

• PFE BOOK •

tesco



Sommaire

- Présentation Tesca Group 01
- Présentation Tesca en Tunisie 02
- Sujets PFE 03
- Comment Postuler 04

2025-2026

Présentation tesco

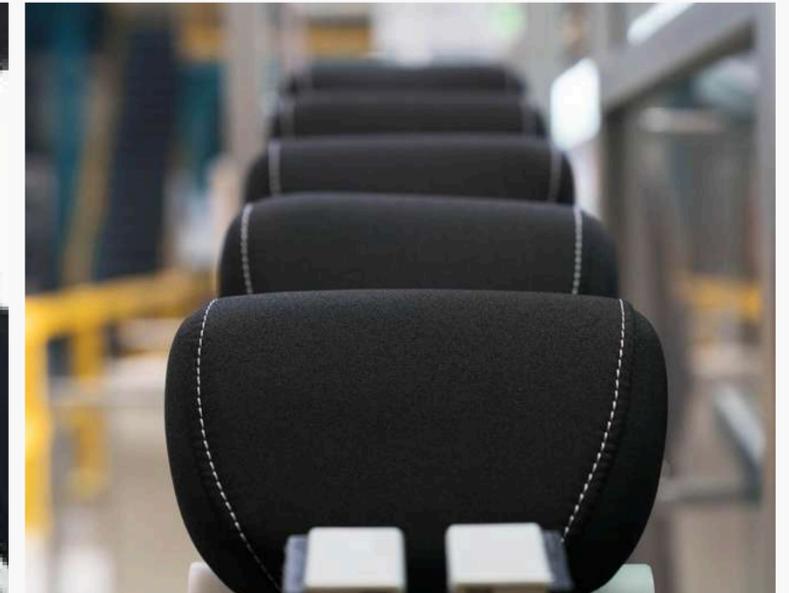
Service
— RESSOURCES HUMAINES —

1. Présentation de Tesca Group



UN SPÉCIALISTE DES GARNITURES INTÉRIEURES DE CLASSE MONDIALE

- Conception, ingénierie et fabrication de **solutions innovantes** pour l'industrie automobile mondiale
- Fondé en **1836** à Paris, France
- Plus de **5000 employés**.
- **29** sites dans **17** pays à travers le monde
- Le groupe **TESCA** est pleinement engagé dans les marchés de **l'automobile** et des transports
- **3 grandes gammes de produits** : Textile, Coupe&Couture et Composants de sièges



tescagroup in the world



-  Offices
-  Textile plants
-  Cut & Sew
-  Laminations plants
-  Seat components



2. Présentation Tesca en Tunisie



TESCA TUNISIA GROMBELIA:
CETTE USINE EST SPÉCIALISÉE
DANS LE TISSAGE DE DIVERS
TYPES DE TEXTILES, Y COMPRIS
DES TISSUS EN MATIÈRES
SYNTHÉTIQUES ET ARTIFICIELLES.

CERTIFICATIONS:

ISO 14001
ISO 45001
IATF 16969



TESCA TUNISIA:
EST SPÉCIALISÉE DANS LES
TISSUS HOUSSES POUR SIÈGES
AVANT ET ARRIÈRE DES
VOITURES.

CERTIFICATIONS:

ISO 14001
ISO 45001
IATF 16969



**TESCA SEATS COMPOSANT
TUNISIA:**
CETTE ENTITÉ EST SPÉCIALISÉE
DANS LA DÉCOUPE ET LA
CONFECTION DE COIFFES
D'APPUI-TÊTES DES VOITURES

CERTIFICATIONS:

