



Le partenaire de référence des grands  
industriels de l'aéronautique

# PFE BOOK

Année universitaire 2026



Figeac Aero Tunisie  
Zone industrielle M'ghira III  
Tél. : +216 79 107 279

# SOMMAIRE

- 1 Présentation de l'entreprise**
- 2 Offres de stage**
- 3 Comment nous rejoindre ?**



## PFE BOOK

Année universitaire 2026



### Une filiale stratégique pour le groupe, au cœur du parc aéronautique tunisien

Fort de son implantation dans le parc aéronautique de Mghira (créé par l'État tunisien en 2009), Figeac AÉRO Tunisie, filiale du groupe international Figeac AÉRO, est une société totalement exportatrice avec un effectif de plus de 950 employés.

Elle est implantée au cœur de la supply chain aéronautique tunisienne, qui compte plus de 82 entreprises spécialisées, et bénéficie de son intégration directe dans le parc aéronautique lui-même.

## Un savoir-faire reconnu

FIGEAC AERO TUNISIE possède un savoir-faire reconnu dans la fabrication de composants pour l'industrie aéronautique.

Aujourd'hui, pour gagner en compétitivité, ce sont 5 compétences clefs qui sont sous le même toit avec une continuité assurée à travers un centre d'excellence interne :

- **L'usinage**
- **La tôlerie et chaudronnerie**
- **L'assemblage**
- **L'inspection**
- **L'ingénierie et la R&D (Conception, développement et résolution de problèmes d'ingénierie.)**



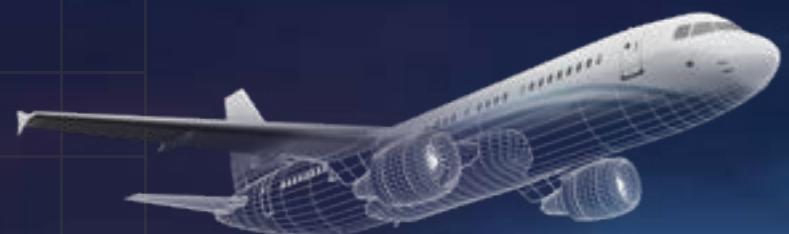


## Chiffres Clés

- 54 machines de production
- 21 000 m<sup>2</sup> de superficie totale
- 1 100 000 pièces / an
- > 950 collaborateurs
- Un CODIR de 9 managers
- > 200 ingénieurs
- 4 continents 9 pays

# OFFRES DE STAGE

*Année universitaire 2026*



## Mise en place d'un référentiel des compétences

Mise en place d'un référentiel des compétences (REC) qui englobe les compétences techniques, managériales et comportementales par métier.

Le projet consiste à identifier les listes de savoir, savoir-faire et savoir-être par poste, en identifiant les niveaux de maîtrise de chaque compétence.

## Profil : Ressources Humaines / Psychologie du travail



1 Stagiaire



4 à 6 mois



- Identifier les compétences techniques, managériales et comportementales par poste.
- Identifier les niveaux de maîtrise des compétences requis pour chaque poste.
- Classer les compétences par niveau de maîtrise (débutant, confirmé, expert) et définir la description de chaque niveau

## RESSOURCES HUMAINES

# Mise en place d'un Assessment Center

Mise en place d'un Assessment Center basé sur des tests et outils d'évaluation des compétences, et de profiling, afin de fiabiliser les décisions de recrutement et d'assurer une meilleure adéquation poste-profil.

Le projet consiste à concevoir et structurer des outils d'évaluation (tests, mises en situation, grilles d'observation) adaptés aux différents métiers de l'entreprise.

## RESSOURCES HUMAINES

### Profil : Ressources Humaines / Psychologie du travail



1 Stagiaire



4 à 6 mois



- Concevoir des tests et mises en situation par métier
- Définir des critères et grilles d'évaluation des compétences
- Structurer un dispositif d'Assessment Center adapté aux besoins de l'entreprise

# Étude ergonomique des postes de travail et amélioration de la QVCT

Mener une étude ergonomique des postes de travail afin d'identifier les facteurs de risques professionnels et proposer des actions d'amélioration de la Qualité de Vie et des Conditions au Travail (QVCT).

Le projet consiste à analyser les situations de travail, les contraintes physiques, organisationnelles et cognitives, et à formuler des recommandations adaptées aux réalités du terrain.

## Profil : Psychologie du travail et ergonomie



1 Stagiaire



4 à 6 mois



- Analyser les postes de travail et les situations professionnelles
- Identifier les risques ergonomiques et psychosociaux
- Proposer des actions d'amélioration visant l'optimisation des postes et le renforcement de la QVCT

**RESSOURCES  
HUMAINES**

## Digitalisation de la formation

Conception et mise en place d'une plateforme de e-learning qui accompagne les collaborateurs dans les processus d'apprentissage pour rendre la formation plus accessible, flexible et engageante.

Le projet consiste à développer une interface de formation qui englobe différents modules de formation.

### Profil : Ressources Humaines /développement web



**2 Stagiaires**



**4 à 6 mois**



- Créer des modules de formation digitalisés : capsules, vidéos, images avec voix-off.... À partir des modules de formation techniques disponibles.
- Créer des tests de validation (Quiz pour chaque module), un système de validation des acquis après la formation.
- Avoir une plateforme simple et accessible pour les différentes populations

## RESSOURCES HUMAINES

# Développement d'un outil IA pour la détection et la prédiction des vibrations excessives en usinage

Le problème principal consiste à détecter ou prédire si une opération d'usinage (définie par des paramètres tels que la vitesse d'avance, la profondeur de passe, l'état de l'outil, etc.) mènera à des vibrations excessives. L'entreprise dispose d'un historique de spectres de vibrations associés aux codes CNC respectifs.

Le projet vise à utiliser des technologies d'intelligence artificielle pour mettre en place un outil IA permettant de prédire ou détecter ces vibrations.

## MÉTHODE

### Profil : Ingénieur mécanique



1 Stagiaire



4 à 6 mois



- Développer un outil d'IA capable de prédire ou détecter les vibrations excessives lors des opérations d'usinage, en exploitant les données historiques et les paramètres de coupe pour améliorer la qualité et la productivité.

# Conception des outillages et programmation sur logiciel CFAO Catia pour la fabrication d'une pièce aéronautique

Le projet de fin d'études consistera à concevoir des outillages nécessaires à la fabrication d'une pièce aéronautique spécifique.

Ce projet se situe dans le cadre d'une société de fabrication de pièces aéronautiques, où la qualité, la précision et l'efficacité sont primordiales. L'utilisation du logiciel CFAO Catia sera essentielle pour la conception des outillages et la programmation des parcours outils.

## Profil : Technicien



**1 Stagiaire**



**4 à 6 mois**



- Concevoir des outillages adaptés pour la fabrication d'une pièce aéronautique.
- Programmer les parcours outils sur Catia
- Analyser et optimiser les conditions de coupe pour garantir qualité et efficacité.
- Réduire les temps de fabrication

## MÉTHODE



# AIDE À LA PROGRAMMATION CNC PAR L'IA

Ce projet porte sur la mise en place d'un outil d'aide intelligente à la programmation CNC, basé sur l'intelligence artificielle

L'objectif est de permettre, à partir d'une pièce d'un modèle 3D, de proposer automatiquement un processus d'usinage (gamme, opérations, stratégies et parcours outils) compatible avec l'environnement industriel existant.

Le système s'appuie sur CATIA V5 comme outil de référence pour la modélisation et la programmation.

La solution proposée génère une première proposition de process pièce, qui reste modifiable et adaptable par le programmeur selon les contraintes métier, machine ou production.

## Profil : Ingénieur Informatique / Génie Mécanique / Data & IA



1 Stagiaire



4 à 6 mois



- Un prototype d'outil d'aide à la programmation CNC
- Une chaîne digitale : CAO → Process → FAO
- Une base de règles ou modèles IA exploitables en production
- Une assistance au programmeur

# MÉTHODE



# Projet de la gestion des durées de vie des broches

Ce projet de fin d'études vise à mettre en place un système de gestion des durées de vie des broches CNC en environnement industriel aéronautique.

