



PFE BOOK

2025 - 2026



SMECATRON
STRATEGIE MECATRONICS



PFE BOOK S MECATRON



01 | PRESENTATION S MECATRON

02 | NOS VALAEURS

03 | NOS PROJETS PFE

04 | COMMENT POSTULER ?



QUI SOMMES NOUS ?

S MECATRON propose une offre industrielle intégrée couvrant l'étude, l'industrialisation, l'usinage de précision ainsi que l'assemblage de sous-ensembles mécaniques, électriques et électroniques.



Votre **partenaire**
pour un futur **meilleur.**

Notre vision

Devenir votre partenaire privilégié, autonome et flexible, livrant des produits en AQF.

ASSEMBLAGE
MECANIQUE | ELECTRIQUE
ELECTRONIQUE

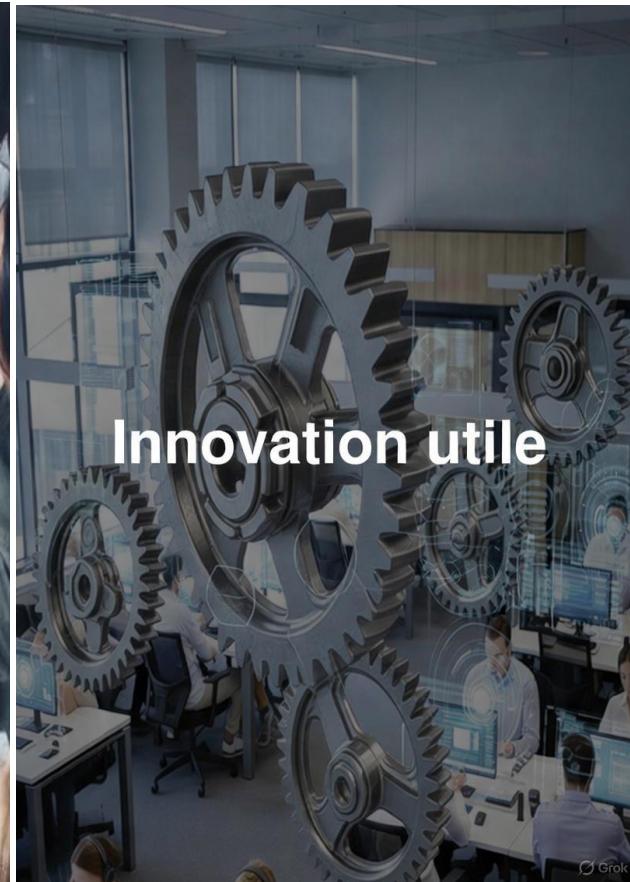
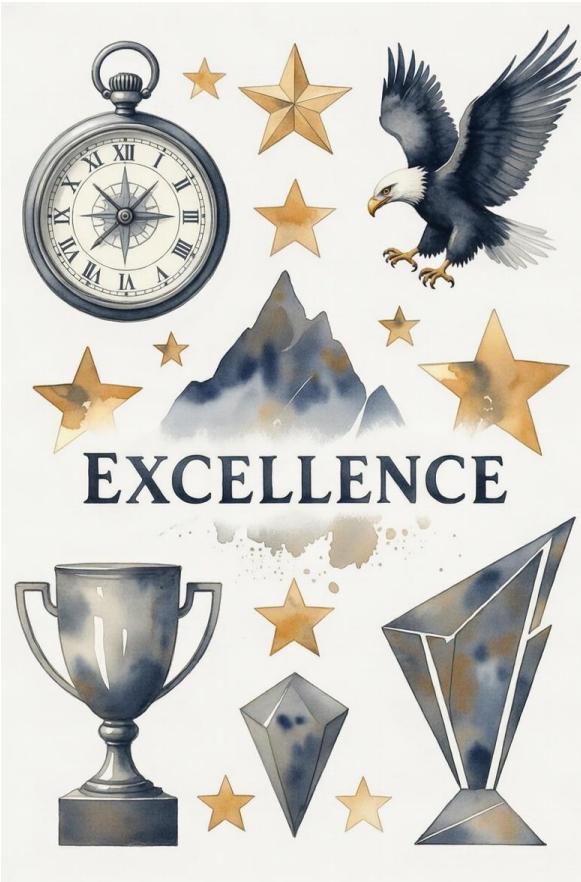
USINAGE