ISO 14001
IATF 16969

Les Sujets PFE



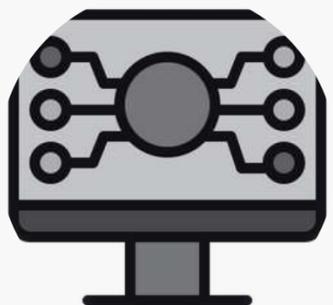
**RESSOURCE HUMAINES
ET HSE**

10 SUJETS



**COMPTABILITÉ/
FINANCE**

1 SUJET



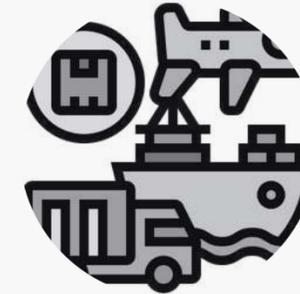
INFORMATIQUE

1 SUJET



**INDUSTRIALISATION
ET AMÉLIORATION
CONTINUE**

10 SUJETS



LOGISTIQUE

1 SUJET



QUALITÉ

5 SUJETS



DÉVELOPPEMENT

1 SUJET

NB: Pour les étudiants qui ont déjà un sujet et souhaitent le réaliser chez nous, n'hésitez pas à le partager.



Ressources Humaines & HSE



Sujet N°1 : Étude d'Optimisation de la Polyvalence dans les Lignes de Confection - Site Grombelia



Objectif

Accroître la flexibilité des équipes et réduire la dépendance face aux absences.

Détails

- **Audit des Matrices de Polyvalence**
- **Plan de Formation Accélérée**
- **Proposition d'un Système de Suivi Digital**

Spécialités : Bac +5 ; Bac +3 en Ressources Humaines, Développement des compétences

Compétences clés : Évaluation des Compétences; Planification et Organisation; Technologie de l'Information; Résolution de Problèmes.



Ressources Humaines & HSE



Sujet N°2 : **Analyse du Turnover dans les Unités de production et Plan d'Action pour le Réduire - Site Grombelia**



Objectif

Fidéliser une main-d'œuvre jeune et volatile.

Détails

- **Analyse des Départs Spontanés pour comprendre les raisons de la rotation du personnel.**
- **Enquête Terrain avec les employés pour recueillir des informations sur leur satisfaction et leurs attentes.**
- **Identification des Facteurs Attractifs des Concurrents y compris celles des secteurs industriel et touristique**
- **Propositions des stratégies telles que l'intégration des nouveaux employés, la mobilité interne, l'instauration de primes non salariales, et l'amélioration de la culture d'entreprise pour favoriser la fidélisation.**

Spécialités : Bac +5 ; Bac +3 en Ressources Humaines, Psychologie du travail

Compétences clés : Gestion des ressources humaines; Analyse de données; Recherche qualitative; Résolution de Problèmes; Communication interpersonnelle



Ressources Humaines & HSE



Sujet N°3 : Diagnostic Complet de la Qualité de Vie au Travail (QVT) dans un Contexte Industriel Jeune et Volatile - Site Grombelia



Objectif

Créer un sentiment d'appartenance chez les employés.

Détails

- **Enquêtes Collaborateurs pour évaluer la satisfaction et les besoins des employés.**
- **Identification des Leviers de Fidélisation pour déterminer les éléments pouvant renforcer l'engagement des employés.**
- **Propositions de solutions telles que des activités sociales, l'amélioration des options de transport, etc.**

Spécialités : Bac +5 ; Bac +3 en Ressources Humaines, Psychologie du travail

Compétences clés : Gestion des ressources humaines; Conception d'enquêtes; Communication efficace; Empathie et écoute active; Analyse Statistique



Ressources Humaines & HSE



Sujet N°4 : **Amélioration de la communication et sensibilisation QHSE:**
Management visuelle - Site Grombelia



Objectif

Renforcer la Visibilité des Informations QHSE.
Faciliter la Compréhension des Bonnes Pratiques.
Améliorer l'Interaction et l'Engagement des Équipes .

Détails

- **Développer des supports de formation et de sensibilisation (affiches, vidéos, thèmes spécifiques) sur la gestion des produits chimiques.**
- **La maîtrise des aspects environnementaux significatifs.**
- **La prévention des accidents de travail et la gestion des risques.**

Spécialités : Master en QHSE; Management de la Qualité; Gestion des Risques Environnementaux et de Sécurité

Compétences clés : Connaissance des Normes; Gestion des Risques; Audit et Contrôle; Résolution de Problèmes;



Ressources Humaines & HSE



Sujet N°5: **Création et harmonisation des fiches scénarios des situation d'urgence pour le SMI (ISO 14001 & ISO 45001) - Site Grombelia**



Objectif

Concevoir et d'harmoniser des fiches scénarios spécifiques aux situations d'urgence, en conformité avec les exigences des normes ISO 14001 et ISO 45001.

