

PFE BOOK



SMECATRON
STRATEGIE MECATRONICS



PFE BOOK S MECATRON



01 | PRESENTATION S MECATRON

02 | NOS VALAEURS

03 | NOS PROJETS PFE

04 | COMMENT POSTULER ?



QUI SOMMES NOUS ?

S MECATRON propose une offre industrielle intégrée couvrant l'étude, l'industrialisation, l'usinage de précision ainsi que l'assemblage de sous-ensembles mécaniques, électriques et électroniques.

www.s-mecatron.com



Votre **partenaire**
pour un futur **meilleur.**

Notre vision

Devenir votre partenaire privilégié, autonome et flexible, livrant des produits en AQF.

ASSEMBLAGE

MECANIQUE | ELECTRIQUE
ELECTRONIQUE



USINAGE



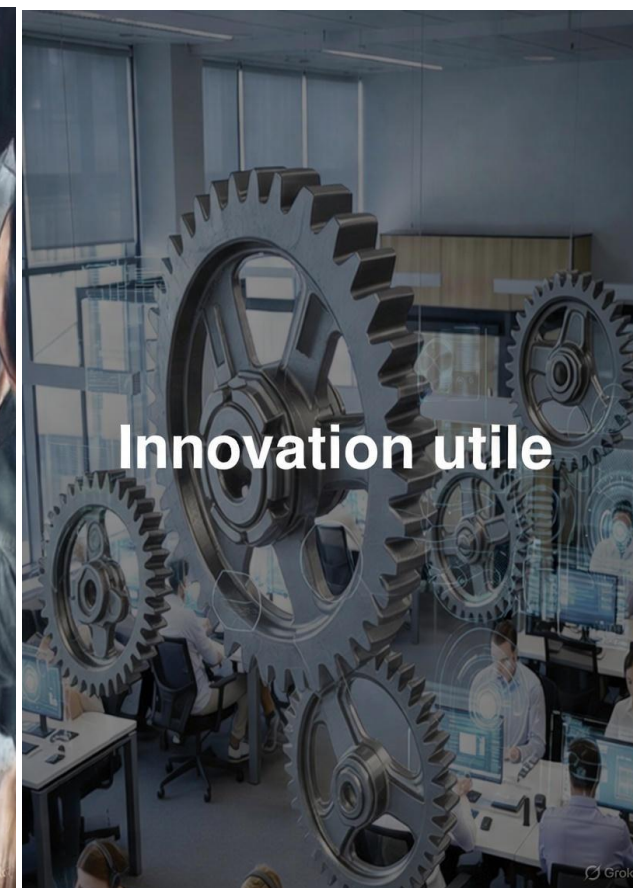
SERTISSAGE



ACCOMPAGNEMENT INDUSTRIEL

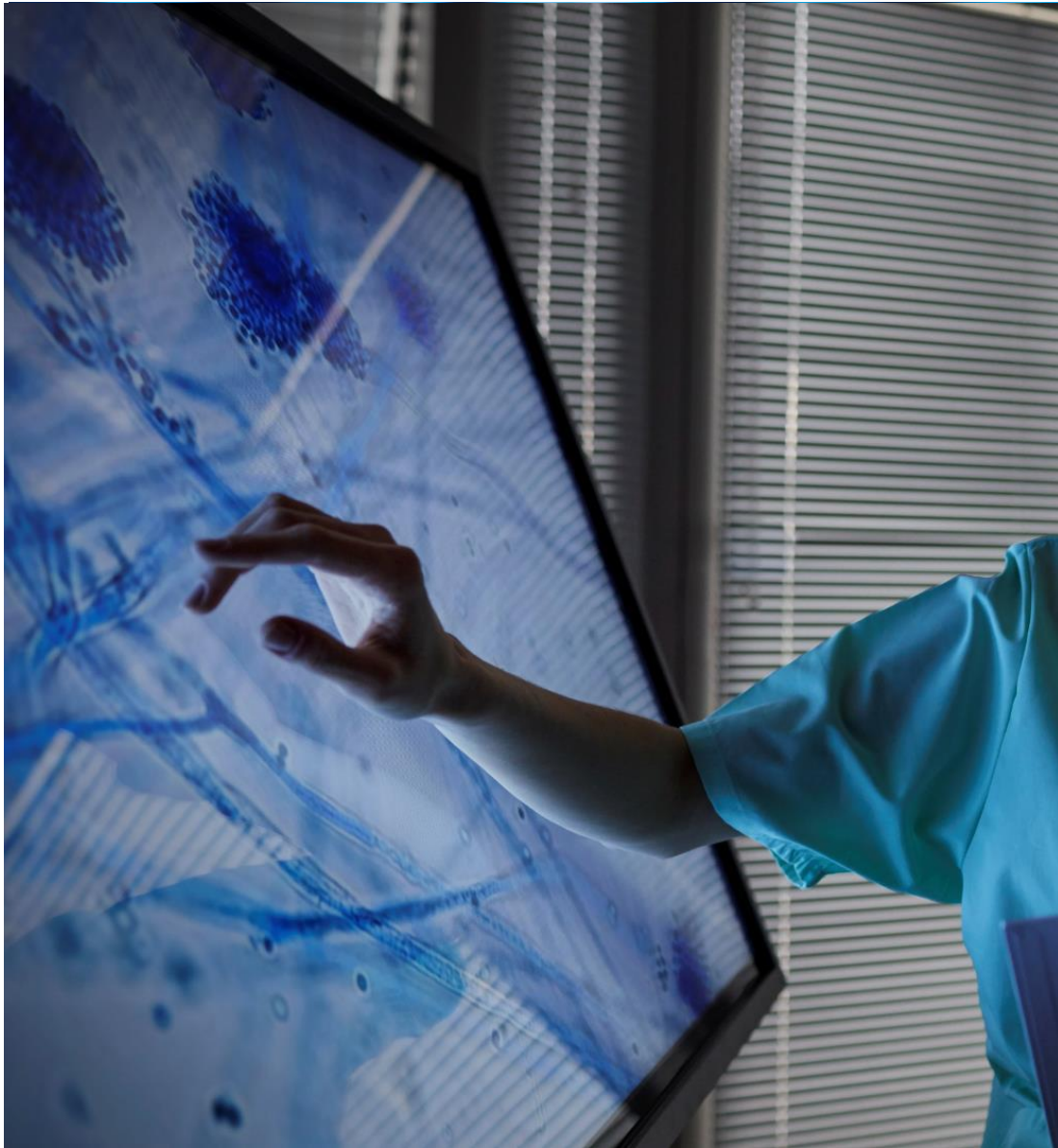


NOS VALEURS



Notre Mission

Fournir à nos partenaires des solutions industrielles intégrées, alliant performance, fiabilité et innovation, en les accompagnant à chaque étape de leur chaîne de valeur, de l'usage de précision à l'assemblage final.



NOS PROJETS PFE





REF - P01

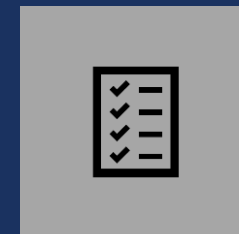
MISSION

Intégration de Power BI pour le suivi de la production et des marges

Analyser le processus de production existant
et les sources de données (Excel, ERP, fichiers internes).
Définir les indicateurs clés de performance (KPI) liés à la production et aux marges.
Collecter, structurer et nettoyer les données de production et de coûts.
Concevoir des tableaux de bord Power BI pour le suivi :

- des volumes de production
- des temps de fabrication
- des coûts et des marges

Mettre en place un reporting simple et automatisé.
Proposer des axes d'amélioration pour la prise de décision industrielle.



DE 04 A 06 MOIS



COMPETENCE

CONNAISSANCES FORTES EN POWER BI
COMPRÉHENSION DES NOTIONS DE **COÛTS DE PRODUCTION** ET DE **MARGE**
SENS D'ANALYSE ET DE SYNTHÈSE
RIGUEUR, AUTONOMIE ET SENS DE L'ORGANISATION



GENIE INDUSTRIEL
GENIE MECANIQUE
INFORMATIQUE INDUSTRIELLE



REF - P02

Mise en place d'un plan 5S + Lean de base

MISSION

Identifier les sources de désordre, de pertes de temps et de gaspillage (mouvements, attentes, stocks, etc.).

