A photograph of a large industrial dyeing facility. In the foreground, a long, rectangular trough is filled with water and several long, dyed fabric strips hanging over the edge. The fabric is dyed in a full spectrum of colors, from red to purple. In the background, there are several large, stainless steel cylindrical tanks, likely for dyeing or processing. A complex network of pipes and valves is visible above the tanks, and the floor is made of large, light-colored tiles.

AZUREX

PFE BOOK

2025-2026

# SOMMAIRE



<b>Qui sommes Nous .....</b>	<b>1</b>
<b>Vision mission et valeurs .....</b>	<b>2</b>
<b>Comment postuler .....</b>	<b>5</b>
<b>liste des projets :</b>	
<b>Département SMI.....</b>	<b>6</b>
<b>Département LASER.....</b>	<b>11</b>
<b>Département TEINTURE.....</b>	<b>13</b>
<b>Département CONTROLE QUALITE....</b>	<b>15</b>
<b>Département MAINTENANCE.....</b>	<b>16</b>

**AZUREX** est une entreprise leader dans le traitement et la valorisation des produits textiles, spécialisée dans le délavage, la teinture et les effets spéciaux sur articles confectionnés ainsi que le contrôle qualité, le repassage et finition.

Notre site de production est situé à Manzel harb -Monastir et produit exclusivement pour l'exportation depuis 1972 nous proposons des produits de haute qualité à des prix compétitifs grâce à une équipe d'experts passionnés, une main-d'œuvre qualifiée et des procédés technologiques évolutifs, nous offrons à nos partenaires des solutions sur mesure alliant créativité, performance industrielle et respect des délais.

Notre engagement : garantir une qualité irréprochable, une flexibilité optimale et une compétitivité durable.





**Etre le partenaire textile le plus fiable et innovant, créateur de valeur durable pour nos clients à l'échelle internationale, tout en repoussant les limites de la créativité et de la technologie dans le traitement des vêtements.**

# MISSION

**Fournir à nos partenaires des solutions textiles complètes avec un haut niveau d'exigence en termes de qualité, délais et compétitivité.**

**Nous nous engageons à développer une industrie qui allie performance industrielle, esthétique du produit et respect de l'environnement et de l'humain.**



## Innovation & Créativité

Explorer en permanence de nouvelles techniques de transformation textile pour offrir des produits uniques et tendances.

## Engagement Qualité

Mettre la satisfaction client au cœur de chaque étape du processus, avec un contrôle rigoureux.

## Responsabilité & Durabilité

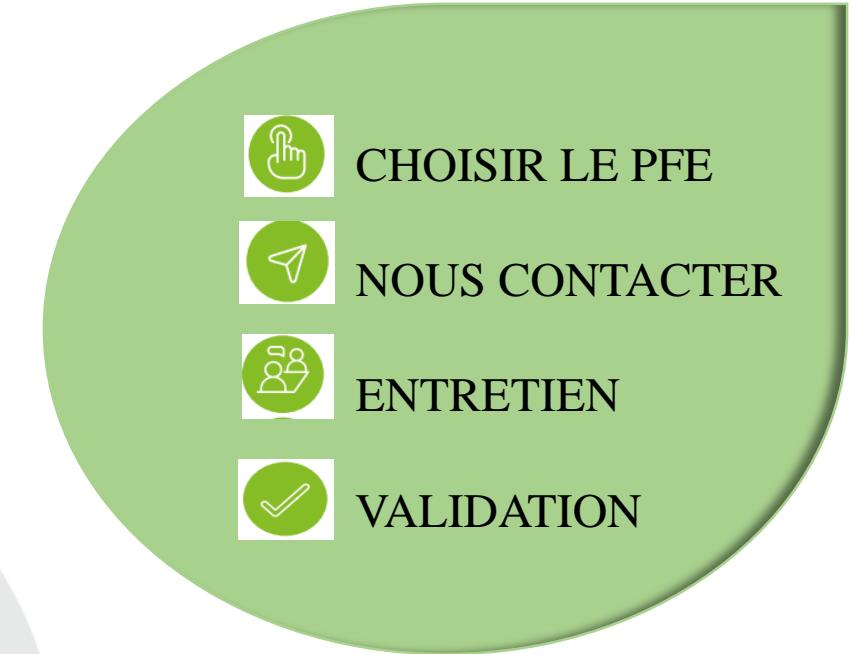
Adopter des pratiques respectueuses de l'environnement et favoriser le bien-être de nos collaborateurs.