Détails

- **Identification et classification des différentes situations d'urgence (incendie, fuite de produits chimiques, accident de travail, inondation, etc.).**
- **Développement des Fiches Scénarios**
- **Mise en Œuvre et Sensibilisation**

Spécialités : Master en QHSE; Management de la Qualité; Gestion des Risques Environnementaux et de Sécurité

Compétences clés : Connaissance des Normes; Gestion des Risques; Audit et Contrôle; Résolution de Problèmes;



Ressources Humaines & HSE



Sujet N°6: Mise à jour du Document Unique d'Évaluation des Risques (DUER), Pareto des risques et actions prioritaires - Site Grombelia



Objectif

Réévaluer et d'actualiser le Document Unique d'Évaluation des Risques (DUER) de l'entreprise, tout en utilisant l'analyse de Pareto pour identifier les risques les plus significatifs et définir des actions prioritaires pour améliorer la sécurité au travail.

Détails

- **Identification et Analyse des Risques via Pareto.**
- **Suivi des Actions Corrective.**
- **Évaluation de l'Éfficacité des Mesures Mises en Place.**

Spécialités : Master en QHSE; Management de la Qualité; Gestion des Risques Environnementaux et de Sécurité

Compétences clés : Connaissance des Normes; Gestion des Risques; Audit et Contrôle; Résolution de Problèmes;



Ressources Humaines & HSE



Sujet N°7: Création et structuration des procédures/ instruction de travail/ consignes de sécurité du SMESST (ISO 45001 & ISO 14001) - Site Grombelia



Objectif

concevoir et structurer des documents clairs et efficaces (procédures, instructions de travail et consignes de sécurité) pour le Système de Management Environnemental, de Sécurité et de Santé au Travail (SMESST) en conformité avec les exigences des normes ISO 45001 et ISO 14001.

Détails

- **Identification et Analyse des Risques via Pareto.**
- **Suivi des Actions Corrective.**
- **Évaluation de l'Efficacité des Mesures Mises en Place.**

Spécialités : Master en QHSE; Management de la Qualité; Gestion des Risques Environnementaux et de Sécurité

Compétences clés : Connaissance des Normes; Gestion des Risques; Audit et Contrôle;

Résolution de Problèmes;



Ressources Humaines & HSE



Sujet N°8: Bilan des Déchets : Identification et Cartographie Synoptique des Sources - Site Grombelia



Objectif

Créer un bilan exhaustif des déchets générés dans l'entreprise en identifiant les sources de déchets par type, zone, machine, et quantité. Cela permettra d'établir une cartographie synoptique facilitant la compréhension des flux de déchets et l'identification des actions à entreprendre pour optimiser la gestion des déchets.

Détails

- **Identification des Sources de Déchets**
- **Quantification des Déchets**
- **Élaborer des cartes et des diagrammes synoptiques pour illustrer de manière claire et concise les données collectées sur les déchets.**

Spécialités : Master en QHSE; Management de la Qualité; Gestion des Risques Environnementaux et de Sécurité

Compétences clés : Connaissance des Normes; Gestion des Risques; Audit et Contrôle; Résolution de Problèmes;



Ressources Humaines & HSE



Sujet N°9: **Prévention des Incendies : Élaboration d'un Plan de Sécurité et d'Évacuation Efficace - Site Grombelia**



Objectif

Réaliser une analyse exhaustive des installations relatives à la lutte contre l'incendie, d'identifier les besoins en équipements et de mettre à jour les plans d'évacuation et de circulation afin de garantir la sécurité des employés et de respecter les exigences réglementaires.