Les broches étant des éléments critiques du processus d'usinage, une mauvaise maîtrise de leur usure peut impacter la qualité, la disponibilité machine et les coûts de maintenance.

La solution proposée reposera sur l'exploitation des données machines et historiques de maintenance afin d'assurer le suivi de l'état des broches et d'anticiper les défaillances.

L'approche pourra intégrer des méthodes analytiques ou basées sur l'intelligence artificielle, compatibles avec l'environnement industriel existant.

## Profil : Ingénieur Informatique / Génie Mécanique



1 Stagiaire



4 à 6 mois



- Suivre l'utilisation et l'usure des broches CNC
- Estimer la durée de vie restante
- Etudier la vibration et la charge acceptable.
- Anticiper les défaillances
- Optimiser les plans de maintenance
- Déetecter l'usure des éléments qui constitue la broche.
- Améliorer la performance industrielle

# MÉTHODE



## NUMERISATION DE DOSSIER CONTRÔLE FAI

# Contrôle FAI

Ce projet consiste à mettre en place une solution innovante visant à moderniser la gestion des dossiers FAI (First Article Inspection), tout en contribuant à l'amélioration de la qualité de service et à l'optimisation des processus internes.

Et à développer une application complète permettant d'automatiser, structurer et digitaliser le traitement des FAI, afin de réduire les délais, renforcer la traçabilité et améliorer l'efficacité opérationnelle des équipes.

### Profil : Ingénieur informatique



2 Stagiaires



4 à 6 mois



- Automatiser l'extraction des informations (cotes, valeurs nominales, etc.) à partir de plans techniques PDF.
- Remplir automatiquement des modèles de fichiers Excel FAI 2 et FAI 3.
- Offrir une interface utilisateur simple pour l'import, le traitement, l'édition et le téléchargement des fichiers.



# Mise en place d'un système de contrôle par caméra assisté par l'IA

Ce projet consiste à mettre en place une solution innovante de contrôle par caméra assistée par l'intelligence artificielle pour l'inspection des pièces mécaniques.

Cette solution sera conçue conformément aux normes et aux exigences du domaine aéronautique, afin de garantir un haut niveau de qualité, de fiabilité et de conformité des pièces inspectées.

## Profil : Ingénieur industriel / Informatique industrielle



**2 Stagiaires**



**4 à 6 mois**



- Étudier les normes et exigences aéronautiques liées au contrôle qualité des pièces mécaniques
- Concevoir une architecture de système de contrôle par caméra adaptée à l'environnement industriel
- Développer des algorithmes de vision par ordinateur et d'intelligence artificielle pour la détection automatique des défauts
- Assurer la fiabilité, la précision et la répétabilité des résultats de contrôle
- Mettre en place un système de traçabilité et de reporting des inspections
- Évaluer les performances du système en termes de taux de détection, de précision et de temps de traitement.

# Contrôle FAI



# Mise en place d'un système de suivi de l'avancement des plannings en temps réel

Ce projet consiste à développer une application permettant de suivre en temps réel l'avancement des plannings. En assurant un partage fluide et instantané des informations entre les différentes services (planification, magasin matières premières, production, outils coupants et OTS) et qui permet de générer des rapports journaliers sur l'état d'avancement de la production et des KPI

## Profil : Ingénieur industriel / Informatique industrielle



1 Stagiaire



4 à 6 mois



- Faciliter la coordination et garantir une prise de décision rapide et efficace

# SUPPLY CHAIN

# Développement d'une application d'aide à la décision pour optimiser l'ordonnancement (multi-scénarios)

Ce projet vise à concevoir une application basée sur les outils de la recherche opérationnelle, permettant de générer, comparer et évaluer plusieurs scénarios d'ordonnancement en fonction des contraintes de production (ressources, délais, priorités)

## SUPPLY CHAIN

### Profil : Ingénieur mécanique / Ingénieur industriel



1 Stagiaire



4 à 6 mois



- Obtenir le planning le plus performant, qui garantit la fluidité de la production tout en optimisant les délais et l'utilisation efficace des ressources

# Étude d'intégration d'un système PICK TO LIGHT / PUT TO LIGHT

Le projet consiste à analyser le processus actuel de réception et de rangement matière dans le magasin, identifier les sources d'erreurs et de pertes de temps, puis étudier la faisabilité d'un système Put-to-Light.

Ce système permettra de guider automatiquement les opérateurs vers les bons emplacements grâce à un affichage lumineux indiquant où déposer la matière

## Profil : Ingénieur mécanique / Ingénieur industriel



1 Stagiaire



4 à 6 mois



- Optimiser les zones de stockage
- Meilleure qualité de flux
- Augmenter la productivité des magasiniers
- Réduire les erreurs de stockage
- Gain de temps

## SUPPLY CHAIN

# Optimisation / définition des flux de MP site 2 -> Site 1

Le projet consiste à optimiser les flux de matières, pièces élémentaires, composants et sous ensemble entre le Site 1 et le Site 2 (dans les deux sens) par l'analyse des volumes, des fréquences de transfert, des moyens et des capacités logistiques à mettre en place afin de fluidifier les échanges et réduire les dysfonctionnements.

## SUPPLY CHAIN

### Profil : Ingénieur mécanique / Ingénieur industriel



1 Stagiaire



4 à 6 mois



- Garantir une disponibilité optimale des matières, Pièces élémentaires composants et sous-ensembles sur le site approprié
- Améliorer la visibilité et la traçabilité des flux matière, comp, PE et S/E (ERP et/ou autres)
- Optimiser les stocks sur chaque site et réduire et les ruptures
- Harmoniser les processus logistiques entre les deux sites (objectifs)
- Améliorer la performance opérationnelle (globale)

## MANAGEMENT VISUEL ET MESURE D'EFFICACITE

# PRODUCTION

Ce projet de fin d'études porte sur la mise en place d'un système de management visuel destiné à améliorer le pilotage de la performance au niveau des îlots de production.

Il consiste à automatiser le calcul et la visualisation des indicateurs clés de performance (KPI) à partir des données de production, avec une fréquence de mise à jour quotidienne.

## Profil : Ingénieur Informatique / Data Science

**Compétences Clés :** Programmation (Python, SQL, R), Connexion aux systèmes (MES, ERP, Base de données existantes), Outils de Business