## Esprit d'Équipe & Excellence

Valoriser les compétences de notre personnel et encourager la collaboration pour atteindre l'excellence



# Offre de stage avec possibilité d'embauche



# LISTE DES PROJETS



# DÉPARTEMENT SMI

**SUJET N°1 : Implémentation de l'iso 50001 : mise en place d'un système management énergétique**



# DÉPARTEMENT SMI

**SUJET N°2 : Développement d'une application pour calcul et gestion  
bilan Carbone**



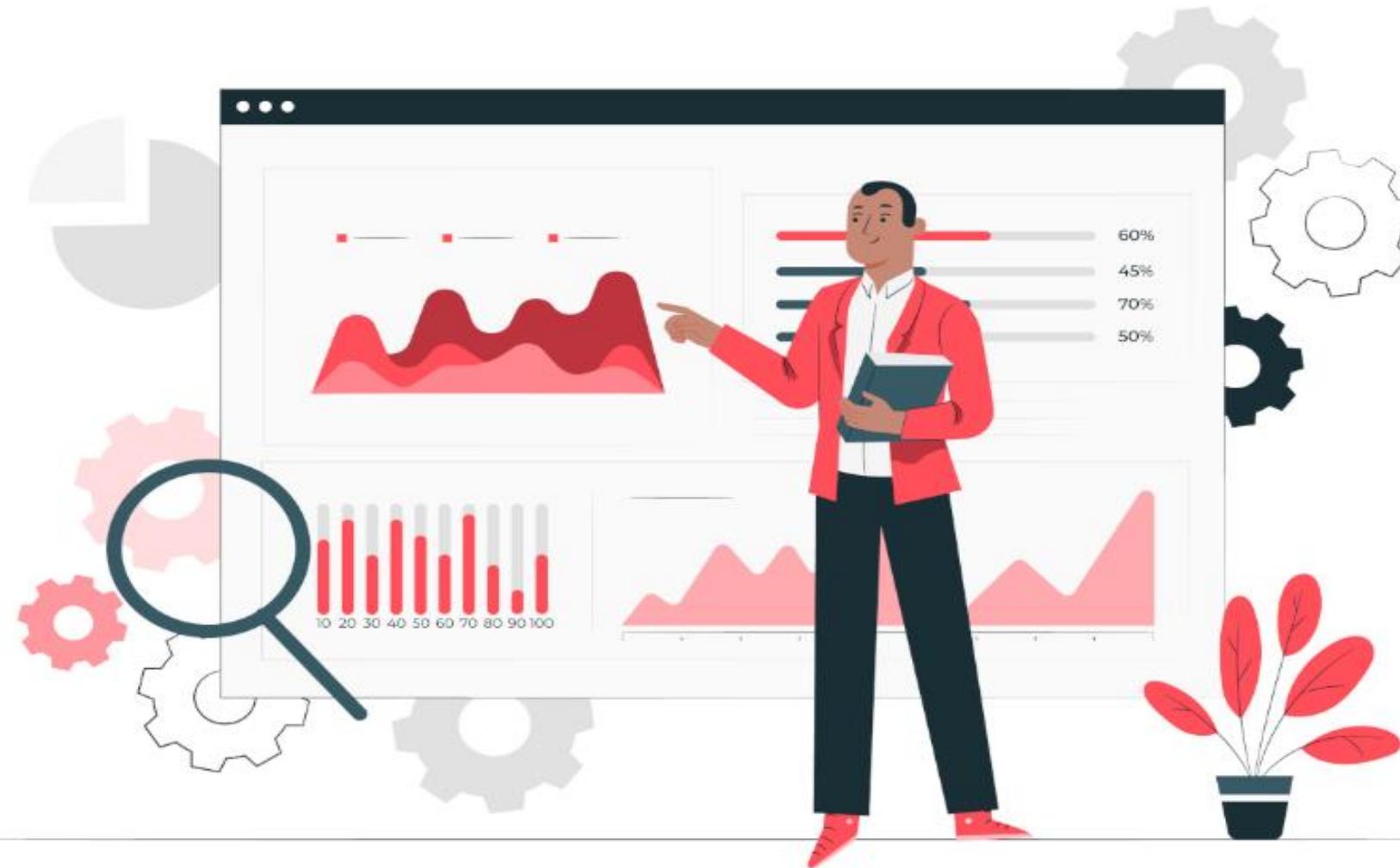
# DÉPARTEMENT SMI

**SUJET N°3 : Développement d'une application de gestion rendement par service, opérateur..**



# DÉPARTEMENT SMI

**SUJET N°4 : Solution informatique pour la gestion du tableau de bord et registre d'action**



# DÉPARTEMENT SMI

**SUJET N°5 : Améliorer l'efficacité du rendement, mettre en place un système d'amélioration par des outils Lean (suivi rendement, optimisation réorganisation pour réduire les pertes du temps ; optimisation du processus)**



# DÉPARTEMENT LASER

**SUJET N°6 : Remplacement de l'effet Snow (pierre et perma) par un design laser**



# DÉPARTEMENT LASER

**SUJET N°7: Exploiter la technique du laser sur tout type de tissu (lin ; maille ...)**



# DÉPARTEMENT TEINTURE

**SUJET N°8:** Passage au textile éco-responsable : teinture thermique (étude de la faisabilité ; analyse des couts ; calcul bilan environnementale)