Détails

- **Analyse des Installations et Équipements (Réseaux de Robinets d'Incendie Armés (RIA); Extincteurs; Mousse Anti-incendie, etc)**
- **Identification des Besoins en Équipements.**
- **Mise à Jour des Plans de Sécurité.**

Spécialités : Master en QHSE; Management de la Qualité; Gestion des Risques Environnementaux et de Sécurité

Compétences Connaissance des Normes; Gestion des Risques; Audit et Contrôle;

clés : Résolution de Problèmes;



Ressources Humaines & HSE



Sujet N°10: **Amélioration Ergonomique : Prévention des Risques et Optimisation des Postes de Travail dans l'Atelier de Production et les Magasins de Stockage - Site Grombelia**



Objectif

Mettre en place une démarche de prévention des risques ergonomiques afin d'améliorer les conditions de travail et l'organisation des postes de travail dans l'atelier de production et dans les magasins de stockage.

Détails

- **Identification des Postes à Risques Ergonomiques.**
- **Évaluation des Risques Associés.**
- **Mise en Place d'un Programme de Prévention.**

Spécialités : Master en QHSE; Management de la Qualité; Gestion des Risques Environnementaux et de Sécurité

Compétences clés : Connaissance des Normes; Gestion des Risques; Audit et Contrôle; Résolution de Problèmes;



Logistique



Sujet N°1 : **Optimisation de la Logistique Textile Automobile : Mise en Place d'un Système Kanban - Site Grombelia**



Objectif

Analyser et optimiser le processus logistique au sein d'une entreprise du secteur textile automobile en intégrant un système Kanban afin d'améliorer la gestion des flux, réduire les délais et minimiser les coûts.

Détails

- **Analyse Diagnostique de la Logistique Actuelle (Identification des points de tension et des inefficacités telsque les retards, surstocks, etc.).**
- **Élaboration et Mise en place d'un plan de déploiement du Kanban adapté à l'entreprise**
- **Évaluation des Performances Post-Implémentation**

Spécialités : Bac +5 ; en Gestion Logistique; Supply Chain Management; Management de la Production; Gestion de projet

Compétences

clés :

Connaissances Logistiques; Analyse des données; Gestion de projet; Esprit d'analyse et de synthèse; Power BI.



Industrialisation et amélioration continue



Sujet N°1 : **Optimisation de la performance de l'atelier Tissage - Site Grombelia**



Objectif

Mission principale de rationaliser et d'améliorer les performances de notre atelier de tissage.

Détails

- **Analyser les séquences et méthodes de travail sur les machines de tissage, et développer des procédures normalisées pour optimiser les opérations.**
- **Mener des études de temps et mouvements pour les opérations clés, évaluer l'efficacité des processus (TRS/TRE) pour identifier des opportunités d'amélioration.**
- **Formuler des solutions concrètes basées sur des méthodologies comme le Lean Manufacturing et 5S.**

Spécialités : Bac +5 en Génie Textile ou bien Génie Industrielle de l'ENIM, ENIT, ENIG, ENIB, ESPRIT.

Compétences clés : Maîtrise des Outils d'Amélioration Continue (Lean, 5S et Kaizen); Connaissance des Procédés de Tissage ; Aisance avec les Outils Informatiques



Industrialisation et amélioration continue



Sujet N°2: Développement d'une Solution Automatisée de Contrôle Qualité pour la Ligne de Production - Site Grombelia



Objectif

Développer une solution automatisée de contrôle qualité permettant de fiabiliser les inspections, d'augmenter la réactivité aux défauts et d'optimiser la performance globale de la ligne de production.

Détails

- **Conception de l'Automatisation** : Élaborer le schéma de la solution automatique pour le contrôle qualité.
- **Développer des protocoles standardisés pour garantir l'efficacité des inspections automatisées.**
- **Évaluer l'impact de la solution sur la réactivité et la fiabilité des inspections.**

Spécialités : Bac +5 en Génie Textile ou bien Génie Industrielle de l'ENIM, ENIT, ENIG, ENIB, ESPRIT.

Compétences clés : Analyse des données; Automatisation des processus; Contrôle qualité;



Industrialisation et amélioration continue



Sujet N°3: Optimisation des Performances des Processus par Modélisation des Fonctions Objectifs - Site Grombelia



Objectif

Optimiser la performance du processus en modélisant les fonctions objectifs et en identifiant les variables pertinentes ainsi que les contraintes associées.