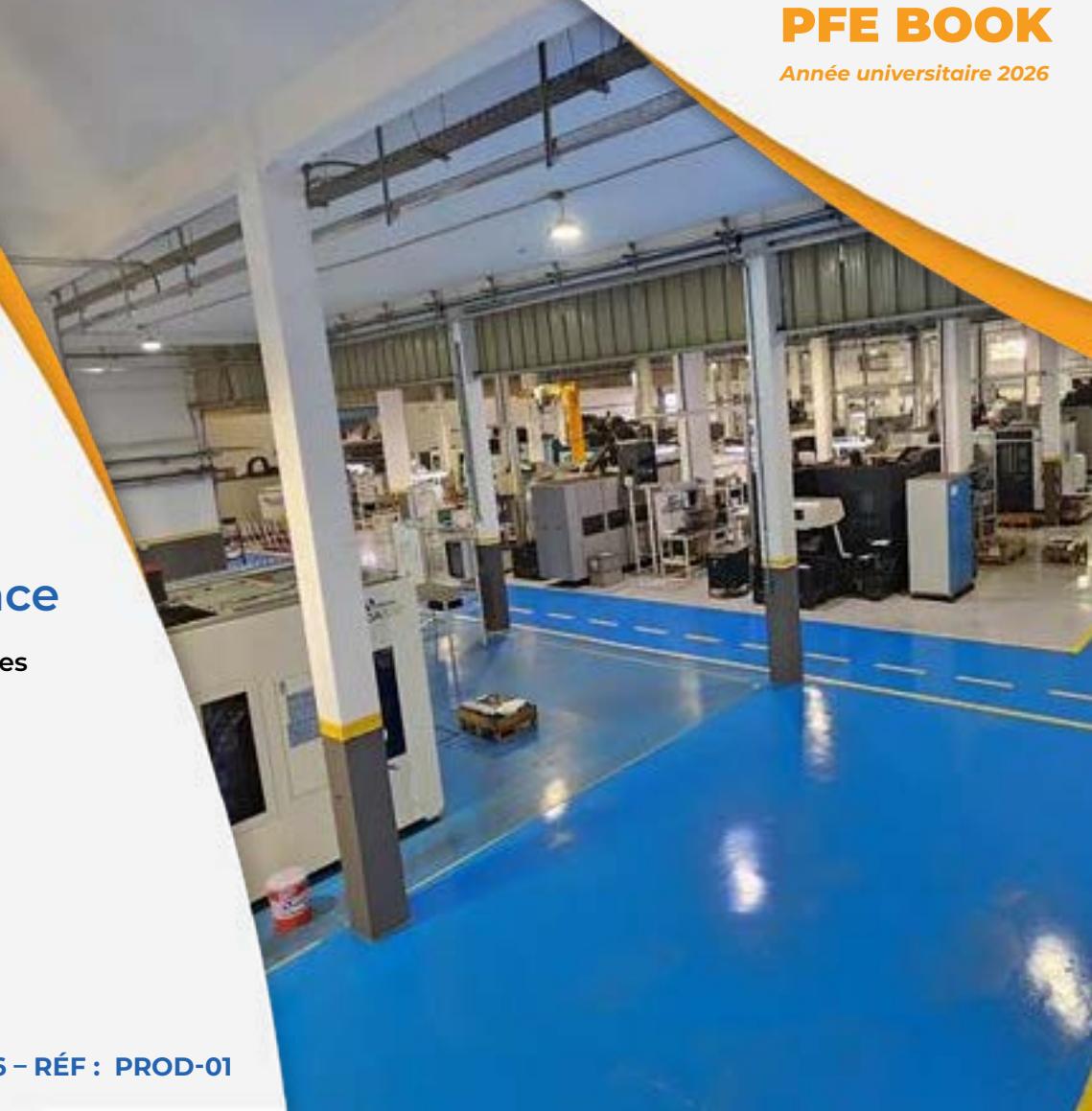
1 Stagiaire



4 à 6 mois



- Automatiser la collecte et le calcul des KPI de production
- Mettre en place un dashboard dynamique et interactif
- Améliorer la visibilité des performances au niveau des îlots de production
- Réduire les tâches manuelles de suivi et de reporting



# Conception et réalisation d'une application de traitement et affichage des données en temps réel sous python

Ce projet consiste à concevoir et développer une solution digitale intelligente capable d'automatiser en temps réel la collecte, le traitement et la visualisation des indicateurs critiques de l'UAP Tôlerie & Montage.

L'application, interfacée avec l'ERP IFS, permettra d'éliminer totalement les traitements manuels, d'assurer une data-accuracy élevée et d'offrir un tableau de bord dynamique à forte valeur ajoutée.

À travers ce système, l'objectif est de doter l'UAP d'un outil moderne de pilotage opérationnel, améliorant la réactivité, la communication et la performance globale grâce à une exploitation optimale de la donnée industrielle.

## PRODUCTION

### Profil : Ingénieur informatique / Data / BI



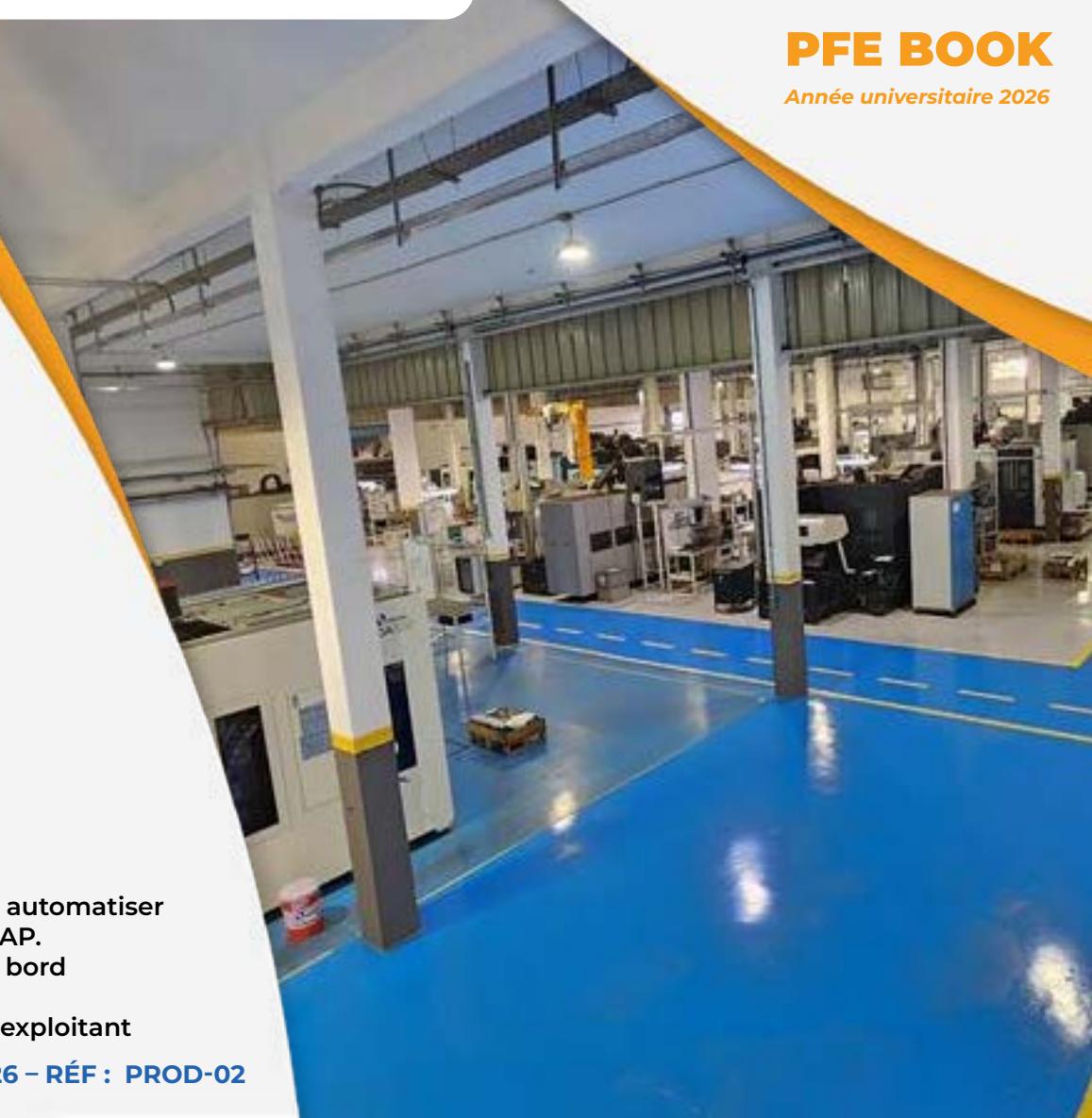
1 Stagiaire



4 à 6 mois



- Développer une application intelligente connectée à l'ERP IFS pour automatiser la collecte, le traitement et la visualisation des indicateurs clés de l'UAP.
- Garantir des données fiables en temps réel et fournir un tableau de bord dynamique pour un pilotage opérationnel efficace.
- Améliorer la réactivité, la communication et la prise de décision en exploitant de manière optimale la donnée industrielle.