SERTISSAGE

**ACCOMPAGNEMENT
INDUSTRIEL**

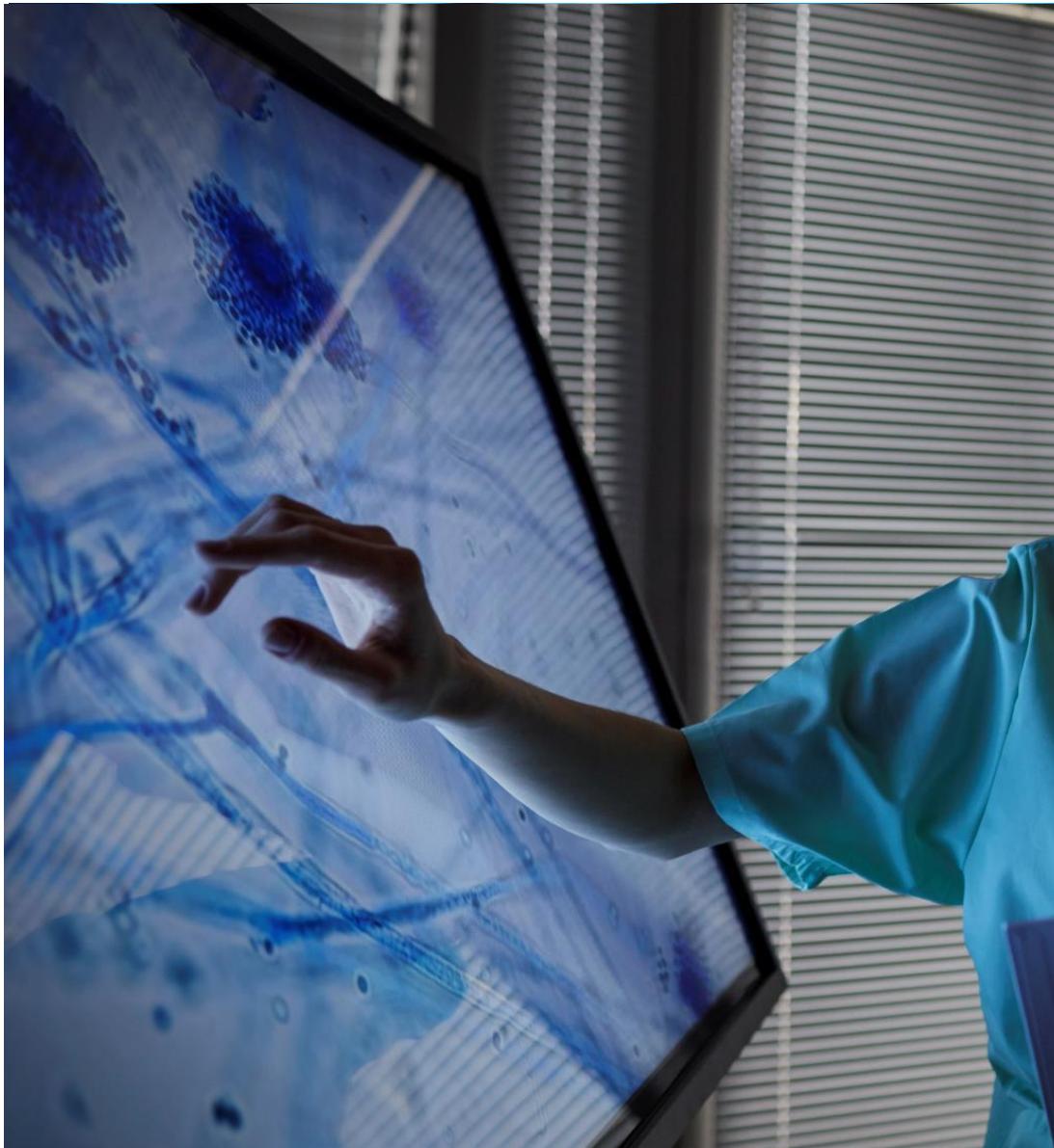


NOS VALEURS



Notre Mission

Fournir à nos partenaires des solutions industrielles intégrées, alliant performance, fiabilité et innovation, en les accompagnant à chaque étape de leur chaîne de valeur, de l'usinage de précision à l'assemblage final.



NOS PROJETS PFE





REF - P01

MISSION

Analyser le processus de production existant et les sources de données (Excel, ERP, fichiers internes).

Définir les indicateurs clés de performance (KPI) liés à la production et aux marges.

Collecter, structurer et nettoyer les données de production et de coûts.

Concevoir des tableaux de bord Power BI pour le suivi :

- des volumes de production

- des temps de fabrication

- des coûts et des marges

Mettre en place un reporting simple et automatisé.

Proposer des axes d'amélioration pour la prise de décision industrielle.