Détails

- **Modélisation des Fonctions Objectifs** : Établir des modèles mathématiques pour définir les objectifs de performance.
- **Identification des Variables Pertinentes**
- **Analyse des Contraintes Associées**

Spécialités : Bac +5 en Génie Textile ou bien Génie Industrielle de l'ENIM, ENIT, ENIG, ENIB, ESPRIT.

Compétences Maîtrise des Outils d'Amélioration Continue (Lean, 5S et Kaizen);

clés : Modélisation Mathématique ;



Industrialisation et amélioration continue



Sujet N°4: Conception d'un Tableau de Bord de Pilotage de Performance pour la Production - Site Grombelia



Objectif

Développement d'un tableau de bord de pilotage de performance.

Détails

- **Identification des Indicateurs Clés pour le suivi de la performance.**
- **Conception de l'Interface Utilisateur pour la visualisation des performances.**
- **Établir un système de reporting automatique pour les utilisateurs.**

Spécialités : Bac +5 en Automatisation ou bien Génie Industrielle

Compétences clés : Maîtrise des Outils d'Amélioration Continue (Lean, 5S et Kaizen); Analyse de données; Outils de reporting et visualisation; Power BI



Industrialisation et amélioration continue



Sujet N°5: Implémentation d'un Système de Contrôle Statistique des Procédés (SPC) en Production - Site Grombelia



Objectif

Surveiller, analyser et améliorer la performance des processus de production.

Réduire la variabilité, détecter les anomalies en temps réel et à assurer la conformité des produits aux normes de qualité.

Détails

- **Analyse des Processus Actuels pour détecter les besoins de SPC.**
- **Développement des Cartes de Contrôle pour surveiller les variations des processus.**
- **Rédiger la documentation et former les équipes sur l'utilisation du SPC.**

Spécialités : Bac +5 en Automatisation ou bien Génie Industrielle

Compétences clés : Maîtrise des Outils d'Amélioration Continue (Lean, 5S et Kaizen); Statistiques appliquées; Connaissance des méthodes SPC.



Industrialisation et amélioration continue



Sujet N°6: Optimisation de l'Équilibrage et de l'Implantation d'une Ligne de Production - Site Grombelia



Objectif

Accroître la cadence de production tout en réduisant les goulots d'étranglement afin de répondre efficacement aux exigences des clients.

Détails

- **Analyse approfondie des postes de travail et des flux de production actuels.**
- **Identification des points de blocage et élaboration de solutions adaptées.**
- **Mise en œuvre d'un plan d'action pour l'optimisation des ressources humaines et matérielles impliquées.**

Spécialités : Bac +5 en Génie Textile ou bien Génie Industrielle de l'ENIM, ENIT, ENIG, ENIB, ESPRIT.

Compétences clés : Maîtrise des Outils d'Amélioration Continue (Lean, 5S et Kaizen); Connaissance des Procédés Textile automobile ; Analyse des données.



Industrialisation et amélioration continue



Sujet N°7: Optimisation du Processus de Conditionnement et de Traçabilité - Site Grombelia



Objectif

Assurer la traçabilité, la qualité et la fluidité du conditionnement des pièces découpées en sortie de coupe vers les ateliers en aval.

Détails

- **Standardisation du Conditionnement :**

Élaboration d'un cahier des charges, et la Mise en place d'un système de traçabilité comprenant des étiquettes et des dispositifs de suivi.

- **Amélioration du Flux de Réapérage :**

Analyse du flux actuel et identification des points d'amélioration.

Développement d'une application mobile pour le suivi des opérations en temps réel.

Spécialités : Bac +5 en Génie Textile ou bien Génie Industrielle

Compétences clés : Maîtrise des Outils d'Amélioration Continue (Lean, 5S et Kaizen); Connaissance des Procédés Textile automobile ; Management de la Qualité.



Industrialisation et amélioration continue



Sujet N°8: **Ergonomie et Productivité dans les Lignes de Confection - Site Grombelia**



Objectif

Améliorer l'ergonomie et la fonctionnalité des chariots d'alimentation en matières premières et Réduire le temps machine nécessaire pour le processus de découpe et optimiser le rendement matière.

