaire travaillera sur la conception d'environnements immersifs, la gestion des interactions 3D et le test des performances sur le casque Meta Quest 3.

RÉFÉRENCE: REF DEVIT 1



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Informatique Multimédia
et Réalité Virtuelle
Génie Informatique



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

Mise en place d'un pipeline CI/CD pour le déploiement automatisé d'une application Angular – Spring Boot

Le projet consiste à concevoir et déployer une chaîne d'intégration et de livraison continues (CI/CD) pour une application full stack Angular – Spring Boot. Le stagiaire automatisera les étapes de build, de test et de déploiement sur un serveur distant, garantissant un déploiement fiable et rapide des versions applicatives.

RÉFÉRENCE: REF DEVIT 2



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Génie Logiciel et
Systèmes d'Information
Administration des
Systèmes et Réseaux



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

Mise en Place d'une Infrastructure Sécurisée sur AWS et Audit de Vulnérabilités des Applications Web

L'objectif principal de ce projet est de concevoir et déployer une infrastructure AWS sécurisée selon les bonnes pratiques de cybersécurité cloud.

Le stagiaire devra configurer les différents services AWS (EC2, S3, IAM, VPC, Security Groups, etc.) en conformité avec les standards de sécurité (IAM minimaliste, chiffrement des données, isolation réseau, monitoring, logs CloudWatch, etc.).

RÉFÉRENCE: REF DEVIT 3



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Sécurité des Systèmes
d'Information
Réseaux Informatiques
et Télécommunications
IT



Durée

4 à 6 mois



Localisation

Site D'hari

Assistant IA génératif pour l'automatisation de tâches de développement web

Le projet vise à améliorer la gestion des interventions sur site dans le cadre de la démarche SSE (Santé, Sécurité et Environnement) en intégrant un permis de travail digital et en optimisant le traitement des réclamations, inspections et contrôles terrain.

L'objectif est de renforcer la traçabilité, la réactivité et la conformité réglementaire tout en contribuant à l'amélioration continue de la performance opérationnelle et de la sécurité.