## ProdTool Manager – gestionnaire des outils de production

# PRODUCTION

PFE BOOK  
Année universitaire 2026

Améliorer l'efficacité du processus de gestion des outillages afin d'augmenter la disponibilité en production, réduire les pertes et optimiser les coûts et mettre en place un tableau de bord KPI : (taux de casse, coût outillage / pièce, rotation des stocks, taux de rupture, et disponibilité outillage %)

**Périmètre du projet :** UAP Profilés

**Connaissances techniques :** Excel, 5S, VSM, Kanban, et Lean.

## Profil : Ingénieur mécanique



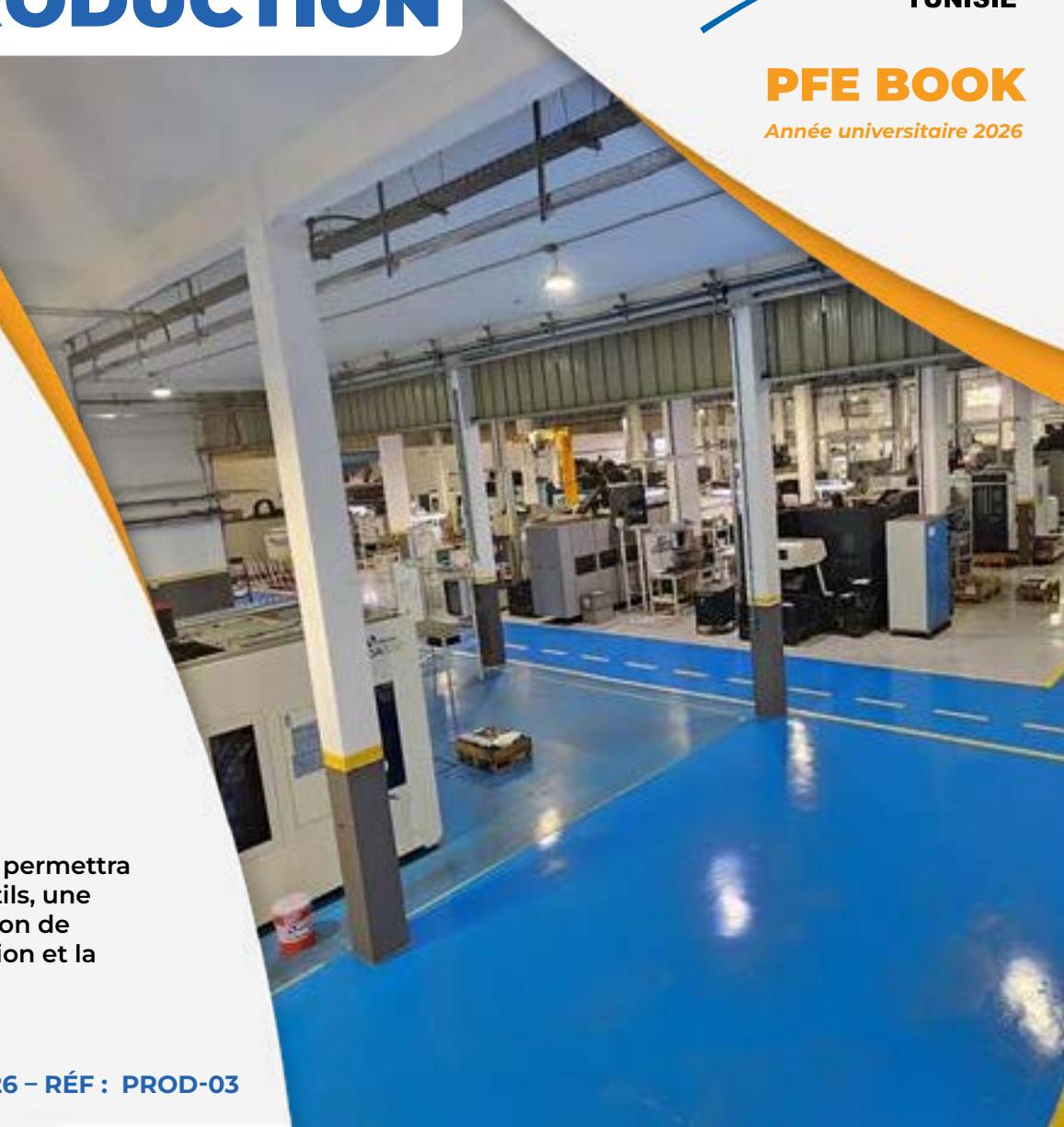
1 Stagiaire



4 à 6 mois



- Mettre en place un système structuré de gestion des outillages qui permettra une réduction importante des arrêts machine liés aux ruptures d'outils, une diminution des pertes et surconsommations, ainsi qu'une amélioration de la disponibilité et du temps de changement d'outils. La standardisation et la traçabilité amélioreront la fiabilité du processus.



## Revoir et mettre en place le 5S dans UAP Profiles

# PRODUCTION

PFE BOOK

Année universitaire 2026

Ce projet consiste à réviser, optimiser et déployer efficacement la démarche 5S au sein de l'(UAP), afin de mettre de l'ordre, et éviter la perte du temps et le non-respect des standards visuels.

**Périmètre du projet :** Parc machine Cinetic + zone travaux mains + zone de stockage matière profilés

**Connaissances techniques :** Lean Manufacturing (5S, Kaizen, Muda, standardisation).

## Profil : Ingénieur mécanique



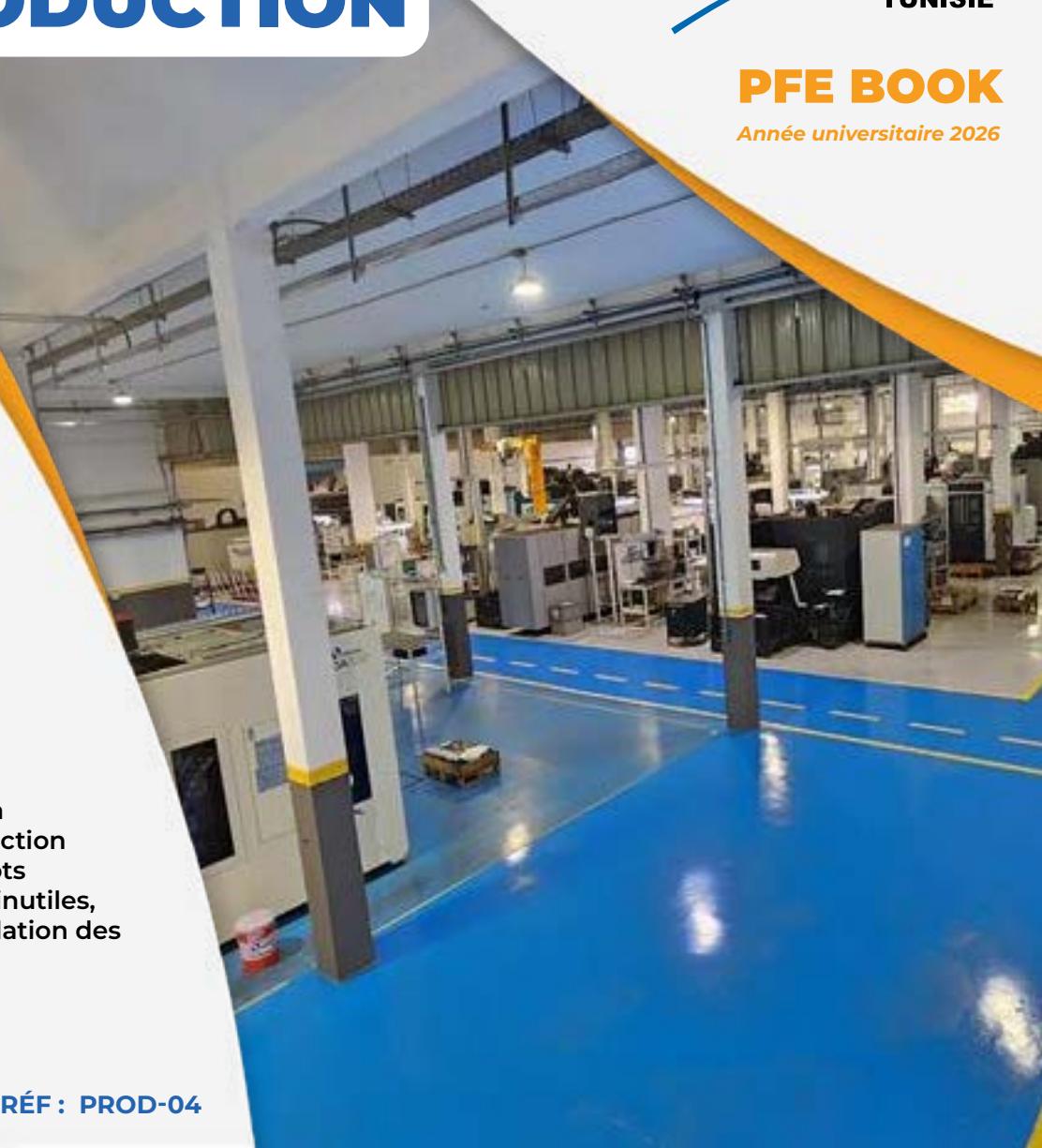
1 Stagiaire



4 à 6 mois



- Optimiser le flux global autour parc machine Doosan pour améliorer la performance, réduire les gaspillages et augmenter la capacité de production
- Le projet est une réalisation réelle de cartographier Identifier les goulots d'étranglement, réduire les déplacements opérateurs et manutentions inutiles, réduire l'encours entre les opérations. Simplifier et standardiser la circulation des produits.