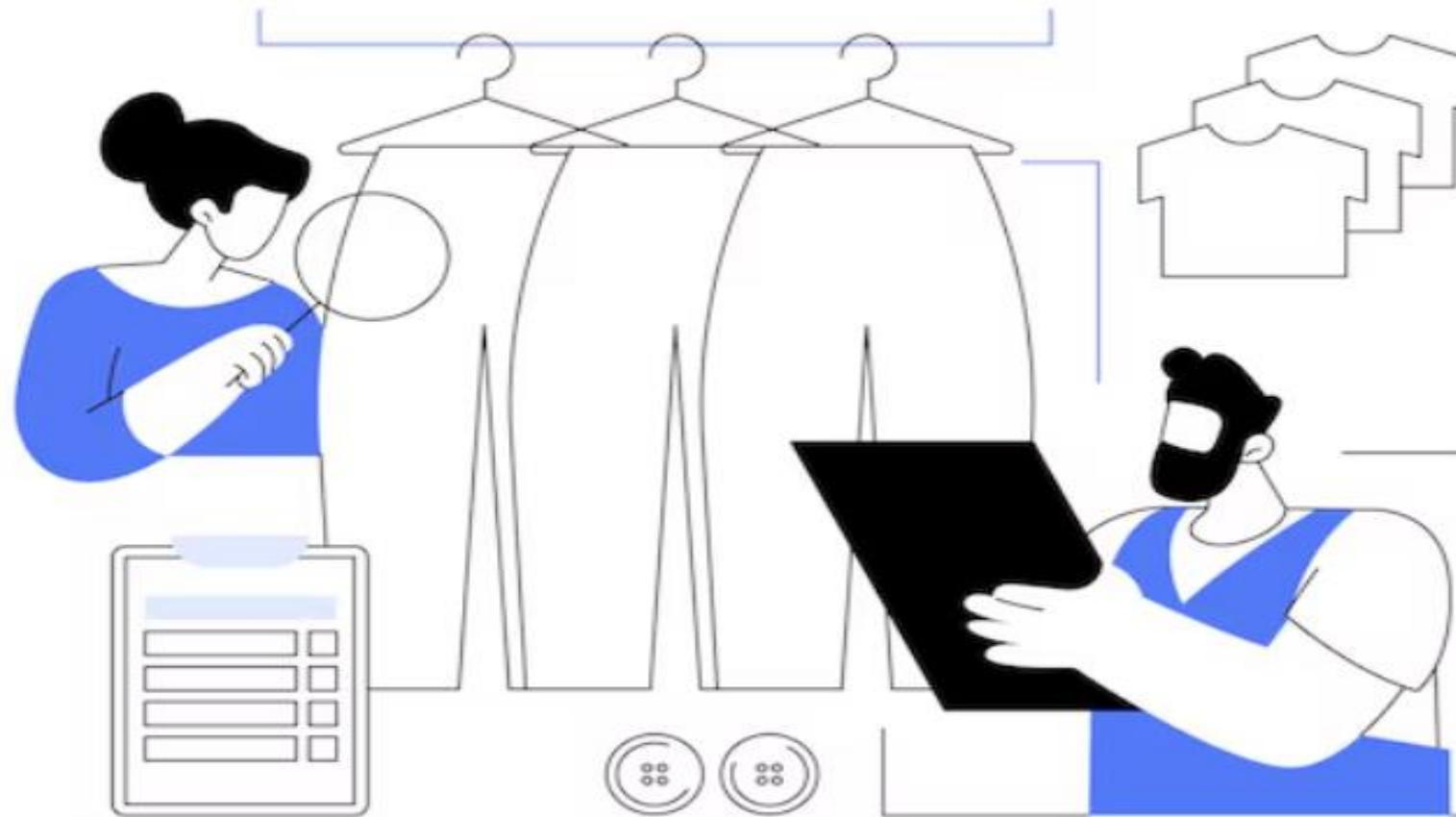
# DÉPARTEMENT TEINTURE

**SUJET N9: Crédit d'une base de donnée pour avoir un historique de développement production et labo : exploitation du logiciel spectrophotomètre**



# DÉPARTEMENT CONTRÔLE QUALITÉ

**SUJET N°10: Réduction du taux de 2ème choix (par méthode Lean, PDCA, six sigma...)**



# DÉPARTEMENT MAINTENANCE

**SUJET N°11: Intégration de textile intelligent (suivi en temps réelle : température ; niveau d'eau ; temps de cycle ; détection des défauts)**



# DÉPARTEMENT MAINTENANCE

**SUJET N°12: Automatisation, supervision d'une laveuse (suivie en temps réelle et gestion des recettes)**



# DÉPARTEMENT MAINTENANCE

**SUJET N°13: Automatisation, supervision d'une teintureuse (suivie en temps réelle et gestion des recettes)**



# NOUS SERONS RAVIS DE VOUS ACCUEILLIR PARMI NOUS



Route de Mahdia 5036 Menzel Harb Tunisie



+216 73 478 404



[azurex@azurex.net](mailto:azurex@azurex.net)



AZUREX