RÉFÉRENCE: REF DEVIT 4



Diplôme

Cycle Ingénieur



Spécialité

Intelligence Artificielle et
Science des Données
Génie Informatique
IT



Durée

4 à 6 mois



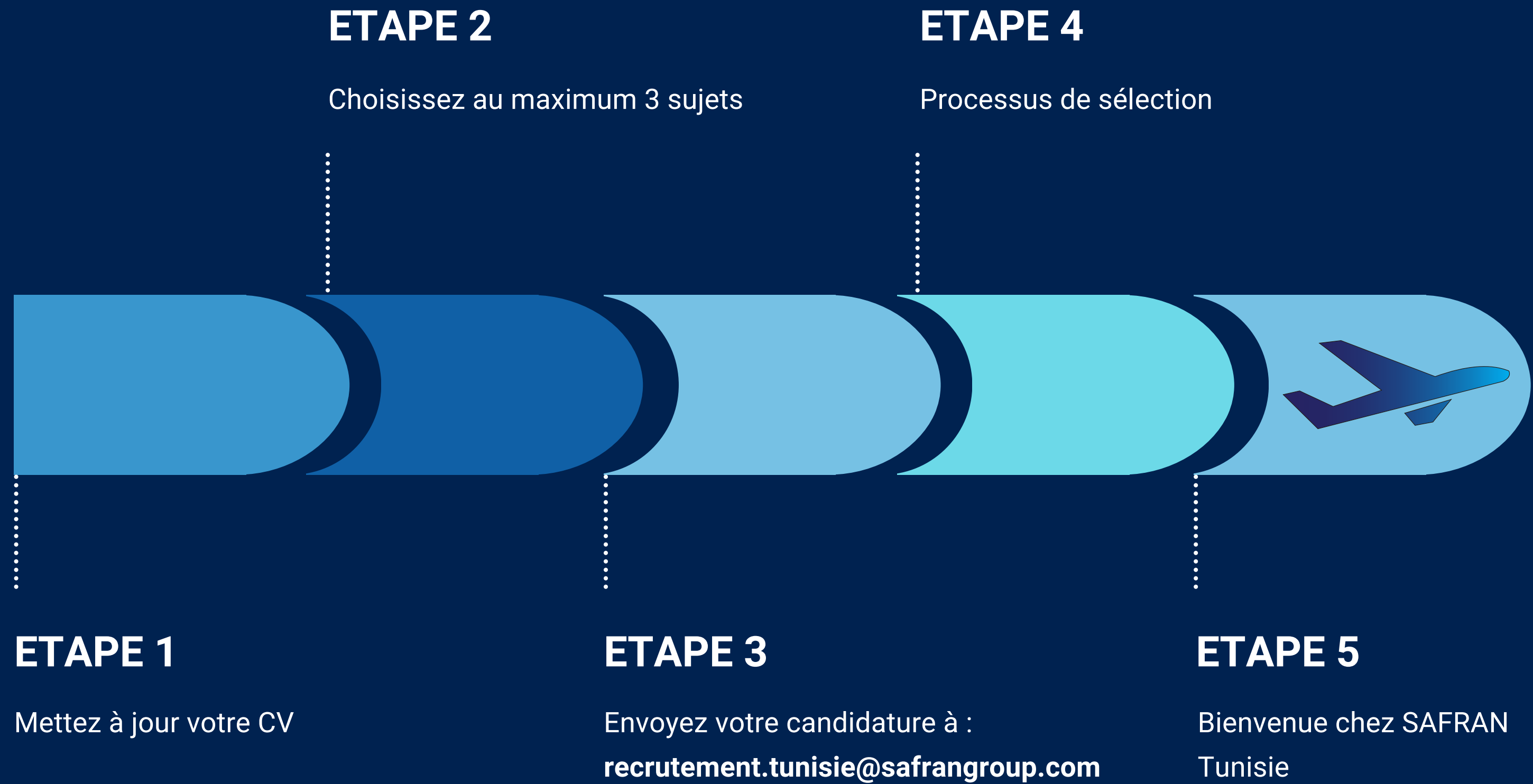
Localisation

Site D'hari

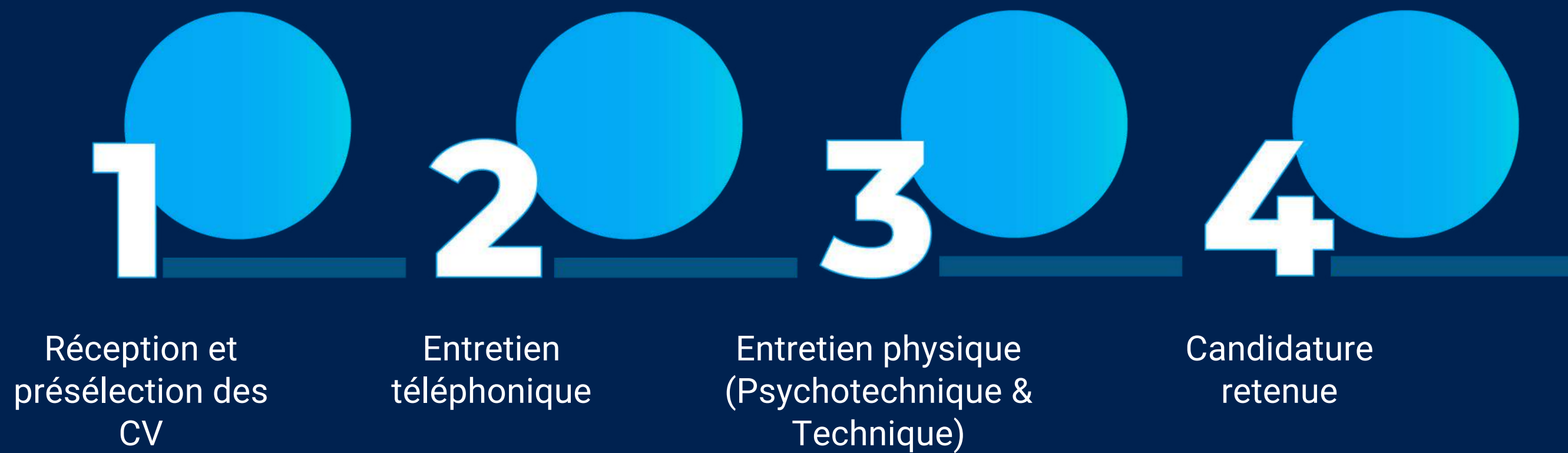
SOMMAIRE

Présentation de l'entreprise	1
Offres de stages PFE	2
Comment nous rejoindre ?	3

COMMENT NOUS REJOINDRE ?



PROCESSUS DE SÉLECTION



PROCESSUS DE SÉLECTION



Dossier de candidature:

Lettre de candidature (format PDF)

CV détaillé avec une photo professionnelle (idéalement au format EUROPASS, en PDF)

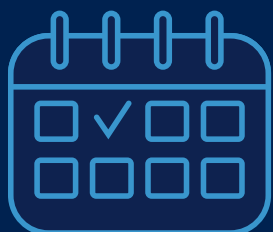


Dépôt de candidature:

recrutement.tunisie@safrangroup.com

Objet du mail :

STAGE PFE : REF DU SUJET. Exemple: STAGE PFE: REF BE 1



Date limite de soumission :

12 décembre 2025



Nous attirons votre attention sur le fait que seuls les dossiers de candidature complets, envoyés par email dans les délais impartis, seront examinés.

Seules les personnes dont le profil aura été retenu pour un entretien seront contactés.