# Optimisation du flux Doosan

# PRODUCTION

Optimiser le flux global autour de parc machine Doosan pour améliorer la performance, réduire les gaspillages et augmenter la capacité de production : Le projet est une réalisation réelle de cartographier, Identifier les goulots d'étranglement, réduire les déplacements opérateurs et manutentions inutiles, réduire l'encours entre les opérations. Simplifier et standardiser la circulation des produits.

**Périmètre du projet :** Parc Machine dosane , déplacements matière/produits/OP dans la zone

**Connaissances techniques :** Lean Manufacturing (5S, Kaizen, Muda, standardisation), 5M, Pareto, AMDEC

## Profil : Ingénieur mécanique



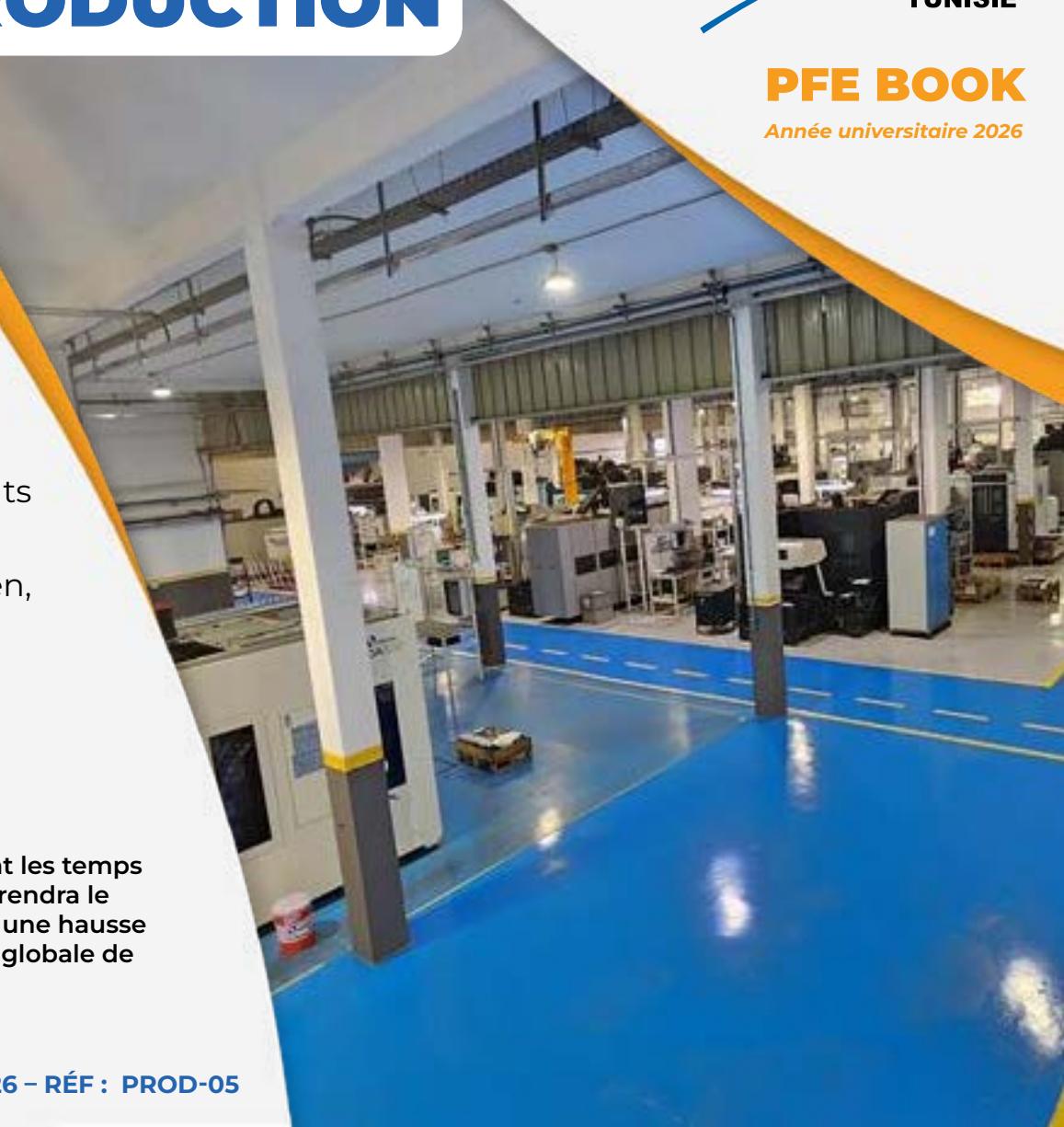
1 Stagiaire



4 à 6 mois



- Optimisation du flux Doosan permettra de réduire significativement les temps de déplacement, les encours et les attentes entre opérations, ce qui rendra le flux plus fluide et mieux équilibré. Cette amélioration se traduira par une hausse du TRS des machines Doosan, une augmentation de la productivité globale de l'UAP, une réduction des coûts cachés liés aux gaspillages.



# Gestion Optimisée des Outilages UAP Grande Dimension

La production de pièces aéronautiques en grande dimension repose sur des outillages critiques.

Actuellement, des arrêts imprévus, une usure difficile à anticiper et une gestion partiellement maîtrisée entraînent :

- Des pertes de TRS,
- Des coûts outillages élevés,
- Une maintenance réactive plutôt que préventive.

Une gestion structurée et intégrée des outillages est nécessaire pour améliorer la performance globale de l'UAP.

La question qui se pose Comment mettre en place un système de gestion fiable et digitalisé permettant de réduire les arrêts imprévus, prolonger la durée de vie des outils, optimiser la maintenance et diminuer les coûts opérationnels ?