Détails

- **Conception Ergonomique des Chariots :**

Analyse des postes d'approvisionnement et des déplacements pour optimiser la manutention. Réalisation de prototypes de chariots et tests d'utilisation avec les opérateurs et Évaluation de l'impact sur la productivité.

- **Optimisation des Placements et Augmentation du Nombre de Plis :**

Étude des placements actuels et proposition de nouvelles configurations. Mise en place de méthodes pour augmenter le nombre de plis tout en préservant la qualité et Suivi des performances et ajustements post-mise en œuvre.

Spécialités : Bac +5 en Génie Textile ou bien Génie Industrielle

Compétences clés : Maîtrise des Outils d'Amélioration Continue (Lean, 5S et Kaizen); Connaissance des Procédés Textile automobile ; Management de la Qualité.



Industrialisation et amélioration continue



Sujet N°9: **Gestion de réapérage découpe - Site Ain Kmicha, Nabeul**



Objectif

Prendre en compte le réapérage des découpes dans le suivi financier afin de maîtriser les coûts associés et d'optimiser la rentabilité du processus de production.

Détails

- **Identifier les références de découpes nécessitant un réapérage**
- **Control de flux physique en liaison avec le programme de découpe**
- **Optimisation de flux physique et informatique.**

Spécialités : Bac +5 en Génie Textile ou bien Génie Industrielle

Compétences clés : Maîtrise des Outils d'Amélioration Continue (Lean, 5S et Kaizen); Connaissance des Procédés Textile automobile ; Management de la Qualité.



Industrialisation et amélioration continue



Sujet N°10: **Gestion des risques de l'industrialisation d'un nouveau projet - Site Ain Kmicha, Nabeul**



Objectif

Analyser le processus d'industrialisation pour détecter les étapes critiques et les points de défaillance potentiels.

Détails

- **Cartographie des étapes critiques et évaluation de la criticité des défaillances.**
- **Mise en place d'indicateurs, outils de contrôle et traçabilité des opérations.**
- **Proposition des solutions pour réduction des coûts, optimisation des flux.**

Spécialités : Bac +5 en Génie Textile ou bien Génie Industrielle

Compétences clés : Maîtrise des Outils d'Amélioration Continue (Lean, 5S et Kaizen); Connaissance des Procédés Textile automobile ; Management de la Qualité.



Qualité



Sujet N°1 : **Optimisation de la Démarche d'Audit Produit selon la Norme VDA 6.5 dans l'Industrie Textile Automobile - Site Grombelia**



Objectif

- Améliorer en continue le processus de l'audit produit
- Diagnostiquer les critères des produits selon les exigences du client.

Détails

- **Vérifier les tolérances adéquates aux critères définis**
- **Etablir l'analyse de risque de chaque type de produit selon la matrice d'évaluation.**
- **Améliorer la matrice d'évaluation des critères de l'analyse de risque**
- **Etablir la fréquence pour la planification et la réalisation de chaque type de produits selon la matrice d'évaluation.**

Spécialités : Bac +5 en Management de projet; QHSE ou bien Ingénieur(e) de l'ENIM, ENIT, ENIG, ENIB, ESPRIT.

Compétences clés : Connaissance des Normes de Qualité (VDA 6.5); Analyse de Données; Résolution des problèmes; Collaboration Interdisciplinaire.



Qualité



Sujet N°2 : Analyse et optimisation des systèmes de mesure selon l'AIAG-MSA : Développement d'un plan de surveillance amélioré. - Site Grombelia



Objectif

- Mettre en place les exigences de la norme AIAG-MSA du secteur automobile.
- Mesurer la performance des moyens de mesures et le contrôle par attributs.

Détails

- **Vérifier et améliorer la procédure interne de surveillance de système de mesure.**
- **Mettre en œuvre les tests de vérification de système de mesure**
- **Analyser les résultats des tests de vérification de système de mesure**
- **Mettre en place les actions correctives et d'amélioration en cas d'un certain résultat non satisfaisant.**

Spécialités : Bac +5 en Management de projet; QHSE ou bien Ingénieur(e) de l'ENIM, ENIT, ENIG, ENIB, ESPRIT.