COMPETENCE

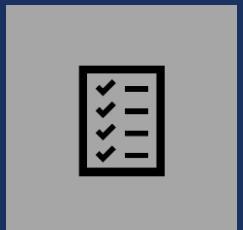
CONNAISSANCES FORTES EN POWER BI

COMPRÉHENSION DES NOTIONS DE **COÛTS DE PRODUCTION** ET DE **MARGE**

SENS D'ANALYSE ET DE SYNTHÈSE

RIGUEUR, AUTONOMIE ET SENS DE L'ORGANISATION

Intégration de Power BI pour le suivi de la production et des marges



DE 04 A 06 MOIS



GENIE INDUSTRIEL
GENIE MECANIQUE
INFORMATIQUE INDUSTRIELLE



REF - P02

MISSION

Identifier les sources de désordre, de pertes de temps et de gaspillage (mouvements, attentes, stocks, etc.).

Réaliser un diagnostic de l'organisation actuelle des ateliers.
Mettre en place la démarche 5S

Définir des standards visuels (marquage au sol, étiquetage, zones de stockage).

Sensibiliser et accompagner les équipes dans l'application du 5S.

Mesurer les résultats avant/après (temps de recherche, sécurité, propreté, efficacité).

Proposer des actions Lean simples pour améliorer l'organisation

Mise en place d'un plan 5S + Lean de base



DE 04 A 06 MOIS



CONNAISSANCES DE BASE EN **GÉNIE INDUSTRIEL, MÉCANIQUE OU PRODUCTION**
NOTIONS EN **LEAN MANUFACTURING ET 5S**
BON RELATIONNEL ET APTITUDE À TRAVAILLER AVEC LES ÉQUIPES DE PRODUCTION
RIGUEUR, AUTONOMIE ET SENS DE L'ORGANISATION



GENIE INDUSTRIEL / MECANIQUE
LOGISTIQUE & ORGANISATION
INDUSTRIELLE



REF - P03

MISSION

Amélioration de la productivité et réduction des gaspillages

Réaliser un diagnostic global de la productivité des ateliers.

Identifier les principales sources de gaspillage (temps, mouvements, attentes, stocks, rebuts).

Analysier les flux de production et l'organisation des postes de travail.

Proposer et mettre en œuvre des actions simples d'amélioration :

réorganisation des postes

optimisation des déplacements

amélioration du flux des pièces

réduction des temps non productifs

Mesurer les performances avant et après amélioration (temps, rendement, productivité).

Formaliser les résultats et proposer des pistes de pérennisation.



DE 04 A 06 MOIS



CONNAISSANCES DE BASE EN **GÉNIE INDUSTRIEL, MÉCANIQUE OU PRODUCTION**
COMPRÉHENSION DES NOTIONS DE **PRODUCTIVITÉ ET DE GASPILLAGES INDUSTRIELS**
NOTIONS DE LEAN MANUFACTURING
RIGUEUR, AUTONOMIE ET SENS DE L'ORGANISATION



GENIE INDUSTRIEL / MECANIQUE
LOGISTIQUE & ORGANISATION
INDUSTRIELLE



REF - P04

MISSION

Etudier l'équipement mécanique existant afin d'évaluer sa durabilité et son plan de maintenance actuel: voir les indicateurs de suivi actuels...

Faire un diagnostic des défaillances et des pratiques de maintenance réalisées: AMDEC ou autre...

Proposer un plan de maintenance responsable pour améliorer la fiabilité, prolonger la durée de vie de l'équipement et réduire les impacts économiques et environnementaux, en cohérence avec une démarche RSE.

Evaluations et perspectives



CONNAISSANCES EN MECANIQUE

CONNAISSANCE EN MAINTENANCE / ENERGIE

ESPRIT D'ANALYSE ET DE SYNTHSE

COMPETENCE

Étude et amélioration de la durabilité d'un équipement mécanique



04 MOIS



GENIE MECANIQUE
MAINTENANCE INDUSTRIELLE
ENERGETIQUE



REF - P05

MISSION

Optimisation du fonctionnement d'une tronçonneuse industrielle afin de réduire les non-conformités et la consommation en consommables

Etudier le fonctionnement d'une tronçonneuse industrielle, et analyser les dérives de coupe et la surconsommation d'huile,

Identifier les causes des non-conformités.

Mettre en place les actions d'amélioration et d'optimisation de la maintenance afin d'améliorer la qualité des pièces produites et la performance de la machine.

Evaluation et perspectives



06 MOIS



CONNAISSANCES EN CONCEPTION MECANIQUE
CONNAISSANCE DES OUTILS QUALITE
ESPRIT CREATIF



GENIE MECANIQUE
MAINTENANCE INDUSTRIELLE
CFM

10



+216 71 410 748



rmq@s-mecatron.com



www.s-mecatron.com



017 Rue Ahmed Tlili, Bir El Bey, Z.I Borj Cédria,
2055.Tunisie

POUR NOUS
CONTACTER