## Profil : Ingénieur mécanique



1 Stagiaire

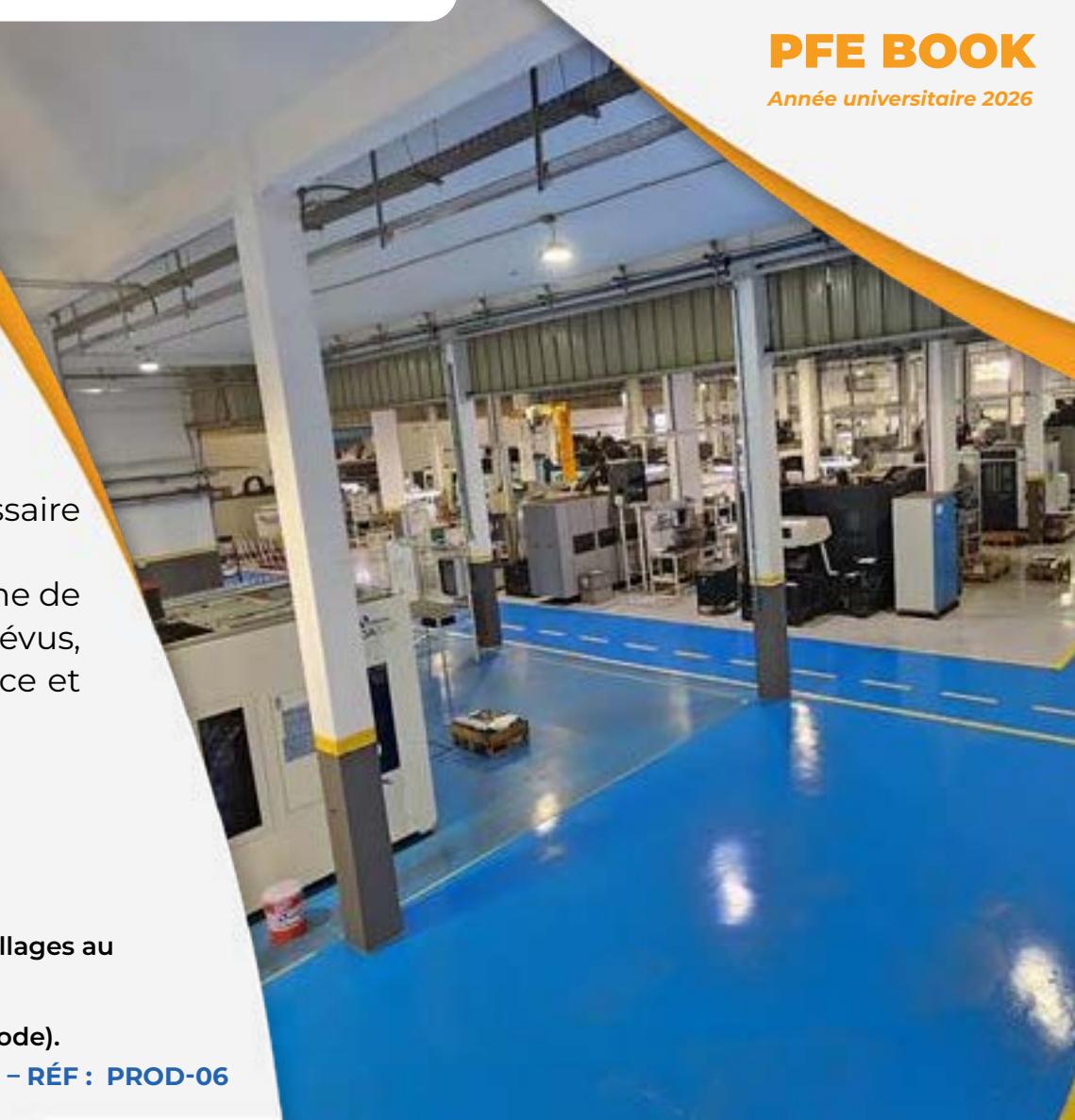


4 à 6 mois



- Implémenter un système complet et performant de gestion des outillages au sein de l'UAP Grande Dimension.
- Centraliser les données : état, localisation, historique, durée de vie.
- Proposer une solution digitale (Excel avancé, mini GMAO, RFID/QR Code).

# PRODUCTION



# Magasinage des outillages, système de mise en sécurité et disponibilité

# PRODUCTION

Ce projet vise à analyser et améliorer le système de magasinage des outillages industriels en intégrant des solutions de mise en sécurité et de gestion de la disponibilité.

Il s'inscrit dans une démarche d'optimisation des flux, de conformité HSE et de performance opérationnelle, afin de garantir une disponibilité fiable des outillages tout en réduisant les risques et les pertes de productivité.

## Profil : Ingénieur mécanique



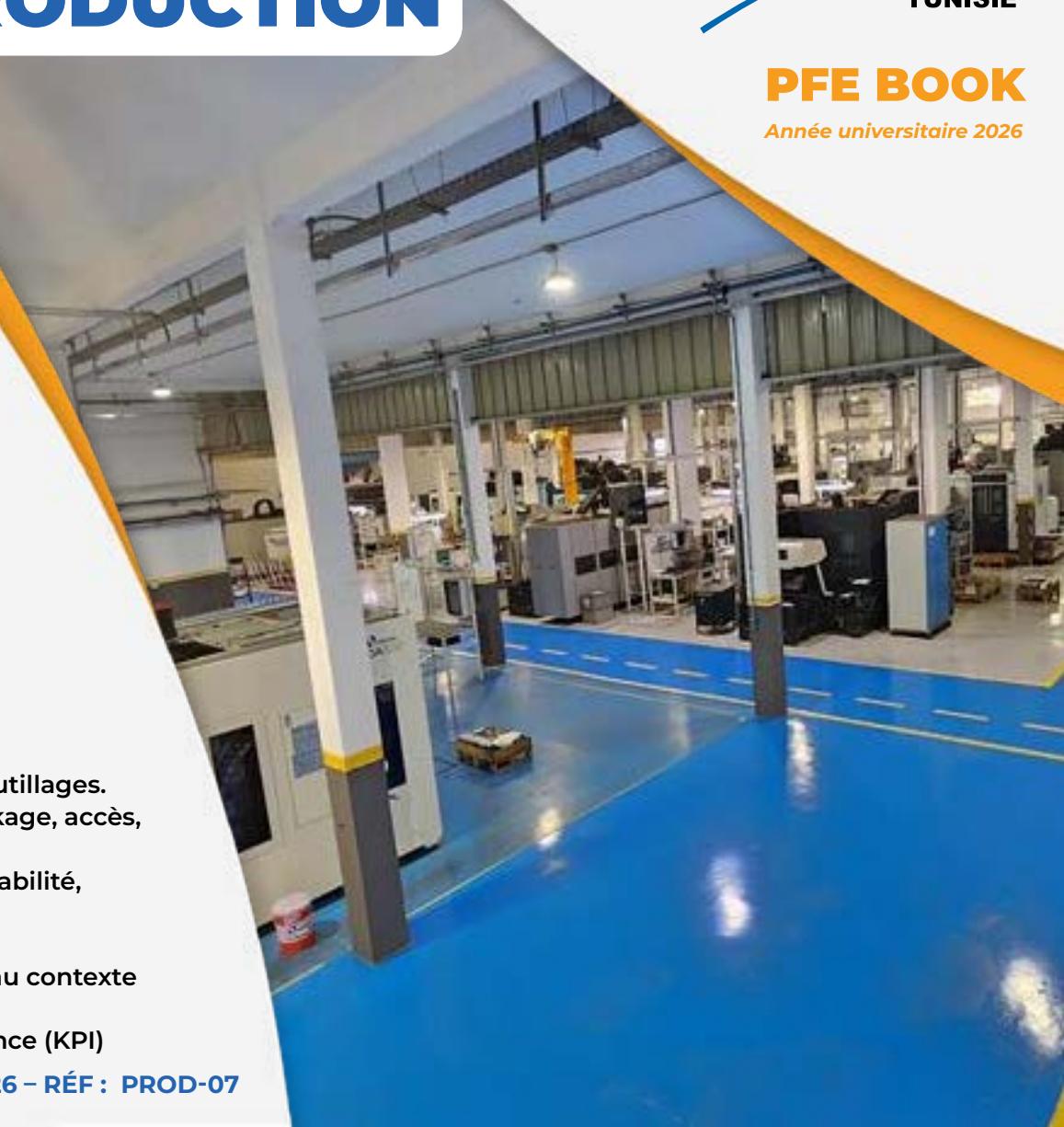
1 Stagiaire



4 à 6 mois



- Analyser l'existant du système de magasinage des outillages.
- Identifier les risques liés à la sécurité (HSE) et à la disponibilité des outillages.
- Mettre en place ou améliorer un système de mise en sécurité (stockage, accès, manipulation).
- Développer une méthode de gestion et de suivi des outillages (traçabilité, disponibilité).
- Réduire les temps d'arrêt et de recherche d'outillages.
- Proposer des solutions techniques et organisationnelles adaptées au contexte industriel.
- Mesurer l'impact des actions à travers des indicateurs de performance (KPI)



# Optimisation du suivi du cycle de vie des outils coupants

## PRODUCTION

Ce projet consiste à mettre en place et améliorer un système de suivi de la durée de vie des outils coupants utilisés dans l'usinage de pièces en aluminium. Ce suivi devra couvrir l'ensemble du cycle de vie des outils :

- Approvisionnement et stockage
- Affectation en production
- Utilisation et suivi de la durée de vie
- Fin de vie et retrait

L'objectif est de développer des moyens automatisés ou semi-automatisés permettant une traçabilité efficace et en temps réel des outils, afin de garantir une meilleure gestion et une exploitation

### Profil : Ingénieur industriel



1 Stagiaire



4 à 6 mois



- Mettre en place une méthodologie de suivi de la durée de vie des outils coupants.
- Optimiser le cycle approvisionnement–stockage–affectation–fin de vie.
- Automatiser ou améliorer les moyens de traçabilité.
- Mesurer l'efficacité du projet par le suivi du coût global en fin de stage PFE.