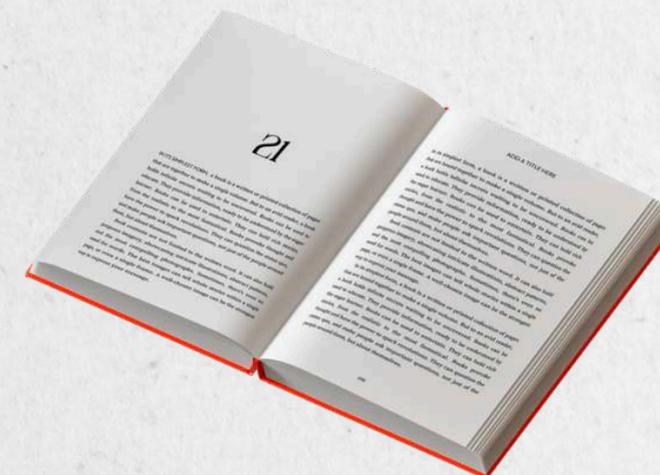
Compétences clés : Métrologie, statistiques, normes de qualité (AIAG-MSA, ISO 9001, IATF 16949); Analyse & Résolutions des problèmes; Gestion de projet.



Qualité



Sujet N°3 : "Implémentation d'un Outil SPC pour Optimiser la Qualité et Réduire les défauts - Site Grombelia



Objectif

- Améliorer et optimiser le flux de processus du projet.
- Fluidifier et optimiser les opérations.

Détails

- **Orchestrer les étapes du processus soit en série ou en parallèle.**
- **Cartographier les besoins et les objectifs de BPM suite un diagnostic approfondi.**
- **Orchestrer les étapes du processus soit en série ou en parallèle.**
- **Automatiser les tâches répétitives**
- **Réduire les points de blocage internes et les délais**

Spécialités : Bac +5 en Management de projet; QHSE ou bien Ingénieur(e) de l'ENIM, ENIT, ENIG, ENIB, ESPRIT.

Compétences clés : Développement Logiciel; Analyse & Résolutions des problèmes; Gestion de projet; Statistiques et Analyse des données.



Qualité



Sujet N°4 : "Optimisation des Flux de Processus du Projet à travers le Business Process Management (BPM)" - Site Grombelia



Objectif

- Assurer une productivité accrue.
- Améliorer l'efficacité opérationnelle.
- Réduire les coûts de non-qualité.

Détails

- **Gérer les fluctuations inhérentes à tout processus de production.**
- **Anticiper les problèmes et agir avant que des produits non conformes ne soient fabriqués.**
- **Assurer une qualité constante des produits en réduisant l'écart entre les résultats et les spécifications.**
- **Rendre les processus de fabrication plus efficaces, ce qui peut inclure l'amélioration de la productivité et la réduction des coûts.**
- **Suivre l'évolution des processus en temps réel pour une meilleure réactivité en cas d'anomalie.**

Spécialités : Bac +5 en Management de projet; QHSE ou bien Ingénieur(e) de l'ENIM, ENIT, ENIG, ENIB, ESPRIT.

Compétences clés : Développement Logiciel; Analyse & Résolutions des problèmes; Gestion de projet; Statistiques et Analyse des données.



Qualité



Sujet N°5 : **Analyse statistique de l'impact du Turnover sur la performance de l'entreprise - Site Grombelia**



Objectif

- Évaluer l'Impact du Turnover, et concentrer sur la mesure et l'analyse de la relation entre le taux de rotation du personnel (turnover) et la performance globale du projet.
- comprendre le pourquoi du turnover et à élaborer un plan d'action concret pour le maîtriser et en atténuer les conséquences négatives.

Détails

- **Impact du turnover sur la continuité du projet.**
- **Coût de remplacement et de formation des nouveaux arrivants**
- **Calcul du taux de turnover par période (mensuel, trimestriel...)**
- **Analyse des départs : volontaires / involontaires.**

Spécialités : Bac +5 en Management de projet; QHSE ou bien Ingénieur(e) de l'ENIM, ENIT, ENIG, ENIB, ESPRIT.