Réaliser un diagnostic de l'organisation actuelle des ateliers.
Mettre en place la démarche 5S

Définir des standards visuels (marquage au sol, étiquetage, zones de stockage).

Sensibiliser et accompagner les équipes dans l'application du 5S.

Mesurer les résultats avant/après (temps de recherche, sécurité, propreté, efficacité).

Proposer des actions Lean simples pour améliorer l'organisation



DE 04 A 06 MOIS



COMPETENCE

CONNAISSANCES DE BASE EN **GÉNIE INDUSTRIEL, MÉCANIQUE OU PRODUCTION**
NOTIONS EN **LEAN MANUFACTURING** ET **5S**
BON RELATIONNEL ET APTITUDE À TRAVAILLER AVEC LES ÉQUIPES DE PRODUCTION
RIGUEUR, AUTONOMIE ET SENS DE L'ORGANISATION



GENIE INDUSTRIEL / MECANIQUE
LOGISTIQUE & ORGANISATION
INDUSTRIELLE



REF – P03

Amélioration de la productivité et réduction des gaspillages

MISSION

Réaliser un diagnostic global de la productivité des ateliers.

Identifier les principales sources de gaspillage (temps, mouvements, attentes, stocks, rebuts).

Analyser les flux de production et l'organisation des postes de travail.

Proposer et mettre en œuvre des actions simples d'amélioration :

- réorganisation des postes

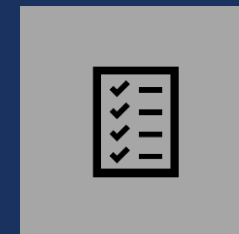
- optimisation des déplacements

- amélioration du flux des pièces

- réduction des temps non productifs

Mesurer les performances avant et après amélioration (temps, rendement, productivité).

Formaliser les résultats et proposer des pistes de pérennisation.



DE 04 A 06 MOIS



COMPETENCE

CONNAISSANCES DE BASE EN **GÉNIE INDUSTRIEL, MÉCANIQUE OU PRODUCTION**
COMPRÉHENSION DES NOTIONS DE **PRODUCTIVITÉ** ET DE **GASPILLAGES INDUSTRIELS**
NOTIONS DE LEAN MANUFACTURING
RIGUEUR, AUTONOMIE ET SENS DE L'ORGANISATION



GENIE INDUSTRIEL / MECANIQUE
LOGISTIQUE & ORGANISATION
INDUSTRIELLE



REF – P04

Étude et amélioration de la durabilité d'un équipement mécanique

MISSION

Etudier l'équipement mécanique existant afin d'évaluer sa durabilité et son plan de maintenance actuel: voir les indicateurs de suivi actuels...

Faire un diagnostic des défaillances et des pratiques de maintenance réalisées: AMDEC ou autre...

Proposer un plan de maintenance responsable pour améliorer la fiabilité, prolonger la durée de vie de l'équipement et réduire les impacts économiques et environnementaux, en cohérence avec

une démarche RSE.

Evaluations et perspectives



COMPETENCE

CONNAISSANCES EN MECANIQUE
CONNAISSANCE EN MAINTENANCE / ENERGIE
ESPRIT D'ANALYSE ET DE SYNTHSE



GENIE MECANIQUE
MAINTENANCE INDUSTRIELLE
ENERGETIQUE



04 MOIS



REF – P05

**Optimisation du fonctionnement
d'une tronçonneuse industrielle
afin de réduire les non-
conformités et la consommation
en consommables**

MISSION

Etudier le fonctionnement d'une tronçonneuse industrielle, et analyser les dérives de coupe et la surconsommation d'huile,

Identifier les causes des non-conformités.

Mettre en place les actions d'amélioration et d'optimisation de la maintenance afin d'améliorer la qualité des pièces produites et la performance de la machine.

Evaluation et perspectives



06 MOIS



COMPETENCE

CONNAISSANCES EN CONCEPTION MECANIQUE
CONNAISSANCE DES OUTILS QUALITE
ESPRIT CREATIF



GENIE MECANIQUE
MAINTENANCE INDUSTRIELLE
CFM



+216 71 410 748



rmq@s-mecatron.com



www.s-mecatron.com



017 Rue Ahmed Tlili, Bir El Bey, Z.I Borj Cédria,
2055.Tunisie



POUR NOUS CONTACTER