## Mise en flux nouveaux atelier Tôlerie

Ce projet consiste à mettre en place un flux efficace et efficient dans le cadre d'extension et du transfert de l'UAP Tôlerie vers le nouveau site FGAT (Site 2) et ce pour un objectif des garantir la continuité et la performance des opérations.

### Profil : Ingénieur mécanique



**1 Stagiaire**

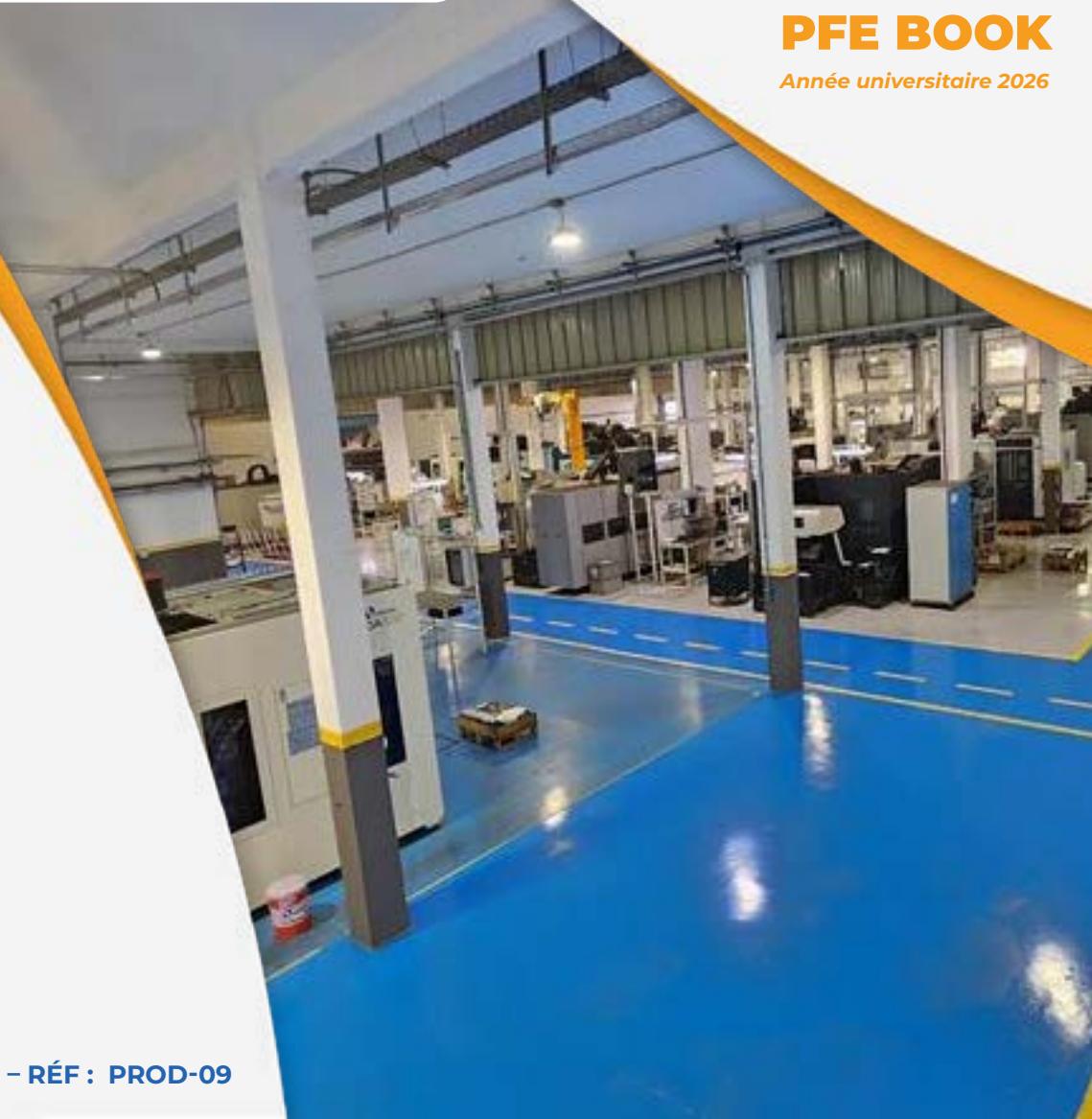


**4 à 6 mois**



- Analyser les flux actuels et les besoins futurs
- Proposer un schéma de flux optimisé
- Définir les moyens nécessaires
- Renforcer l'autonomie du site
- Évaluer les investissements nécessaires et calculer le ROI.
- Garantir la traçabilité et la qualité des opérations.

# PRODUCTION



## Étudier le comportement du personnel face au port des EPI et aux situations dangereuses dans l'atelier et proposer des solutions industrielles

Ce projet vise à étudier les comportements du personnel face au port des Équipements de Protection Individuelle (EPI) et aux situations à risque dans l'atelier.

L'objectif est d'identifier les écarts entre les consignes de sécurité et les pratiques réelles, puis de proposer des solutions industrielles, organisationnelles et managériales afin de réduire les risques professionnels et renforcer la culture HSE de l'entreprise.

### Profil : Ingénieur industriel / HSE / ergonomie



1 Stagiaire



4 à 6 mois



- Analyse du comportement face aux EPI et aux dangers
- Les facteurs psychologiques, physiologiques et ergonomiques .
- Solutions comportementales et managériales

# PILOTAGE DES AUTOMATISATIONS DES KPI's QUALITÉ

Dans un environnement industriel fortement exigeant en termes de qualité, conformité client et performance, le pilotage des indicateurs clés de performance (KPI's Qualité) constitue un levier stratégique pour la prise de décision et l'amélioration continue.

Ce projet s'inscrit dans une démarche de mise en place d'un système automatisé de pilotage des KPI's Qualité, permettant un suivi fiable, dynamique et standardisé des performances Qualité, tout en réduisant les tâches manuelles de reporting et en soutenant la démarche d'amélioration continue.

## Profil : Ingénieur informatique / Data / Qualité



**2 Stagiaires**



**4 à 6 mois**



- Automatiser la collecte, le traitement et le calcul des KPI's Qualité
- Standardiser les méthodes de calcul et les règles de gestion des indicateurs
- Mettre en place des tableaux de bord dynamiques et interactifs
- Améliorer la visibilité et la lisibilité des performances Qualité

# QUALITE



# OPTIMISATION DE CHAMBRE DE CONTRÔLE TRAVERSE PAR VISION INDUSTRIELLE

Les contrôles réalisés manuellement présentent toutefois plusieurs limites : dépendance au facteur humain, variabilité des résultats, temps de contrôle élevé et risques de non-détection de certains défauts. Ces contraintes impactent directement la performance Qualité, les délais de livraison et les coûts de non-qualité.

L'intégration d'une chambre de contrôle des traverses par la mise en place ou l'amélioration d'un système de vision industrielle, constitue une opportunité majeure pour fiabiliser, standardiser et optimiser le processus de contrôle, tout en améliorant la traçabilité et la réactivité face aux dérives.

## Profil : Ingénieur mécanique



**2 Stagiaires**



**4 à 6 mois**



- Analyser le processus actuel de contrôle des traverses
- Identifier les limites du contrôle manuel et semi-automatisé
- Définir les défauts critiques à détecter (dimensionnels, géométriques, visuels, surface, etc.)
- Mettre en place ou optimiser un système de vision industrielle adapté

# QUALITE



# MISE EN PLACE DE SYSTÈME DE GESTION DES LESSONS APPRIS SUITE DES RECLAMATION CLIENT (CEP)

Dans un environnement industriel orienté excellence opérationnelle et satisfaction client, la gestion efficace des réclamations client (CEP) est un levier clé de la performance Qualité.