Compétences clés : Développement Logiciel; Analyse & Résolutions des problèmes; Gestion de projet; Statistiques et Analyse des données.

Sujet N°1 : **Conception et développement d'une application web de gestion des non-conformités avec analyse Pareto et suivi automatisé des plans d'actions - Site Ain Kmicha, Nabeul**



Objectif

Créer une application (web ou desktop) pour gérer les non-conformités et incidents, incluant la saisie, l'analyse, le suivi des actions correctives, et l'automatisation des rappels.

Détails

- **Interface de saisie des non-conformités** : Concevoir une interface intuitive permettant la saisie rapide et efficace des non-conformités et incidents.
- **Module d'analyse des non-conformités** : Implémenter des fonctionnalités pour générer des rapports d'analyse (Pareto, PPM) afin d'évaluer les tendances et prioriser les actions correctives.
- **Suivi des plans d'action** : Développer un module pour créer et suivre les plans d'action associés aux non-conformités, incluant le statut, les échéances, et les responsabilités.

Spécialités : Bac +5 ; Bac +4 en Ingénierie Informatique, Développement Web

Compétences clés : Conception d'interface utilisateur (UI/UX); Développement logiciel; Analyse de données; Gestion de projet



Comptabilité / Finance



Sujet N°1 : **L'analyse des écarts entre le budget réalisé et le budget flexé -**

Site Ain Kmicha, Nabeul



Objectif

Analyser les écarts financiers entre les prévisions budgétaires, les dépenses réelles et les budgets révisés.

Détails

- **Budget réalisé : Analyse des dépenses et des recettes effectivement enregistrées sur une période donnée; Budget flexé : Budget ajusté en fonction des évolutions du marché ou des prévisions de ventes.**
- **Analyse des causes et Catégorisation des écarts.**
- **Évaluer comment ces écarts affectent la santé financière de l'organisation et sa pérennité.**

Spécialités : Bac +5 en Ingénierie financière; Comptabilité; Contrôle de gestion

Compétences clés : Analyse Financière; Compréhension des normes comptables et de la gestion budgétaire; Maîtrise d'outils tels que Excel, SAP ou tout autre logiciel de gestion budgétaire



Développement



Sujet N°1 : **Création d'un Référentiel & Process Cards du Parc Customisation**

- **Site Bouargoub**



Objectif

- Cartographie et classification des technologies de customisation.
- Créer un processus digitalisé et standardisé pour les demandes de devis et l'industrialisation, tout en analysant les écarts entre les sites pour détecter des opportunités d'harmonisation et d'amélioration.

Détails

- **Compréhension & Analyse de la cellule Chiffrage**
- **Recensement des technologies de customisation utilisées**
- **Définition des critères du Process Card**
- **Collecte et Structuration des données par site**
- **Mise en forme du Process card final; Intégration PowerBI ou Excel dynamique et la mise en place des indicateurs**

Spécialités : ingénieur Industriel / Textile / Mécatronique

Compétences clés : PowerQuery; PowerBI; Bonne capacité d'analyse et de structuration de données; Connaissance ou appétence pour les environnements industriels; Capacité à interagir avec plusieurs services.

Comment postuler ?



Remplir le formulaire

Les candidats doivent compléter un formulaire en ligne avec leurs informations académiques, expériences passées, et les domaines d'intérêt pour le stage.

Trier les CV

Une fois les candidatures reçues, On examinera les CV pour sélectionner les candidats qui correspondent le mieux aux critères du projet.

Convocation pour entretien RH

Les candidats sélectionnés sont contactés pour un entretien avec le service des ressources humaines, afin d'évaluer leur adéquation avec la culture de l'entreprise et de discuter des attentes.

Convocation pour entretien avec le responsable de projet

Les candidats qui passent avec succès l'entretien RH sont ensuite conviés à un entretien avec le responsable de projet pour évaluer leurs connaissances techniques et leur capacité à contribuer au projet.