Cependant, les enseignements tirés (Lessons Learned) à l'issue du traitement des réclamations ne sont pas toujours capitalisés de manière structurée, pérenne et facilement exploitable. Cette situation entraîne un risque de répétition des non-conformités, une perte de savoir organisationnel et une efficacité limitée des actions correctives et préventives.

La mise en place d'un système digitalisé de gestion des Lessons Learned, basé sur SharePoint, permettra de structurer, centraliser et diffuser efficacement les retours d'expérience issus des CEP, tout en renforçant la culture d'amélioration continue.

## Profil : Ingénieur qualité / Ingénieur industriel



2 Stagiaires



4 à 6 mois



- Analyser le processus actuel de traitement des réclamations client (CEP)
- Identifier les lacunes dans la capitalisation des retours d'expérience
- Définir un standard de formalisation des Lessons Learned

# QUALITE



# DIGITALISATION DE CONTRÔLE PAR ILOT SUR PDIM

Dans un environnement industriel exigeant, la gestion des claims AQF (Achats / Qualité Fournisseurs) et leur facturation associée aux fournisseurs représente un enjeu majeur en termes de maîtrise des coûts de non-qualité, de traçabilité et de crédibilité vis-à-vis des partenaires.

Aujourd'hui, ces activités sont souvent traitées de manière partiellement manuelle, avec des outils dispersés (emails, fichiers Excel, ERP), ce qui génère des délais de traitement élevés, un manque de visibilité sur le statut des claims et des difficultés de rapprochement entre la partie Qualité et la partie Finance.

La mise en place d'un système structuré et digitalisé permettra de fiabiliser le processus de gestion des claims AQF, d'assurer une facturation fournisseurs cohérente et traçable, et d'améliorer la performance globale du processus Qualité Fournisseurs.

## QUALITE

### Profil : Ingénieur qualité / Ingénieur industriel / Informatique



**2 Stagiaires**



**4 à 6 mois**



- Analyser le processus actuel de gestion des claims AQF
- Identifier les écarts entre Qualité, Achats et Finance
- Standardiser le processus de création, suivi et clôture des claims
- Assurer la traçabilité complète des coûts associés



# DEVELOPPEMENT D'UNE BASE DE CONSOLIDATION DES RESULTATS CONTRÔLE FINALE

Ce projet vise à mettre en place une base de données centralisée pour la gestion des non-conformités détectées lors du contrôle final. Le système permettra un enregistrement quotidien standardisé, assurant la traçabilité et l'historisation des anomalies.

Les données générées seront automatiquement exploitables dans des outils de visualisation tels qu'Excel ou Power BI, afin de faciliter l'analyse des tendances, le suivi des actions et le pilotage de la performance qualité.

## Profil : Ingénieur informatique / Data / Qualité



1 Stagiaire



4 à 6 mois



- Mettre en place une base de données et créer un fichier ou un outil dédié à la gestion des non-conformités détecté au contrôle final, incluant un système simple et rapide pour l'injection quotidienne des données.
- Développer des sorties de données facilement exploitables, convertibles et intégrables dans des indicateurs interactifs sous Excel ou Power BI.»

# Contrôle Finale



# Développement d'un outil d'aide à la décision basé sur un tableau de bord de suivi Power BI

Ce projet vise à concevoir et développer un tableau de bord de pilotage de projets sous Power BI permettant de suivre en temps réel l'avancement, le budget, la qualité projet et les livrables APQP. L'outil permettra de centraliser les données clés, de visualiser le respect des différentes phases (gates) projet et d'identifier rapidement les écarts en termes de coûts, délais et qualité.

Grâce à des indicateurs de performance clairs et pertinents, ce tableau de bord facilitera la prise de décision managériale, l'anticipation des risques et l'amélioration de la performance globale des projets.

## Profil : Ingénieur informatique / BI / Data

Compétences: Power BI + Microsoft Project + Microsoft Excel + Canva



1 Stagiaire



4 à 6 mois



- Développer un tableau de bord interactif de pilotage.
- Mettre en place le suivi des phases et gates projet.
- Intégrer le suivi des livrables APQP.
- Mettre en place des indicateurs de performance NPI.

# GESTION DE PROJET



## Déploiement du milk run, collecte des flux continu

Ce projet vise à optimiser les flux internes et externes, à réduire les coûts logistiques et à fiabiliser l'alimentation des postes de production grâce à un système de train logistique (Milk run) avec un système «mère fille»

Il s'inscrit directement dans la dynamique d'amélioration continue que nous pilotons en Supply Chain.

# LOGISTIQUE

## Profil : Ingénieur industriel



1 Stagiaire



4 à 6 mois



Flux internes

Éliminer les chariots élévateurs dans les UAP.

Fluidifier l'alimentation des machines.

Standardiser les trajets et réduire le nombre d'allers-retours.

Flux externes

Augmenter la fréquence des navettes.

Réduire les manutentions inutiles.

Minimiser les mélanges, les chocs et pertes de pièces.



# Digitalisation des flux avec projection de l'avancement et vitesse du débit

Le projet consiste à digitaliser les flux de production afin de suivre en temps réel l'avancement et la vitesse du débit. L'objectif est de mettre en place des outils de visualisation prédictive pour anticiper les goulots d'étranglement et optimiser la performance.

En parallèle, le projet inclut l'intégration de balises GPS ou technologies RTLS pour localiser les Work In Progress (WIP) dans l'atelier, réduisant ainsi les pertes de temps et améliorant la traçabilité.

## LOGISTIQUE

### Profil : Ingénieur informatique



1 Stagiaire



4 à 6 mois



- Automatiser la collecte et l'analyse des données de production.
- Développer un tableau de bord interactif pour la projection d'avancement.
- Mettre en place un système de localisation des WIP pour un suivi en temps réel.
- Optimiser les flux et réduire les temps de recherche et d'attente.
- Améliorer la traçabilité.



**COMMENT NOUS  
REJOINDRE ?**



## PFE BOOK

Année universitaire 2026

# ÉTAPES POUR POSTULER

## 1. Choisir votre sujet

Sélectionnez le sujet de PFE qui correspond à votre formation et à vos compétences (Méthodes, Qualité, Production, , Supply Chain, RH...)

## 2. Préparer votre dossier

Votre candidature doit contenir :

- CV à jour
- Période souhaitée
- Spécialité / Domaine demandé

## 3. Envoyer votre demande

Merci d'envoyez votre candidature à l'adresse suivante :

**[contact.rh@figeac-aero.com](mailto:contact.rh@figeac-aero.com)**

- Date limite : 15 janvier 2026

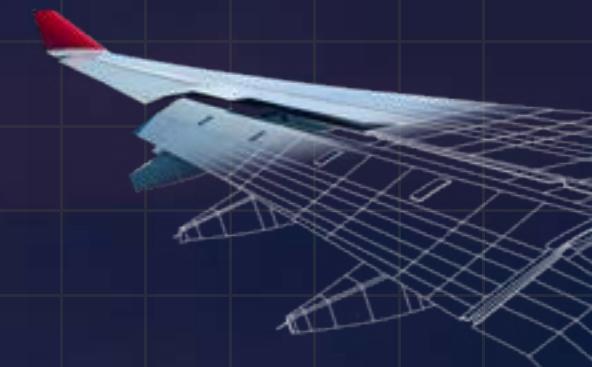
Avec l'objet suivant (obligatoire) :

- Objet : Candidature PFE – Réf : MTD-01

(MTD = Méthodes / tu peux remplacer par QLT-01 pour Qualité selon le sujet.)

# POURQUOI NOUS REJOINDRE

- Environnement industriel certifié : ISO 9001, EN9100, NADCAP
- Accompagnement par des experts métiers
- Immersion concrète dans les projets industriels
- Possibilité d'évolution après stage



**VOTRE CARRIÈRE COMMENCE ICI**

Nous valorisons les jeunes talents et encourageons la montée en compétences au sein de l'écosystème aéronautique.

# SUIVEZ-NOUS SUR LES RÉSEAUX SOCIAUX !

